



**11. bis 14.  
März 2025**

Leipziger Messe GmbH  
Messe-Allee 1  
04356 Leipzig  
Tel.: +49 341 678-8218  
E-Mail: info@messe-intec.de



**LEIPZIGER  
MESSE**

# Anmeldeunterlagen

Bitte ausfüllen, ausdrucken, unterschreiben und per E-Mail zurückschicken.

## Registration papers

Please complete, print out, sign and return by e-mail.

### Inhalt Content

<b>Ansprechpartner</b> Contacts	0
<b>Checkliste / Termine</b> Checklist / Deadlines	1
<b>Ausstelleranmeldung</b> Application for Space	2a-b
<b>Mitaussteller</b> Co-exhibitors	3
<b>Komplettstandangebote</b> Complete stand packages	4a-c
<b>Warenverzeichnis</b> Product Index	5a-m
<b>Spezielle Teilnahmebedingungen</b> Special Conditions of Participation	6a-c
<b>Anmeldung Ausstellerforum</b> Application for exhibitor forum	7



**11. bis 14.  
März 2025**

Leipziger Messe GmbH  
Messe-Allee 1  
04356 Leipzig  
Tel.: +49 341 678-8218  
E-Mail: info@messe-intec.de



**LEIPZIGER  
MESSE**

**0**

**Ansprechpartner | Contacts**

**Projektdirektorin**  
Project Director

**Ulrike Lange**

Tel.: +49 341 678-8061

E-Mail: u.lange@leipziger-messe.de

**Projektmanagerin**  
Project Manager

**Annegret Jerke**

Tel.: +49 341 678-8334

E-Mail: a.jerke@leipziger-messe.de

**Projektassistentin**  
Project Assistant

**Ines Wollenberg**

Tel.: +49 341 678-8218

E-Mail: i.wollenberg@leipziger-messe.de

**Kommunikationsreferent Presse**  
PR Manager

**Christian Heinz**

Tel.: +49 341 678-6514

E-Mail: c.heinz@leipziger-messe.de

**Kommunikationsreferentin**  
Werbung

**Susann Wolf**

Tel.: +49 341 678-6516

E-Mail: s.wolf@leipziger-messe.de

**Veranstaltungstechnik**  
Technical Event Management

Tel.: +49 341 678-8546

E-Mail: veranstaltungstechnik@leipziger-messe.de

**FAIRNET – Gesellschaft für  
Messe-, Ausstellungs- und  
Veranstaltungsservice mbH**  
FAIRNET – Company for Fair,  
Exhibition and Event Services

**Christian Merkel**

Tel.: +49 341 678-6619

E-Mail: christian.merkel@fairnet.de



**11. bis 14.  
März 2025**

Leipziger Messe GmbH  
Messe-Allee 1  
04356 Leipzig  
Tel.: +49 341 678-8218  
E-Mail: info@messe-intec.de



**LEIPZIGER  
MESSE**

**1**

**Checkliste | Checklist**

	<b>Unsere Termine</b> Our deadlines	<b>Ihre Termine</b> Your deadlines	<b>Erledigt</b> Done
<b>Anmeldung empfohlen bis</b> Registration recommended		<b>31. Mai 2024</b> 31 May 2024	<input type="checkbox"/>
<b>Platzierungsbeginn</b> Beginning of placement	<b>ab April 2024</b> starting April 2024		
<b>Versand der Standzuweisung</b> (mit Hallenplan, und Zugangsdaten für Dienstleistungsbestellungen im Online-Service-Center OSC der Leipziger Messe) Mailing of stand allocation (with hall map, and log-in data for the online ordering system)	<b>ab Juli 2024</b> starting July 2024		
<b>Redaktionsschluss für Printmedium</b> Copy deadline for print medium		<b>Dezember 2024</b> December 2024	<input type="checkbox"/>
<b>Versand der Messemietrechnung</b> (inkl. Medienpauschale) Mailing of invoices for rent (incl. media flat-rate)	<b>Januar 2025</b> January 2025		
<b>Einsendeschluss für technische Bestellungen und Genehmigungsanträge</b> Deadline for technical orders and permit applications		<b>27. Januar 2025</b> 27 January 2025	<input type="checkbox"/>
<b>Verspätungszuschlag für Bestellungen ausgewählter Dienstleistungen</b> Late surcharge for orders of selected services	<b>ACHTUNG!</b> Auf eingehende Bestellungen/Aufträge und unvollständige Unterlagen ausgewählter Dienstleistungen erhebt die Leipziger Messe <b>ab 4 Wochen</b> vor Veranstaltungsbeginn einen Verspätungszuschlag von <b>15% auf alle Preise/Entgelte.</b>   <b>ATTENTION!</b> Leipziger Messe will apply a late charge of <b>15%</b> on all prices/fees for purchase order/contracts and incomplete documents of selected services received less than <b>4 weeks</b> prior to the start of the event.		
<b>Standaufbau</b> Stand construction	<b>3. März 2025, ab 07:00 Uhr</b> (Maschinenanlieferung) <b>4. März 2025, 07:00 Uhr durchgehend bis 10. März 2025, 16:00 Uhr</b> 3 March 2025, starting 7 a.m. (machine delivery) 4 March 2025, 7 a.m. to 10 March 2025, 4 p.m. (non-stop)		
<b>Messelaufzeit</b> Duration of trade fair	<b>11. bis 14. März 2025</b> 11 to 14 March 2025		
<b>Öffnungszeiten für Aussteller und Standpersonal</b> (während der Messelaufzeit) Opening times for exhibitors and stand personnel (during the trade fair)	<b>08:00 bis 18:00 Uhr</b> (Zutritt nur mit gültigem Ausstellerausweis) 8 a.m. to 6 p.m. (access only with valid exhibitor pass)		
<b>Öffnungszeiten für Besucher</b> (während der Messelaufzeit) Open to the general public (during the trade fair)	<b>11. bis 13. März 2025, 09:00 bis 17:00 Uhr</b> <b>14. März 2025, 09:00 bis 16:00 Uhr</b> 11 to 13 March 2025, 9 a.m. to 5 p.m. 14 March 2025, 9 a.m. to 4 p.m.		
<b>Standabbau</b> Stand dismantling	<b>14. März 2025, 16:00 Uhr durchgehend bis 18. März 2025, 18:00 Uhr</b> 14 March 2025, 4 p.m. to 18 March 2025, 6 p.m. (non-stop)  Die Fahrzeugeinfahrt in das Messegelände am 14. März 2025 ist voraussichtlich ab 18.00 Uhr möglich und wird ausschließlich durch Kautionsregelung geregelt.   Vehicle entry to the exhibition grounds on 14 March 2025 is expected to be possible from 6:00 p.m. and will be regulated exclusively by a deposit.		



11. bis 14.  
März 2025

Leipziger Messe GmbH  
Messe-Allee 1  
04356 Leipzig  
Tel.: +49 341 678-8218  
E-Mail: info@messe-intec.de



LEIPZIGER  
MESSE

## 2a Ausstellernmeldung | Application for Space

Unter Anerkennung der Allgemeinen und Speziellen Teilnahmebedingungen, der Technischen Richtlinien und der aktuellen Preislisten der Leipziger Messe GmbH (online unter: [www.leipziger-messe.de](http://www.leipziger-messe.de)) melden wir uns hiermit zu folgender Messe an: | I accept the General and Special Conditions of Participation, the Technical Guidelines and current price lists of Leipziger Messe GmbH (available online: [www.leipziger-messe.com](http://www.leipziger-messe.com)) and hereby submit our registration for the following trade fair:

**Intec** Internationale Fachmesse für Werkzeugmaschinen, Fertigungs- und Automatisierungstechnik  
International trade fair for machine tools, manufacturing and automation

### Firmenangaben zum Aussteller | Exhibitor's company information

Vollständige Firmenbezeichnung, bei Einzelunternehmen Name, Vorname | Full name of firm; surname, name for sole proprietorships

Straße, Hausnr. | Street, number

Länderkennzeichen, Postleitzahl, Ort | Country, postal code, city

Postfach | P.O.B.

Länderkennzeichen, Postleitzahl, Ort vom Postfach | Country, postal code, city of P.O.B.

Telefon | Phone

Internet | Website

E-Mail | E-mail

Handelsregister-Nr. | Commercial register number

Juristischer Sitz der Muttergesellschaft | Registered address of the parent company

Gründungsjahr | Year of foundation

Anzahl der Beschäftigten | Number of employees

Name, Vorname Geschäftsführer/in | Surname, name of Managing Director

E-Mail Geschäftsführer/in | E-mail of Managing Director

Name, Vorname Ansprechpartner | Surname, name of contact person

Funktion | Position

Telefon Ansprechpartner | Phone of contact

E-Mail Ansprechpartner | E-mail of contact

Wir sind  
We are

Hersteller  
Manufacturers

Handwerker  
Tradesmen

Händler  
Dealers

Verlag  
Publishers

Verband  
Association

Beratungs- und Dienstleistungsunternehmen  
Consultancy service

Sonstige  
Other

### Pflichtangaben (internationale Aussteller) | Mandatory information (international exhibitor)

IBAN | IBAN

USt-IdNr. des Hauptausstellers | VAT identification number for main exhibitor

SWIFT | SWIFT

Unternehmen im EU-Gemeinschaftsgebiet  
Business in the EU Community

Unternehmen außerhalb EU-Gemeinschaftsgebiet  
Business not established within the EU Community

Privatperson  
Private person

Eine Unternehmensbescheinigung der zuständigen Länderbehörden bzw. Registergerichte muss bei Nicht-EU-Ländern beigelegt werden.  
Proof of commercial registration issued by the competent national authority or court of registration must be attached for non-EU countries.

### Korrespondenz- bzw. Rechnungsadresse | Correspondence and billing address

Bitte nur ausfüllen, wenn Sie einen digitalen Versand der Rechnung wünschen oder die Korrespondenz- bzw. postalische Rechnungsadresse von der vorab genannten Vertragsadresse abweicht. | Please complete only if you wish to receive the invoice digitally or if the correspondence or postal billing address differs from the contract address stated above.

Alle Korrespondenz soll an folgende Adresse erfolgen:  
All correspondence should be sent to this address:

Die Rechnungen sollen ausschließlich digital an folgende E-Mail Adresse verschickt werden:  
Invoices should be sent digitally to the following email address only:

Firmenbezeichnung/Einzelunternehmen: Name, Vorname | Name of firm/surname, name: sole proprietorships

E-Mail für Rechnungsversand | E-mail for billing

Straße, Hausnr./Postfach | Street, number/P.O.B.

Die Rechnungen sollen postalisch an folgende Adresse geschickt werden (ausgewiesener Leistungsempfänger bleibt der oben angegebene Vertragspartner): | Invoices must be sent by mail to the following address (specified service recipient remains the contract partner specified above):

Länderkennzeichen, Postleitzahl, Ort | Country, postal code, city

Name, Vorname Ansprechpartner | Surname, name of contact person

Firmenbezeichnung/Einzelunternehmen: Name, Vorname | Name of firm/surname, name: sole proprietorships

Telefon Ansprechpartner | Phone of contact

Straße, Hausnr. | Street, number

E-Mail Ansprechpartner | E-mail of contact

Länderkennzeichen, Postleitzahl, Ort | Country, postal code, city

[www.messe-intec.de](http://www.messe-intec.de)



11. bis 14.  
März 2025

Leipziger Messe GmbH  
Messe-Allee 1  
04356 Leipzig  
Tel.: +49 341 678-8218  
E-Mail: info@messe-intec.de



LEIPZIGER  
MESSE

## 2b Ausstellerranmeldung | Application for Space

### Gewünschte Messefläche | Fair Space Required

Unbebaute Grundfläche, Trennwände nicht vorhanden  
Empty floor space, partitions not included

Gewünschte Messefläche (Mindestfläche: 8 m<sup>2</sup>)  
Fair space required (Minimum size: 8 m<sup>2</sup>)

Front m X Tiefe m  
Frontage m X Depth m

Den Wünschen nach Standform und Größe der Fläche wird im Rahmen der gegebenen Möglichkeiten entsprochen (s. Allg. Teilnahmebedingungen/7). | The organizers will do their best to meet exhibitor's wishes for specific locations and space, depending on availability (see item 7, General Conditions of Participation).

Preise zzgl. Marketingpauschale 215,00 EUR, Medienpauschale 230,00 EUR (Pflichteintrag in Printmedien, in der Intec-App und in der Online-Ausstellerrdatenbank) und AUMA-Beitrag 0,60 EUR/m<sup>2</sup>. Alle Preise zzgl. USt. | Prices plus compulsory marketing flat rate 215.00 EUR, media flat-rate 230.00 EUR (entry in print medium, in the Intec-app and in the online exhibitor database) and 0.60 EUR/m<sup>2</sup> AUMA fee. All prices plus VAT.

		Bei Anmeldung bis 14.10.2024 For applications made by 14/10/2024	Bei Anmeldung ab 15.10.2024 For applications made from 15/10/2024
<input type="checkbox"/> Reihenstand Row stand	1 Seite offen 1 side open	166,00 EUR/m <sup>2</sup>	176,00 EUR/m <sup>2</sup>
<input type="checkbox"/> Eckstand Corner stand	2 Seiten offen 2 sides open	176,00 EUR/m <sup>2</sup>	186,00 EUR/m <sup>2</sup>
<input type="checkbox"/> Kopfstand Peninsula stand	3 Seiten offen 3 sides open	186,00 EUR/m <sup>2</sup>	196,00 EUR/m <sup>2</sup>
<input type="checkbox"/> Blockstand Island stand	4 Seiten offen 4 sides open	189,00 EUR/m <sup>2</sup>	199,00 EUR/m <sup>2</sup>

### Komplettstand | Complete stand

Wir bestellen folgenden Komplettstand: | We order the following complete stand:

Der Gesamtpreis ergibt sich aus dem Mietpreis der Grundfläche und dem Preis für die gewählte Komplettstandvariante. | The total price arises from the price for empty floor space plus the price for stand construction.

<input type="checkbox"/> COMFORT (ab   from 8 m <sup>2</sup> )	136,00 EUR/m <sup>2</sup>	Mietmessestand mit der angegebenen Ausstattung (siehe Formular 4a) Rental stand construction as described (see form 4a)
<input type="checkbox"/> NEO kantus (ab   from 12 m <sup>2</sup> )	165,00 EUR/m <sup>2</sup>	Mietmessestand mit der angegebenen Ausstattung (siehe Formular 4b) Rental stand construction as described (see form 4b)
<input type="checkbox"/> NEO effect (ab   from 15 m <sup>2</sup> )	174,00 EUR/m <sup>2</sup>	Mietmessestand mit der angegebenen Ausstattung (siehe Formular 4c) Rental stand construction as described (see form 4c)

Für die Bestellung eines Komplettstandes füllen Sie bitte das Formular 4a, 4b bzw. 4c aus. **Bitte beachten:** Der Elektroanschluss ist nicht im Preis des Komplettstands enthalten. Bitte bestellen Sie diesen individuell im Online-Bestellsystem. | For ordering a complete stand package please fill the form 4a, 4b or 4c. **Please note:** The power supply is not included in the price of the complete stand. Please order this individually in the online ordering system.

### Warenverzeichnis | Product Index

Bitte kreuzen Sie im beiliegenden Warenverzeichnis auf den Seiten 5a bis 5m die Ihrer Firma entsprechenden Produkte/Dienstleistungen an.  
Please mark with a cross those products/services in the product index on pages 5a to 5m which apply to your company.

### Bemerkungen | Comments

### Erklärung zum Datenschutz | Data Privacy Policy

Im Zusammenhang mit Ihrer Ausstellerranmeldung verarbeitet die Leipziger Messe GmbH Ihre übermittelten Daten auf Grundlage des Art. 6 Abs. 1 lit.b der DSGVO. Weiter werden wir Ihre Daten unseren Dienstleistern zum Zwecke der Angebotserstellung/Vertragsabwicklung bereitstellen. Mit unseren Dienstleistern haben wir Auftragsverarbeitungsverträge nach Art. 28 Abs. 3 DSGVO geschlossen. Die angegebenen Daten werden unter Beachtung der DSGVO und anderer Rechtsvorschriften zum Zwecke der Kundenbetreuung/Vertragsabwicklung durch die Leipziger Messe GmbH verarbeitet. Die Leipziger Messe GmbH behält sich vor, Sie über diese und ähnliche eigene Veranstaltungen zu informieren (DSGVO Art. 6 Abs. 1 lit.b und f, UWG §7 Abs. 3). | In connection with your exhibitor registration, Leipziger Messe GmbH will process the data you provide on the basis of GDPR Art. 6 section 1 b. Furthermore, we will make your data available to our service providers for the purpose of preparing offers and/or fulfilling contracts. We have data processing agreements with our service providers according to GDPR Art. 28 section 3. The provided data will be processed by Leipziger Messe GmbH in compliance with GDPR and other legal regulations for the purpose of customer services and contract fulfilment. Leipziger Messe GmbH reserves the right to inform you about this trade fair and other similar own events (GDPR Art. 6 sections 1 b and f, UWG (Act Against Unfair Competition) §7 section 3).

Ja, ich bin damit einverstanden, dass eine werbliche Ansprache künftig/weiterhin auch per Telefon erfolgen kann.  
Yes, I agree to be contacted in the future/continue to be contacted by telephone.

Sie haben jederzeit die Möglichkeit, der Verwendung Ihrer Daten zu dieser werblichen Ansprache zu widersprechen. Dabei fallen für Sie keine anderen als die Übermittlungskosten nach den Basistarifen an. Ihren Widerspruch richten Sie bitte an noad@leipziger-messe.de. | You have the right to object at any time to the use of your data for advertising. You will not incur any costs other than the transmission costs according to basic rates. To revoke the use of your data please contact noad@leipziger-messe.de.

Ort, Datum  
Place and date

Stempel und rechtsverbindliche Unterschrift  
Firm's stamp and signature of authorised representative

www.messe-intec.de



**11. bis 14.  
März 2025**

Leipziger Messe GmbH  
Messe-Allee 1  
04356 Leipzig  
Tel.: +49 341 678-8218  
E-Mail: info@messe-intec.de



**LEIPZIGER  
MESSE**

**3**

**MitAussteller | Co-exhibitors**

Falls Sie die Zulassung mehrerer Unternehmen beantragen, verwenden Sie bitte **Kopien von diesem Formular!**  
If you are applying for several firms to be admitted, please use **copies of this form!**

**Firmenangaben Hauptaussteller | Main exhibitor's company information**

Vollständige Firmenbezeichnung, bei Einzelunternehmen Name, Vorname | Full name of firm; surname, name for sole proprietorships

**MitAussteller | Co-exhibitors**

**MitAussteller  
Co-Exhibitor**

Für jeden MitAussteller wird uns ein Entgelt von **400,00 EUR**, die Medienpauschale von **230,00 EUR** (Pflichteintrag im Printmedium, in der Intec-App und in der Online-Ausstellerdatenbank) sowie die Marketingpauschale in Höhe von **215,00 EUR** berechnet. Alle Preise zzgl. USt. | For each co-exhibitor we agree to a fee of **400.00 EUR**, media flat-rate of **230.00 EUR** (entry in print medium, in the Intec-app and in the online exhibitor database) and marketing flat-rate **215.00 EUR**. All prices plus VAT.

Wir beantragen hiermit die Zulassung der nachfolgend aufgeführten Unternehmen, die mit eigenem Personal und eigenen Waren oder Leistungen als MitAussteller auf unserem Messestand anwesend sind. | We apply for the following firms to be admitted as co-exhibitors with their own exhibits and staff on our stand.

Vollständige Firmenbezeichnung, bei Einzelunternehmen Name, Vorname | Full name of firm; surname, name for sole proprietorships

Straße, Hausnr. | Street, number

Länderkennzeichen, Postleitzahl, Ort | Country, postal code, city

Postfach | P.O.B.

Länderkennzeichen, Postleitzahl, Ort vom Postfach | Country, postal code, city of P.O.B.

Name, Vorname Ansprechpartner | Surname, name of contact person

Funktion | Position

Telefon | Phone

E-Mail | E-mail

Kennziffer laut Warenverzeichnis | Reference number from Product Index

**Bemerkungen | Comments**

Ort, Datum  
Place and date

Stempel und rechtsverbindliche Unterschrift des Hauptausstellers  
Firm's stamp and signature of main exhibitor's authorised representative

## 4a Kompletstandangebot COMFORT | Complete stand package: COMFORT

Wird von der Leipziger Messe GmbH ausgefüllt.  
To be filled in by the Leipziger Messe GmbH:

Halle  Stand-Nr.   
Hall Stand No.

Vollständige Firmenbezeichnung, bei Einzelunternehmen Name, Vorname | Full name of firm; surname, name for sole proprietorships

### Kompletstand COMFORT (für Standgrößen von 8 bis 50 m<sup>2</sup>) | Complete stand package: COMFORT (for stand size 8 to 50 m<sup>2</sup>)



Beispiel: 20-m<sup>2</sup>-Eckstand | Example: 20 m<sup>2</sup> corner stand

#### Leistungsbeschreibung | Description

- Bodenbelag:** ■ Nadelfilz, Farbe: anthrazit
- Standbau:** ■ System-Wandbau, H: 250 cm, weiß  
■ Blende umlaufend, H: 30 cm, weiß  
■ Kabine 2 m<sup>2</sup> (unter 15 m<sup>2</sup> = 1 m<sup>2</sup>) mit verschließbarer Anschlagtür, 1 Garderobenleiste, 2 Ablagen, 100 x 30 cm  
■ 1 Strahler LED pro 4 m<sup>2</sup> Grundfläche
- Möblierung:** ■ 1 Theke „Leipzig“ offen, 100 x 50 x 100 cm, weiß  
■ 1 Tisch, weiß  
■ 4 Stühle (unter 15 m<sup>2</sup> = 3 Stühle), anthrazit
- Grafik:** ■ **inklusive:** Blende mit Logo (40 x 30 cm) oder Text max. 25 Zeichen  
■ **gegen Aufpreis:** weitere Digitaldrucke (Wandelemente, Thekenfront, etc.)

- Floor covering:** ■ Needle felt, colour: anthracite
- Stand construction:** ■ Modular side and back walls, h: 250 cm, white  
■ Fascia, h: 30 cm, white  
■ Cubicle 2 m<sup>2</sup> (up to 14 m<sup>2</sup> = 1 m<sup>2</sup>) with lockable door, 1 coat rack and 2 shelves, 100 x 30 cm  
■ 1 spotlight LED per 4 m<sup>2</sup> stand area
- Furniture:** ■ 1 "Leipzig" counter, open, 100 x 50 x 100 cm, white  
■ 1 table, white  
■ 4 chairs, anthracite (up to 14 m<sup>2</sup> = 3 chairs)
- Graphics:** ■ **included:** Fascia with logo (40 x 30 cm) or inscription (up to 25 letters)  
■ **for surcharge:** further digital prints (wall elements, counter front, etc.)

#### Blenden | Panelling

Bitte senden Sie uns per E-Mail Ihr Logo als druckfähige Datei im pdf-, ai- oder eps-Format. Sollten bis 6 Wochen vor Messebeginn, keine Daten eingehen, bleibt die Blende weiß und der Bodenbelag anthrazit. | Please send us your data draft (pdf-, ai- or eps-file) via e-mail. If no data is received up to 6 weeks before the start of the trade fair, the panel will remain white and the floor covering will remain anthracite.

#### Farbe Bodenbelag (anthrazit, wenn nicht anders gewählt) | Colour of floor covering (anthracite, unless otherwise selected)

- rot | red (Isola 3025)     blau | blue (Isola 3053)     grün | green (Isola 3023)     anthrazit | anthracite (Isola 3000)     schwarz | black (Isola 3022)

#### Hinweise | General information

- Zur Buchung eines Kompletstandes bitte die Ausstelleranmeldung vollständig ausfüllen.
- Der Elektroanschluss ist nicht im Leistungsumfang des Kompletstandes enthalten. Bitte bestellen Sie diesen individuell im Online-Bestellsystem „LM-ORDER“.
- Zusätzliche Ausstattung gegen Aufpreis, siehe Online-Bestellsystem „LM-ORDER“.
- Das Anbringen von Displays, Postern und Bildern auf Wandelementen ist nur durch Abhängen bzw. mit Klebeband gestattet. Das Klebeband muss rückstandslos entfernt werden. Nageln, Bohren oder Schrauben ist nicht gestattet.
- Selbstverständlich stehen wir Ihnen bei Fragen oder speziellen Ausstattungswünschen gern zur Verfügung!
- Wir haben die allgemeinen Geschäfts- und Mietbedingungen der FAIRNET GmbH zur Kenntnis genommen, erkennen sie als verbindlich an und sind mit deren Anwendung einverstanden.
- To order a complete stand, please fill out the Application for Space.
- The power supply is not included in the price of the complete stand. Please order this individually in the online ordering system "LM-ORDER".
- Additional equipment is available for extra charge; see online order system "LM-ORDER".
- The mounting of displays, posters, and pictures on the wall elements is only permitted through hanging or taping. The adhesive tape must be removed without leaving any residue. Nailing, drilling or screwing is not permitted.
- We will be happy to assist you with any questions or special wishes for stand equipment!
- We have taken note of the General Terms and Conditions of Business and Hire of Fairnet GmbH, accept them as binding and agree to abide by them.

#### Ansprechpartner | Contact person



Herr | Mr. Christian Merkel  
Tel.: +49 341 678-6619  
E-Mail: christian.merkel@fairnet.de

Ort, Datum  
Place and date

Stempel und rechtsverbindliche Unterschrift  
Firm's stamp and signature of authorised representative

## 4b Kompletstandangebot NEO kantus | Complete stand package: NEO kantus

Wird von der Leipziger Messe GmbH ausgefüllt.  
To be filled in by the Leipziger Messe GmbH:

Halle  Stand-Nr.   
Hall Stand No.

Vollständige Firmenbezeichnung, bei Einzelunternehmen Name, Vorname | Full name of firm; surname, name for sole proprietorships

### Kompletstand NEO kantus (für Standgrößen ab 12 m<sup>2</sup>) | Complete stand package: NEO kantus (for stand size from 12 m<sup>2</sup>)



Beispiel: 20-m<sup>2</sup>-Eckstand | Example: 20 m<sup>2</sup> corner stand

#### Leistungsbeschreibung | Description

- Bodenbelag:** ■ Nadelfilz, Farbe: anthrazit
- Standbau:** ■ stützenfreies Design-Messebausystem „megawall“, H: 250 cm, weiß  
■ 1 Grafikwand an jeder Gangseite  
■ Kabine 1 m<sup>2</sup> (ab 18 m<sup>2</sup> = 2 m<sup>2</sup>) mit verschließbarer Anschlagtür, 1 Garderobenleiste und 2 Ablagen, 100 x 30 cm  
■ 1 Strahler LED pro 4 m<sup>2</sup> Grundfläche
- Möblierung:** ■ 1 Brückenstehtisch, weiß  
■ 3 Barhocker, weiß (ab 18 m<sup>2</sup> = 5 Barhocker)  
■ 1 Theke „Leipzig LED“, 100 x 50 x 100 cm, weiß
- Grafik:** ■ **inklusive:** Grafikwand mit Logo (40 x 30 cm) oder Text max. 25 Zeichen, vollflächiger textiler Digitaldruck (99 x 89,2 cm) auf Thekenfront  
■ **gegen Aufpreis:** weitere Digitaldrucke (Wandelemente)

- Floor covering:** ■ Needle felt, colour: anthracite
- Stand construction:** ■ Booth construction system “megawall”, height: 250 cm, white  
■ 1 graphic wall element on each side facing the aisle  
■ Cubicle 1 m<sup>2</sup> (from 18 m<sup>2</sup> = 2 m<sup>2</sup>) with lockable door, 1 coat rack and 2 shelves, 100 x 30 cm  
■ 1 spotlight LED per 4 m<sup>2</sup> stand are
- Furniture:** ■ 1 Bridge bar table, white  
■ 3 bar stools, white (from 18 m<sup>2</sup> = 5 bar stools)  
■ 1 “Leipzig” counter LED, lockable, 100 x 50 x 100 cm, backlit, white
- Graphics:** ■ **included:** graphic wall element with logo (40 x 30 cm) or inscription (up to 25 letters), textile digital print (99 x 89,2 cm) on counter front  
■ **for surcharge:** further digital prints (wall elements)

#### Blenden | Panelling

Bitte senden Sie uns per E-Mail Ihr Logo als druckfähige Datei im pdf-, ai- oder eps-Format. | Please send us your data draft (pdf-, ai- or eps-file) via e-mail.

#### Farbe Bodenbelag (anthrazit, wenn nicht anders gewählt) | Colour of floor covering (anthracite, unless otherwise selected)

- rot | red (Isola 3025)     blau | blue (Isola 3053)     grün | green (Isola 3023)     anthrazit | anthracite (Isola 3000)     schwarz | black (Isola 3022)

#### Hinweise | General information

- Zur Buchung eines Kompletstandes bitte die Ausstelleranmeldung vollständig ausfüllen.
- Der Elektroanschluss ist nicht im Leistungsumfang des Kompletstandes enthalten. Bitte bestellen Sie diesen individuell im Online-Bestellsystem „LM-ORDER“.
- Zusätzliche Ausstattung gegen Aufpreis, siehe Online-Bestellsystem „LM-ORDER“.
- Das Anbringen von Displays, Postern und Bildern auf Wandelementen ist nur durch Abhängen bzw. mit Klebeband gestattet. Das Klebeband muss rückstandslos entfernt werden. Nageln, Bohren oder Schrauben ist nicht gestattet.
- Selbstverständlich stehen wir Ihnen bei Fragen oder speziellen Ausstattungswünschen gern zur Verfügung!
- Wir haben die allgemeinen Geschäfts- und Mietbedingungen der FAIRNET GmbH zur Kenntnis genommen, erkennen sie als verbindlich an und sind mit deren Anwendung einverstanden.
- To order a complete stand, please fill out the Application for Space.
- The power supply is not included in the price of the complete stand. Please order this individually in the online ordering system “LM-ORDER”.
- Additional equipment is available for extra charge; see online order system “LM-ORDER”.
- The mounting of displays, posters, and pictures on the wall elements is only permitted through hanging or taping. The adhesive tape must be removed without leaving any residue. Nailing, drilling or screwing is not permitted.
- We will be happy to assist you with any questions or special wishes for stand equipment!
- We have taken note of the General Terms and Conditions of Business and Hire of Fairnet GmbH, accept them as binding and agree to abide by them.

#### Ansprechpartner | Contact person



Herr | Mr. Christian Merkel  
Tel.: +49 341 678-6619  
E-Mail: christian.merkel@fairnet.de

Ort, Datum  
Place and date

Stempel und rechtsverbindliche Unterschrift  
Firm's stamp and signature of authorised representative



## 4c Kompletstandangebot NEO effect | Complete stand package: NEO effect

Wird von der Leipziger Messe GmbH ausgefüllt.  
To be filled in by the Leipziger Messe GmbH:

Halle  Stand-Nr.   
Hall Stand No.

Vollständige Firmenbezeichnung, bei Einzelunternehmen Name, Vorname | Full name of firm; surname, name for sole proprietorships

### Kompletstand NEO effect (für Standgrößen ab 15 m<sup>2</sup>) | Complete stand package: NEO effect (for stand size from 15 m<sup>2</sup>)



Beispiele: 20-m<sup>2</sup>-Eckstand | Example: 20 m<sup>2</sup> corner stand

#### Leistungsbeschreibung | Description

- Bodenbelag:** ■ Nadelfilz, Farbe: anthrazit
- Standbau:** ■ stützenfreies Design-Messebausystem „megawall“, H: 250 cm, weiß  
■ 1 Grafikwand an jeder Gangseite  
■ 1 Frontstele, H: 350 cm zur Fernkennung  
■ 1 m<sup>2</sup> Kabine mit verschließbarer Anschlagtür, 1 Garderobenleiste  
■ 1 Strahler LED pro 4 m<sup>2</sup> Grundfläche
- Möblierung:** ■ 1 Brückenstehtisch, weiß  
■ 3 Barhocker, weiß  
■ 1 Theke „Leipzig“ offen, 100 x 50 x 100 cm, weiß
- Grafik:** ■ **inklusive:** Grafikwand mit Logo (40 x 30 cm) oder Text max. 25 Zeichen, vollflächiger textiler Digitaldruck (99 x 352 cm) auf Frontstele  
■ **gegen Aufpreis:** weitere Digitaldrucke (Wandelemente, Thekenfront, etc.)

- Floor covering:** ■ Needle felt, colour: anthracite
- Stand construction:** ■ Booth construction system "megawall", height: 250 cm, white  
■ 1 graphic wall element on each side facing the aisle  
■ Front stele, height: 350 cm  
■ Cubicle 1 m<sup>2</sup> with lockable door and 1 coat rack  
■ 1 spotlight LED per 4 m<sup>2</sup> stand are
- Furniture:** ■ 1 Bridge bar table, white  
■ 3 bar stools, white  
■ 1 "Leipzig" counter, open, 100 x 50 x 100 cm, white
- Graphics:** ■ **included:** graphic wall element with logo (40 x 30 cm) or inscription (up to 25 letters), full cover digital print (99 x 352 cm) on front stele  
■ **for surcharge:** further digital prints (wall elements, counter front, etc.)

#### Blenden | Panelling

Bitte senden Sie uns per E-Mail Ihr Logo als druckfähige Datei im pdf-, ai- oder eps-Format. | Please send us your data draft (pdf-, ai- or eps-file) via e-mail.

#### Farbe Bodenbelag (anthrazit, wenn nicht anders gewählt) | Colour of floor covering (anthracite, unless otherwise selected)

- rot | red (Isola 3025)     blau | blue (Isola 3053)     grün | green (Isola 3023)     anthrazit | anthracite (Isola 3000)     schwarz | black (Isola 3022)

#### Hinweise | General information

- Zur Buchung eines Kompletstandes bitte die Ausstelleranmeldung vollständig ausfüllen.
- Der Elektroanschluss ist nicht im Leistungsumfang des Kompletstandes enthalten. Bitte bestellen Sie diesen individuell im Online-Bestellsystem „LM-ORDER“.
- Zusätzliche Ausstattung gegen Aufpreis, siehe Online-Bestellsystem „LM-ORDER“.
- Das Anbringen von Displays, Postern und Bildern auf Wandelementen ist nur durch Abhängen bzw. mit Klebeband gestattet. Das Klebeband muss rückstandslos entfernt werden. Nageln, Bohren oder Schrauben ist nicht gestattet.
- Selbstverständlich stehen wir Ihnen bei Fragen oder speziellen Ausstattungswünschen gern zur Verfügung!
- Wir haben die allgemeinen Geschäfts- und Mietbedingungen der FAIRNET GmbH zur Kenntnis genommen, erkennen sie als verbindlich an und sind mit deren Anwendung einverstanden.
- To order a complete stand, please fill out the Application for Space.
- The power supply is not included in the price of the complete stand. Please order this individually in the online ordering system "LM-ORDER".
- Additional equipment is available for extra charge; see online order system "LM-ORDER".
- The mounting of displays, posters, and pictures on the wall elements is only permitted through hanging or taping. The adhesive tape must be removed without leaving any residue. Nailing, drilling or screwing is not permitted.
- We will be happy to assist you with any questions or special wishes for stand equipment!
- We have taken note of the General Terms and Conditions of Business and Hire of Fairnet GmbH, accept them as binding and agree to abide by them.

#### Ansprechpartner | Contact person



Herr | Mr. Christian Merkel  
Tel.: +49 341 678-6619  
E-Mail: christian.merkel@fairnet.de

Ort, Datum  
Place and date

Stempel und rechtsverbindliche Unterschrift  
Firm's stamp and signature of authorised representative

**5a** Warenverzeichnis | Product Index

- A Werkzeugmaschinen**
- 1 Spanende Werkzeugmaschinen**
    - 1.1 Bearbeitungszentren
      - 1.1.1 Horizontale Bearbeitungszentren
      - 1.1.2 Vertikale Bearbeitungszentren
      - 1.1.3 Universal-Bearbeitungszentren
    - 1.2 Flexible Fertigungszellen
    - 1.3 Flexible Fertigungssysteme
    - 1.4 Rundtaktmaschinen, Transferlinien
    - 1.5 Bohrmaschinen
      - 1.5.1 Bohrwerke, -zentren
      - 1.5.2 Tischbohrmaschinen
      - 1.5.3 Ständerbohrmaschinen
      - 1.5.4 Koordinatenbohrmaschinen
      - 1.5.5 Mehrspindelbohrmaschinen
    - 1.6 Drehmaschinen
      - 1.6.1 Abstechmaschinen
      - 1.6.2 Drehautomaten
      - 1.6.3 Feindrehmaschinen
      - 1.6.4 Karusselldrehmaschinen
      - 1.6.5 Revolverdrehmaschinen
      - 1.6.6 Universaldrehmaschinen
      - 1.6.7 Sonstige Drehmaschinen
    - 1.7 Fräsmaschinen
      - 1.7.1 Bettfräsmaschinen
      - 1.7.2 Tischfräsmaschinen
      - 1.7.3 Konsolfräsmaschinen
      - 1.7.4 Fahrständerfräsmaschinen
      - 1.7.5 Universalfräsmaschinen
      - 1.7.6 Portalfräsmaschinen
      - 1.7.7 Gravierfräsmaschinen
      - 1.7.8 Wälzfräsmaschinen
      - 1.7.9 Sonstige Fräsmaschinen
    - 1.8 Schleifmaschinen
      - 1.8.1 Flachsleifmaschinen
      - 1.8.2 Rundschleifmaschinen
      - 1.8.3 Koordinatenschleifmaschinen
      - 1.8.4 Werkzeugschleifmaschinen
      - 1.8.5 Schleifmaschinen für Sonderwerkzeuge
    - 1.9 Entgrat- und Poliermaschinen, Fertigbearbeitung
    - 1.10 Hon- und Läppmaschinen
    - 1.11 Feil-, Bürst- und Schabmaschinen
    - 1.12 Gewindeherstellungsmaschinen
    - 1.13 Hobel- und Stoßmaschinen
    - 1.14 Räummaschinen
    - 1.15 Sägemaschinen
    - 1.16 Trennschleifmaschinen
    - 1.17 Verzahn- und Zahnfertigbearbeitungsmaschinen
    - 1.18 Werkzeugmaschinen mit Parallelkinematik
  - 2 Umformende Werkzeugmaschinen**
    - 2.1 Blechbearbeitungsmaschinen
      - 2.1.1 Ablängmaschinen
      - 2.1.2 Scheren, Stanz- und Ausklinkmaschinen
      - 2.1.3 Sonstige Blechbearbeitungsmaschinen
    - 2.2 Drahtbe- und -verarbeitungsmaschinen
    - 2.3 Biege-, Abkant- und Richtmaschinen
    - 2.4 Ziehmaschinen für Stangen, Rohre und Profile
    - 2.5 Walzmaschinen
      - 2.5.1 Kaltwalzmaschinen
      - 2.5.2 Gewindewalzmaschinen

- A Machine Tools**
- 1 Cutting machine tools**
    - 1.1 Machining centres
      - 1.1.1 Horizontal machining centres
      - 1.1.2 Vertical machining centres
      - 1.1.3 Universal machining centres
    - 1.2 Flexible manufacturing cells
    - 1.3 Flexible manufacturing systems
    - 1.4 Rotary transfer machines, transfer lines
    - 1.5 Drilling machines
      - 1.5.1 Boring machines, drilling centres
      - 1.5.2 Bench drills
      - 1.5.3 Box column drills
      - 1.5.4 Coordinate drilling machines
      - 1.5.5 Multi-spindle drills
    - 1.6 Turning machines
      - 1.6.1 Cutting-off machines
      - 1.6.2 Automatic lathes
      - 1.6.3 Precision lathes
      - 1.6.4 Vertical turret lathes
      - 1.6.5 Capstan and turret lathes
      - 1.6.6 Universal lathes
      - 1.6.7 Other turning machines
    - 1.7 Milling machines
      - 1.7.1 Bed-type milling machines
      - 1.7.2 Spindle moulders
      - 1.7.3 Console milling machines
      - 1.7.4 Travelling-column milling machines
      - 1.7.5 Universal milling and drilling machines
      - 1.7.6 Portal milling machines
      - 1.7.7 Pantograph milling machines
      - 1.7.8 Gear hobbing machines
      - 1.7.9 Other milling machines
    - 1.8 Grinding machines
      - 1.8.1 Surface grinding machines
      - 1.8.2 Cylindrical grinding machines
      - 1.8.3 Jig grinding machines
      - 1.8.4 Tool grinding machines
      - 1.8.5 Grinders for special tools
    - 1.9 Deburring and polishing machines, finishing
    - 1.10 Honing and lapping machines
    - 1.11 Filing, brushing and shaving machines
    - 1.12 Thread cutting machines
    - 1.13 Plane and slotting machines
    - 1.14 Broaching machines
    - 1.15 Sawing machines
    - 1.16 Dividing sanding machines
    - 1.17 Gear and tooth finishing machines
    - 1.18 Parallel kinematic milling machines
  - 2 Forming machine tools**
    - 2.1 Sheet metal forming machines
      - 2.1.1 Cutting machines
      - 2.1.2 Shearing, punching and notching machines
      - 2.1.3 Other sheet metal forming machines
    - 2.2 Wire working and processing machines
    - 2.3 Bending, folding and straightening machines
    - 2.4 Drawing machines for bars, tubes and profiles
    - 2.5 Rolling machines
      - 2.5.1 Cold rolling machines
      - 2.5.2 Thread rolling machines

## 5b Warenverzeichnis | Product Index

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 2.5.3 Glatt- und Festwalzmaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.5.4 Profilwalzmaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.5.5 Ringwalzmaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.5.6 Verzahnungswalzen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.5.7 Walzmaschinen für Schrauben und Bolzen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.6 Rohrbearbeitungsmaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7 Pressen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7.1 Druckluftpressen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7.2 Hydraulische Pressen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7.3 Mechanische Pressen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7.4 Exzenter- und Kurbelpressen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7.5 Pressen für spezielle Anwendungen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7.6 Sonstige Pressen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7.7 Umrüstung und Zubehör</li> <li><input type="checkbox"/> 2.8 Schneidpressen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.9 Umformende Transfermaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> <b>3 Abtragende Werkzeugmaschinen</b></li> <li><input type="checkbox"/> 3.1 Anlagen zum chemischen Abtragen</li> <li><input type="checkbox"/> 3.2 Anlagen zum elektrochemischen Abtragen</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3 Anlagen zum thermischen Abtragen</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.1 Bohrerodiermaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.2 Drahterodiermaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.3 Senkerodiermaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.4 Scheibenerodiermaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.5 Laserstrahlbearbeitungsmaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.6 Plasmastrahl-schneidmaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.7 Elektronenstrahlbearbeitungsmaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.8 Ionenstrahlbearbeitungsmaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.9 Autogenes Brennschneiden</li> <li><input type="checkbox"/> 3.4 Wasserstrahl-schneidmaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 3.5 Sonstige abtragende Werkzeugmaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> <b>4 Werkzeugmaschinen für spezielle Anwendungsgebiete</b></li> <li><input type="checkbox"/> 4.1 Werkzeugmaschinen für die Elektrotechnik</li> <li><input type="checkbox"/> 4.2 Werkzeugmaschinen für die feinmechanische und optische Industrie</li> <li><input type="checkbox"/> 4.3 Werkzeugmaschinen für die Ultrapräzisions- und Mikrobearbeitung</li> <li><input type="checkbox"/> 4.4 Werkzeugmaschinen zur Herstellung von Bolzen, Schrauben, Nieten, Muttern</li> <li><input type="checkbox"/> 4.5 Werkzeugmaschinen für andere Industriezweige</li> <li><input type="checkbox"/> <b>5 Zubehör und Hilfseinrichtungen für Werkzeugmaschinen</b></li> <li><input type="checkbox"/> <b>B Andere Maschinen und Einrichtungen</b></li> <li><input type="checkbox"/> <b>1 Maschinen und Geräte zum Schweißen, Schneiden, Löten und Fügen</b></li> <li><input type="checkbox"/> 1.1 Autogene Verfahren, Maschinen und Geräte</li> <li><input type="checkbox"/> 1.1.1 Autogene Schweiß- und Schneidgeräte</li> <li><input type="checkbox"/> 1.1.2 Brennschneidmaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 1.1.3 Flämmmaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 1.1.4 Lötmaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 1.1.5 Schweißmaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 1.2 Komponenten, Zubehör, Schweiß- und Zusatzstoffe</li> <li><input type="checkbox"/> 1.2.1 Armaturen</li> <li><input type="checkbox"/> 1.2.2 Brenner und Düsen</li> <li><input type="checkbox"/> 1.2.3 Elektrische Komponenten</li> <li><input type="checkbox"/> 1.2.4 Vorrichtungen</li> <li><input type="checkbox"/> 1.2.5 Zubehör</li> <li><input type="checkbox"/> 1.3 Verwandte Verfahren, Maschinen und Geräte</li> <li><input type="checkbox"/> <b>2 Maschinen, Geräte und Anlagen der Oberflächentechnik</b></li> <li><input type="checkbox"/> 2.1 Anlagen zum Vorbehandeln, Beschichten und Trocknen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.2 Mechanische Reinigung</li> <li><input type="checkbox"/> 2.3 Sandstrahl- und Granulatgebläseanlagen</li> <li><input type="checkbox"/> 2.4 Ultraschallreinigung</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 2.5.3 Smooth and fixed rolling machines</li> <li><input type="checkbox"/> 2.5.4 Profiling machines</li> <li><input type="checkbox"/> 2.5.5 Ring rolling machines</li> <li><input type="checkbox"/> 2.5.6 Gear rollers</li> <li><input type="checkbox"/> 2.5.7 Rolling machines for screws and bolts</li> <li><input type="checkbox"/> 2.6 Tube working machines</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7 Presses</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7.1 Pneumatic presses</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7.2 Hydraulic presses</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7.3 Mechanical presses</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7.4 Eccentric and crank presses</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7.5 Presses for special applications</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7.6 Other presses</li> <li><input type="checkbox"/> 2.7.7 Retooling and accessories</li> <li><input type="checkbox"/> 2.8 Cutting presses</li> <li><input type="checkbox"/> 2.9 Forming transfer machines</li> <li><input type="checkbox"/> <b>3 Erosion machine tools</b></li> <li><input type="checkbox"/> 3.1 Chemical machining systems</li> <li><input type="checkbox"/> 3.2 Electrochemical machining systems</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3 Thermal machining systems</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.1 Drilling erosion machines</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.2 Wire erosion machines</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.3 Die sinking machines</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.4 Disc erosion machines</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.5 Laser beam machining systems</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.6 Plasma jet cutting machines</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.7 Electron beam machining systems</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.8 Ion beam machining systems</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3.9 Autogenous gas cutting</li> <li><input type="checkbox"/> 3.4 Waterjet cutting machines</li> <li><input type="checkbox"/> 3.5 Other erosion machine tools</li> <li><input type="checkbox"/> <b>4 Machine tools for special applications</b></li> <li><input type="checkbox"/> 4.1 Machine tools for electrical engineering</li> <li><input type="checkbox"/> 4.2 Machine tools for precision mechanical and optical industry</li> <li><input type="checkbox"/> 4.3 Machine tools for ultra-precision and micro processing</li> <li><input type="checkbox"/> 4.4 Machine tools for manufacturing bolts, screws, rivets and nut</li> <li><input type="checkbox"/> 4.5 Machine tools for other industries</li> <li><input type="checkbox"/> <b>5 Accessories and ancillary equipment of machine tools</b></li> <li><input type="checkbox"/> <b>B Other machines and systems</b></li> <li><input type="checkbox"/> <b>1 Machines and devices for welding, cutting and soldering</b></li> <li><input type="checkbox"/> 1.1 Autogenous processes, machines and devices</li> <li><input type="checkbox"/> 1.1.1 Gas welding and cutting devices</li> <li><input type="checkbox"/> 1.1.2 Oxy fuel cutting machines</li> <li><input type="checkbox"/> 1.1.3 Flame scarfing machines</li> <li><input type="checkbox"/> 1.1.4 Soldering machines</li> <li><input type="checkbox"/> 1.1.5 Welding machines</li> <li><input type="checkbox"/> 1.2 Components, accessories, welding filler materials and additives</li> <li><input type="checkbox"/> 1.2.1 Fittings</li> <li><input type="checkbox"/> 1.2.2 Burners and nozzles</li> <li><input type="checkbox"/> 1.2.3 Electrical components</li> <li><input type="checkbox"/> 1.2.4 Appliances</li> <li><input type="checkbox"/> 1.2.5 Accessories</li> <li><input type="checkbox"/> 1.3 Related processes, machines and tools</li> <li><input type="checkbox"/> <b>2 Machines, devices and systems for surface technology</b></li> <li><input type="checkbox"/> 2.1 Systems for pretreating, coating and drying</li> <li><input type="checkbox"/> 2.2 Mechanical cleaning</li> <li><input type="checkbox"/> 2.3 Sand and shot blasting systems</li> <li><input type="checkbox"/> 2.4 Ultrasonic cleaning</li> </ul> |
|---|--|

## 5c Warenverzeichnis | Product Index

- |   |   |
|---|---|
| <p><b>B</b> <input type="checkbox"/> 2.5 Metallwasch-, Entfettungs-, und Entölungsanlagen</p> <p><input type="checkbox"/> 2.6 Geräte, Maschinen und Anlagen für andere Verfahren</p> <p><input type="checkbox"/> <b>3 Lasersysteme für die Materialbearbeitung</b></p> <p><input type="checkbox"/> 3.1 Lasersysteme zum Beschriften</p> <p><input type="checkbox"/> 3.2 Lasersysteme zum Bohren</p> <p><input type="checkbox"/> 3.3 Lasersysteme zum Löten</p> <p><input type="checkbox"/> 3.4 Lasersysteme zum Perforieren</p> <p><input type="checkbox"/> 3.5 Lasersysteme zum Schneiden</p> <p><input type="checkbox"/> 3.6 Lasersysteme zum Schweißen</p> <p><input type="checkbox"/> 3.7 Lasersysteme zur Oberflächenbehandlung</p> <p><input type="checkbox"/> 3.8 Sonstige Lasersysteme zur Materialbearbeitung</p> <p><input type="checkbox"/> 3.9 Komponenten</p> <p><input type="checkbox"/> 3.9.1 Elektrooptische Schalter für Lasersysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 3.9.2 Leistungs- und Energiemessgeräte für Lasersysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 3.9.3 Optiken, Spiegel für Laser</p> <p><input type="checkbox"/> 3.9.4 Strahlführungen für Laser</p> <p><input type="checkbox"/> 3.9.5 Sonstige Komponenten für Lasersysteme</p> <p><input type="checkbox"/> <b>4 Additive Fertigung</b></p> <p><input type="checkbox"/> 4.1 Fertigungsmaschinen und -systeme für</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.1 Stereolithografie (SL)</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.2 Selektives Lasersintern (SLS)</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.3 Selektives Laser-Schmelzen (SLM)</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.4 Elektronenstrahlschmelzen (EBM)</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.5 Laser-Auftragsschweißen</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.6 Extrusionsverfahren (FLM)</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.7 Hybridverfahren</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.8 3D-Printing</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.9 Sonstige Maschinen, Systeme und Verfahren</p> <p><input type="checkbox"/> 4.2 Zusatzsysteme und Komponenten</p> <p><input type="checkbox"/> 4.2.1 3D-Software</p> <p><input type="checkbox"/> 4.2.2 3D-Scanner</p> <p><input type="checkbox"/> 4.2.3 3D Mess- und Digitalisierungssysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 4.2.4 Sonstige Komponenten</p> <p><input type="checkbox"/> 4.3 Materialien</p> <p><input type="checkbox"/> 4.4 Dienstleistungen</p> <p><input type="checkbox"/> <b>5 Industrielle Kennzeichnungen</b></p> <p><input type="checkbox"/> 5.1 Beschriftungsmaschinen</p> <p><input type="checkbox"/> 5.1.1 Drucker</p> <p><input type="checkbox"/> 5.1.2 Prägemaschinen</p> <p><input type="checkbox"/> 5.1.3 Stempel- und Markiergeräte, Markiermaschinen</p> <p><input type="checkbox"/> 5.1.4 Graviermaschinen</p> <p><input type="checkbox"/> 5.2 Kennzeichnungsprodukte</p> <p><input type="checkbox"/> 5.3 Software</p> <p><input type="checkbox"/> <b>6 Dosiersysteme</b></p> <p><input type="checkbox"/> <b>7 Thermoprozesstechnik</b></p> <p><input type="checkbox"/> <b>8 Kompressoren, Vakuumpumpen, Druckluftgeräte</b></p> <p><input type="checkbox"/> 8.1 Drucklufttechnik</p> <p><input type="checkbox"/> 8.2 Kompressoren (Verdichter)</p> <p><input type="checkbox"/> 8.3 Vakuumpumpen</p> <p><input type="checkbox"/> <b>9 Fluidtechnik</b></p> <p><input type="checkbox"/> 9.1 Hydraulik</p> <p><input type="checkbox"/> 9.1.1 Dichtungen</p> <p><input type="checkbox"/> 9.1.2 Druckübersetzer, Druckmittelwandler</p> <p><input type="checkbox"/> 9.1.3 Hydraulikaggregate</p> <p><input type="checkbox"/> 9.1.4 Hydraulikflüssigkeiten</p> <p><input type="checkbox"/> 9.1.5 Hydraulikleitungen und -leitungsverbindungen</p> <p><input type="checkbox"/> 9.1.6 Hydraulikmotoren</p> <p><input type="checkbox"/> 9.1.7 Hydraulikölfilter</p> | <p><b>B</b> <input type="checkbox"/> 2.5 Metal cleaning, degreasing and deoiling systems</p> <p><input type="checkbox"/> 2.6 Devices, machines and systems for other processes</p> <p><input type="checkbox"/> <b>3 Laser systems for material processing</b></p> <p><input type="checkbox"/> 3.1 Laser systems for labelling</p> <p><input type="checkbox"/> 3.2 Laser systems for drilling</p> <p><input type="checkbox"/> 3.3 Laser systems for soldering</p> <p><input type="checkbox"/> 3.4 Laser systems for perforating</p> <p><input type="checkbox"/> 3.5 Laser systems for cutting</p> <p><input type="checkbox"/> 3.6 Laser systems for welding</p> <p><input type="checkbox"/> 3.7 Laser systems for surface treatment</p> <p><input type="checkbox"/> 3.8 Other laser systems for material processing</p> <p><input type="checkbox"/> 3.9 Components</p> <p><input type="checkbox"/> 3.9.1 Electro-optical switches for laser systems</p> <p><input type="checkbox"/> 3.9.2 Performance and energy measurement tools for laser systems</p> <p><input type="checkbox"/> 3.9.3 Optics, mirrors for lasers</p> <p><input type="checkbox"/> 3.9.4 Beam guides for lasers</p> <p><input type="checkbox"/> 3.9.5 Other components for lasers and laser systems</p> <p><input type="checkbox"/> <b>4 Additive manufacturing</b></p> <p><input type="checkbox"/> 4.1 Machines and systems for</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.1 Stereolithography</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.2 Selective laser sintering (SLS)</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.3 Selective laser melting (SLM)</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.4 Electron beam melting (EBM)</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.5 Laser deposit welding</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.6 Fused layer modelling</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.7 Hybrid processing</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.8 3D printing</p> <p><input type="checkbox"/> 4.1.9 Other machines, systems and processes</p> <p><input type="checkbox"/> 4.2 Additional systems and components</p> <p><input type="checkbox"/> 4.2.1 3D software</p> <p><input type="checkbox"/> 4.2.2 3D scanners</p> <p><input type="checkbox"/> 4.2.3 3D measurement and digitizing systems</p> <p><input type="checkbox"/> 4.2.4 Other components</p> <p><input type="checkbox"/> 4.3 Materials</p> <p><input type="checkbox"/> 4.4 Services, support</p> <p><input type="checkbox"/> <b>5 Industrial labelling products</b></p> <p><input type="checkbox"/> 5.1 Labelling machines</p> <p><input type="checkbox"/> 5.1.1 Printers</p> <p><input type="checkbox"/> 5.1.2 Embossing machines</p> <p><input type="checkbox"/> 5.1.3 Stamping and marking devices, marking machines</p> <p><input type="checkbox"/> 5.1.4 Engraving machines</p> <p><input type="checkbox"/> 5.2 Labelling products</p> <p><input type="checkbox"/> 5.3 Software</p> <p><input type="checkbox"/> <b>6 Metering systems</b></p> <p><input type="checkbox"/> <b>7 Thermal process engineering</b></p> <p><input type="checkbox"/> <b>8 Compressors, vacuum pumps, compressed air devices</b></p> <p><input type="checkbox"/> 8.1 Compressed air technologies</p> <p><input type="checkbox"/> 8.2 Compressors</p> <p><input type="checkbox"/> 8.3 Vacuum pumps</p> <p><input type="checkbox"/> <b>9 Fluid power technology</b></p> <p><input type="checkbox"/> 9.1 Hydraulics</p> <p><input type="checkbox"/> 9.1.1 Seals and gaskets</p> <p><input type="checkbox"/> 9.1.2 Pressure transmitters, pressure converters</p> <p><input type="checkbox"/> 9.1.3 Hydraulic systems</p> <p><input type="checkbox"/> 9.1.4 Hydraulic fluids</p> <p><input type="checkbox"/> 9.1.5 Hydraulic lines and connectors</p> <p><input type="checkbox"/> 9.1.6 Hydraulic motors</p> <p><input type="checkbox"/> 9.1.7 Hydraulic oil filters</p> |
|---|---|

## 5d Warenverzeichnis | Product Index

- 9.1.8 Hydraulikpumpen
- 9.1.9 Hydraulikregelgeräte und -steuergeräte
- 9.1.10 Hydrauliksysteme (einschließlich Feingetriebe)
- 9.1.11 Hydraulikventile
- 9.1.12 Hydraulikzylinder
- 9.1.13 Hydraulische Stoßdämpfer
- 9.1.14 Klemmeinheiten
- 9.1.15 Mess- und Prüfgeräte für Ölhydraulik
- 9.1.16 Ölkühler
- 9.1.17 Schlaucharmaturen, Rohrverschraubungen, Schnellverschlusskupplungen
- 9.1.18 Schwenkmotoren, Drehantriebe
- 9.1.19 Sonstige Hydraulikgeräte
- 9.1.20 Wasserhydraulikgeräte und -anlagen
- 9.1.21 Zubehör für hydraulische Geräte
- 9.2 Pneumatik
- 9.2.1 Dichtungen
- 9.2.2 Druckübersetzer, Druckmittelwandler
- 9.2.3 Einbaufertige Rohr- und Schlauchleitungen
- 9.2.4 Elektropneumatische Steuerungen (mit Elektronikansteuerungen)
- 9.2.5 Komplette pneumatische Steuerungen
- 9.2.6 Mess- und Prüfgeräte für Pneumatik
- 9.2.7 Pneumatikmotoren
- 9.2.8 Pneumatikventile
- 9.2.9 Pneumatikzylinder
- 9.2.10 Schlaucharmaturen, Rohrverschraubungen, Schnellverschlusskupplungen
- 9.2.11 Sonstige Pneumatikgeräte
- 9.2.12 Vorschubeinheiten (hydropneumatische) und andere pneumatische Baueinheiten, Rundscharltische
- 9.2.13 Wartungseinheiten (Filter, Regler, Öler)
- 9.2.14 Zubehör für pneumatische Geräte

### **C Sondermaschinen, maschinenrelevante Erzeugnisse**

- 1 Sondermaschinen
- 2 Maschinen und Ausrüstungen für die Bearbeitung von Materialverbunden
- 3 Sonderapparate für den Maschinen- und Anlagenbau
- 4 Halbfabrikate und Spezialteile für den Maschinen- und Anlagenbau
  - 4.1 Blechverarbeitung und -konstruktionen
  - 4.2 Gießereierzeugnisse
  - 4.3 Rohre, Stangen, Coils
  - 4.4 Schmiede- und Pressstücke
  - 4.5 Spezialteile
  - 4.6 Sonstige Halbfabrikate
- 5 Anlagenplanung und -projektierung
- 6 Überholung und Umbau

### **D Maschinenkomponenten und -zubehör, Bauteile, Baugruppen**

- 1 Antriebstechnik
  - 1.1 Linearführungen
    - 1.1.1 Gleitführungen
    - 1.1.2 Wälzführungen
    - 1.1.3 Kompaktführungen
    - 1.1.4 Komponenten
  - 1.2 Linearantriebe
    - 1.2.1 Spindelantriebe
    - 1.2.2 Linearmotoren

- 9.1.8 Hydraulic pumps
- 9.1.9 Hydraulic regulating and controlling devices
- 9.1.10 Hydraulic systems (including precision reducers)
- 9.1.11 Hydraulic valves
- 9.1.12 Hydraulic cylinders
- 9.1.13 Hydraulic shock absorbers
- 9.1.14 Clamping units
- 9.1.15 Measuring and testing devices for oil hydraulics
- 9.1.16 Oil coolers
- 9.1.17 Hose fittings, pipe screw joints, quick seal couplings
- 9.1.18 Swivel motors, rotary drives
- 9.1.19 Other hydraulic devices
- 9.1.20 Water hydraulic devices and equipment
- 9.1.21 Accessories for hydraulic equipment
- 9.2 Pneumatic
- 9.2.1 Seals and gaskets
- 9.2.2 Pressure transmitters, pressure converters
- 9.2.3 Pre-finished pipes and hose lines
- 9.2.4 Electropneumatic controls (with electronic controls)
- 9.2.5 Full pneumatic controls
- 9.2.6 Measuring and testing devices for pneumatics
- 9.2.7 Pneumatic motors
- 9.2.8 Pneumatic valves
- 9.2.9 Pneumatic cylinders
- 9.2.10 Hose fittings, pipe screw joints, quick seal couplings
- 9.2.11 Other pneumatic devices
- 9.2.12 Feed units (hydro-pneumatic) and other pneumatic structural components, rotary indexing tables
- 9.2.13 Maintenance units (filters, controllers, oilers)
- 9.2.14 Accessories for pneumatic equipment

### **C Special engineering, products related to mechanical engineering**

- 1 Special-purpose machines
- 2 Machines and equipment for the processing of composite materials
- 3 Special apparatuses for machine and plant construction
- 4 Semi-finished and special parts for machine and plant construction
  - 4.1 Metal sheet processing and design engineering
  - 4.2 Casting products
  - 4.3 Tubes, rods, coils
  - 4.4 Forgings and press pieces
  - 4.5 Special parts
  - 4.6 Other semi-finished products
- 5 Plant design and project planning
- 6 Retrofitting and rebuilding

### **D Machine components and accessories, parts, assemblies**

- 1 Drive technology
  - 1.1 Linear guides
    - 1.1.1 Slideways
    - 1.1.2 Roller guides
    - 1.1.3 Compact guidance systems
    - 1.1.4 Components
  - 1.2 Linear actuators
    - 1.2.1 Spindle drives
    - 1.2.2 Linear motors

5e Warenverzeichnis | Product Index

- D**  1.2.3 Positionier- und Handhabungstechnik  
 1.2.4 Antriebe für Spezialanwendungen  
 1.3 Rotatorische Antriebe  
 1.3.1 Fremdgetriebene Spindeln  
 1.3.2 Torqueantriebe  
 1.3.3 Motorspindeln  
 1.4 Zahnstangenantriebe  
 1.5 Riemen- und Kettenantriebe  
 1.5.1 Flach-, Rund-, Zahn- und Keilriemen  
 1.5.2 Rollenketten und Zahnketten  
 1.5.3 Ketten- und Riemenführungen, Ketten- und Riemenspanner  
 1.6 Asynchron- und Synchronmotoren  
 1.7 Antriebe für spezielle Anforderungen  
 1.8 Bremsen  
 1.9 Dichtungen  
 1.10 Kupplungen  
 1.11 Lager  
 1.11.1 Gleitlager  
 1.11.2 Wälzlager  
 1.11.3 Hydrostatische Lager  
 1.11.4 Aerostatische Lager  
 1.11.5 Magnetlager  
 1.12 Getriebe  
 1.13 Zahnradgetriebe  
 1.14 Zahnräder und Verzahnungen  
 **2 Elektrische und elektronische Ausrüstungen**  
 2.1 Elektromotoren  
 2.2 Generatoren  
 2.3 Transformatoren  
 2.4 Elektromagnete, Elektromagnetapparate  
 2.5 EMV-Filter  
 2.6 Energiezuführungseinrichtungen  
 2.7 Frequenzumrichter für die industrielle Anwendung  
 2.8 Leistungselektronik  
 2.9 Schaltanlagen  
 2.10 Schaltschränke  
 2.11 Steuerleitungen und Spezialkabel  
 2.12 Stromrichter  
 2.13 Sonstiges elektrotechnisches Zubehör für Maschinen und Baugruppen  
 **3 Steuerungen und Regelungen**  
 3.1 Speicherprogrammierbare Steuerungen (SPS)  
 3.2 Rechnergestützte Steuerungs- und Regelungssysteme  
 3.3 Digitale Regelsysteme  
 3.4 Analoge Regelsysteme  
 3.5 Positioniersteuerungen  
 3.6 Werkzeugmaschinensteuerungen  
 3.7 Robotersteuerungen  
 3.8 Sonstige Steuerungen  
 3.9 Feldbussysteme  
 3.10 Datenerfassung  
 3.11 Komponenten für die Automatisierung  
 **4 Sensorik**  
 4.1 Sensoren  
 4.1.1 Induktiv  
 4.1.2 Kapazitativ  
 4.1.3 Magnetfeldsensitiv  
 4.1.4 Optoelektronisch  
 4.1.5 Resistiv  
 4.1.6 Thermisch  
 4.1.7 Sonstige Sensoren

- D**  1.2.3 Positioning and materials handling technology  
 1.2.4 Drives for special-purpose applications  
 1.3 Rotational drives  
 1.3.1 Independently driven spindles  
 1.3.2 Torque drives  
 1.3.3 Motor spindles  
 1.4 Rack drives  
 1.5 Belt and chain drives  
 1.5.1 Flat, round, toothed and V-belts  
 1.5.2 Roller chains and toothed chains  
 1.5.3 Chain and belt guides, chain and belt tensioners  
 1.6 Asynchronous and synchronous motors  
 1.7 Drives for special requirements  
 1.8 Brakes  
 1.9 Seals and gaskets  
 1.10 Coupling  
 1.11 Bearings  
 1.11.1 Slider bearings  
 1.11.2 Anti-friction bearings  
 1.11.3 Hydrostatic bearings  
 1.11.4 Aerostatic bearings  
 1.11.5 Magnetic bearings  
 1.12 Gears  
 1.13 Toothed gears  
 1.14 Gear wheels and gearing  
 **2 Electrical and electronic equipment**  
 2.1 Electric motors  
 2.2 Generators  
 2.3 Transformers  
 2.4 Electromagnets, electromagnetic devices  
 2.5 EMC filters  
 2.6 Energy supply systems  
 2.7 Frequency converters for industrial application  
 2.8 Power electronics  
 2.9 Switchgear  
 2.10 Switchgear cabinets  
 2.11 Control lines and special cables  
 2.12 Power converters  
 2.13 Other electrical accessories for machines and modules  
 **3 Controller and control systems**  
 3.1 Programmable logic controllers (PLC)  
 3.2 Computer-aided control systems  
 3.3 Digital control systems  
 3.4 Analog control systems  
 3.5 Positioning controllers  
 3.6 Machine tool controllers  
 3.7 Robot control systems  
 3.8 Other control systems  
 3.9 Field bus systems  
 3.10 Data logging  
 3.11 Automation components  
 **4 Sensor engineering**  
 4.1 Sensors  
 4.1.1 Inductive  
 4.1.2 Capacitive  
 4.1.3 Magnetic-field sensitive  
 4.1.4 Optoelectric  
 4.1.5 Resistive  
 4.1.6 Thermic  
 4.1.7 Other sensors

- |  |  |
|--|--|
| <p><b>D</b> <input type="checkbox"/> 4.2 Lineare Wegaufnehmer und rotative Geber</p> <p><input type="checkbox"/> 4.3 Sensorik für Messwertbestimmung</p> <p><input type="checkbox"/> 4.4 Magnetbandlängenmesssysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 4.5 Geschwindigkeits- und Längenmesssysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 4.6 Abstands- und Wegsensoren</p> <p><input type="checkbox"/> 4.7 Druckmessung</p> <p><input type="checkbox"/> <b>5 Bedienung und Überwachung von Maschinen</b></p> <p><input type="checkbox"/> 5.1 Industrie-PCs</p> <p><input type="checkbox"/> 5.2 Embedded PCs</p> <p><input type="checkbox"/> 5.3 Panels, Tastaturen</p> <p><input type="checkbox"/> 5.4 Mobile Bediengeräte</p> <p><input type="checkbox"/> 5.5 Monitore, Displays</p> <p><input type="checkbox"/> 5.6 Leitstände</p> <p><input type="checkbox"/> <b>6 Maschinenteile</b></p> <p><input type="checkbox"/> 6.1 Dichtungen für bewegliche Maschinenteile</p> <p><input type="checkbox"/> 6.2 Dichtungen für ruhende Maschinenteile</p> <p><input type="checkbox"/> 6.3 Düsen</p> <p><input type="checkbox"/> 6.4 Faltenbälge, Gleitbahnabdeckungen</p> <p><input type="checkbox"/> 6.5 Norm- und Fertigteile</p> <p><input type="checkbox"/> 6.6 Walzen, Prägeplatten und Rollen</p> <p><input type="checkbox"/> 6.7 Wellen und Antriebswellen</p> <p><input type="checkbox"/> 6.8 Sonstige Maschinenteile</p> <p><input type="checkbox"/> <b>7 Materialien, Werkstoffe</b></p> <p><input type="checkbox"/> <b>8 Zubehör für Maschinen und Apparate</b></p> <p><input type="checkbox"/> 8.1 Energiezuführungen</p> <p><input type="checkbox"/> 8.2 Mess- und Zählgeräte</p> <p><input type="checkbox"/> 8.3 Technische Schläuche</p> <p><input type="checkbox"/> 8.4 Sonstiges Zubehör für Maschinen und Apparate</p> <p><input type="checkbox"/> 8.5 Aufstellelemente</p> <p><input type="checkbox"/> <b>9 Kühl-, Schmierstoff- und Entsorgungseinrichtungen</b></p> <p><input type="checkbox"/> 9.1 Schmieranlagen und -vorrichtungen</p> <p><input type="checkbox"/> 9.2 Minimalschmiertechnik</p> <p><input type="checkbox"/> 9.3 Kühlanlagen</p> <p><input type="checkbox"/> 9.4 Einrichtungen zur kryogenen Bearbeitung</p> <p><input type="checkbox"/> 9.5 Hilfs- und Betriebsstoffe</p> <p><input type="checkbox"/> 9.6 Aufbereitung und Reinigung von Kühlschmierstoffen</p> <p><input type="checkbox"/> 9.7 Brikettierpressen</p> <p><input type="checkbox"/> 9.8 Filter, Filteranlagen</p> <p><input type="checkbox"/> 9.9 Späneentölungsanlagen</p> <p><input type="checkbox"/> 9.10 Spänebehandlungssysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 9.11 Spänefördereinrichtungen</p> <p><input type="checkbox"/> 9.12 Späneentsorgungssysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 9.13 Palettierpressen für Späne</p> <p><input type="checkbox"/> 9.14 Öl- und Ölnebelabscheidung</p> <p><input type="checkbox"/> 9.15 Prozesswasseraufbereitung</p> <p><input type="checkbox"/> 9.16 Sonstiges Zubehör</p> <p><input type="checkbox"/> <b>10 Schutz- und Sicherheitseinrichtungen</b></p> <p><input type="checkbox"/> 10.1 Absaug- und Entstaubungsanlagen</p> <p><input type="checkbox"/> 10.2 Arbeitsschutz, Arbeitsschutzmittel</p> <p><input type="checkbox"/> 10.3 Maschinenverkleidungen, -einhausungen</p> <p><input type="checkbox"/> 10.4 Schall- und Erschütterungsschutz im Maschinenbau</p> <p><input type="checkbox"/> 10.5 Schutzabdeckungen</p> <p><input type="checkbox"/> 10.6 Schutzbekleidung</p> <p><input type="checkbox"/> 10.7 Sonstige Sicherheitseinrichtungen</p> <p><input type="checkbox"/> <b>11 Werkstattbedarf, Betriebseinrichtungen</b></p> <p><input type="checkbox"/> 11.1 Werkbänke</p> <p><input type="checkbox"/> 11.2 Werkstattschränke</p> <p><input type="checkbox"/> 11.3 Werkstattwagen</p> | <p><b>D</b> <input type="checkbox"/> 4.2 Linear position pickups and rotational transducers</p> <p><input type="checkbox"/> 4.3 Sensors for determining measured values</p> <p><input type="checkbox"/> 4.4 Magnetic tape length measuring systems</p> <p><input type="checkbox"/> 4.5 Systems for measuring velocity and length</p> <p><input type="checkbox"/> 4.6 Ranging sensors and position sensors</p> <p><input type="checkbox"/> 4.7 Pressure measurement</p> <p><input type="checkbox"/> <b>5 Operation and monitoring of machinery</b></p> <p><input type="checkbox"/> 5.1 Industrial PCs</p> <p><input type="checkbox"/> 5.2 Embedded PCs</p> <p><input type="checkbox"/> 5.3 Panels, keyboards</p> <p><input type="checkbox"/> 5.4 Mobile operating units</p> <p><input type="checkbox"/> 5.5 Monitors, displays</p> <p><input type="checkbox"/> 5.6 Control stations</p> <p><input type="checkbox"/> <b>6 Machine parts</b></p> <p><input type="checkbox"/> 6.1 Gaskets for moving machine parts</p> <p><input type="checkbox"/> 6.2 Gaskets for stationary machine parts</p> <p><input type="checkbox"/> 6.3 Nozzles</p> <p><input type="checkbox"/> 6.4 Bellows, slipway covers</p> <p><input type="checkbox"/> 6.5 Standard and finished parts</p> <p><input type="checkbox"/> 6.6 Rollers, dies and pulleys</p> <p><input type="checkbox"/> 6.7 Shafts and drive shafts</p> <p><input type="checkbox"/> 6.8 Various machine parts</p> <p><input type="checkbox"/> <b>7 Materials, substances</b></p> <p><input type="checkbox"/> <b>8 Accessories for machines and apparatuses</b></p> <p><input type="checkbox"/> 8.1 Energy supply components</p> <p><input type="checkbox"/> 8.2 Measurement and counting devices</p> <p><input type="checkbox"/> 8.3 Technical hoses</p> <p><input type="checkbox"/> 8.4 Other accessories for machines and instruments</p> <p><input type="checkbox"/> 8.5 Setup elements</p> <p><input type="checkbox"/> <b>9 Coolant, lubricant and disposal systems</b></p> <p><input type="checkbox"/> 9.1 Lubrication systems and units</p> <p><input type="checkbox"/> 9.2 Minimum quantity lubrication</p> <p><input type="checkbox"/> 9.3 Cooling systems</p> <p><input type="checkbox"/> 9.4 Systems for cryogenic processing</p> <p><input type="checkbox"/> 9.5 Auxiliary materials and operating materials</p> <p><input type="checkbox"/> 9.6 Conditioning and cleaning of cooling lubricants</p> <p><input type="checkbox"/> 9.7 Briquetting presses</p> <p><input type="checkbox"/> 9.8 Filters, filtering installations</p> <p><input type="checkbox"/> 9.9 Chip oil extraction systems</p> <p><input type="checkbox"/> 9.10 Chip conditioning systems</p> <p><input type="checkbox"/> 9.11 Chip transporting equipment</p> <p><input type="checkbox"/> 9.12 Chip disposal systems</p> <p><input type="checkbox"/> 9.13 Palletizing presses for chips</p> <p><input type="checkbox"/> 9.14 Oil and oil mist separation</p> <p><input type="checkbox"/> 9.15 Process water treatment</p> <p><input type="checkbox"/> 9.16 Other accessories</p> <p><input type="checkbox"/> <b>10 Protective and safety devices</b></p> <p><input type="checkbox"/> 10.1 Exhaust and filtering devices</p> <p><input type="checkbox"/> 10.2 Occupational safety, job safety equipment</p> <p><input type="checkbox"/> 10.3 Machine coverings, enclosures</p> <p><input type="checkbox"/> 10.4 Sound and vibration insulation in machine construction</p> <p><input type="checkbox"/> 10.5 Protective covers</p> <p><input type="checkbox"/> 10.6 Protective clothing</p> <p><input type="checkbox"/> 10.7 Other safety gear</p> <p><input type="checkbox"/> <b>11 Shop supplies, operating equipment</b></p> <p><input type="checkbox"/> 11.1 Workbenches</p> <p><input type="checkbox"/> 11.2 Workshop cabinets</p> <p><input type="checkbox"/> 11.3 Tool and gear cart</p> |
|--|--|

## 5g Warenverzeichnis | Product Index

- 11.4 Werkstatteinrichtungen
- 11.5 Werkstattbedarf
- 11.6 Regale, Regalsysteme
- 11.7 Kleinteilelager
- 11.8 Kommissionierlager
- 11.9 Sonstige Betriebseinrichtungen

- 11.4 Shop facilities
- 11.5 Shop supplies
- 11.6 Shelves, shelf systems
- 11.7 Small parts store
- 11.8 Picking warehouse
- 11.9 Other operating equipment

### **E** Werkzeuge, Vorrichtungen, Spannmittel

- 1 Werkzeug- und Formenbau**
  - 1.1 Formwerkzeuge
  - 1.2 Zubehör für den Werkzeug- und Formenbau
- 2 Präzisionswerkzeuge**
  - 2.1 Zerspanungswerkzeuge
    - 2.1.1 Werkzeuge zum Bohren, Fasen und Senken
    - 2.1.2 Werkzeuge zum Fräsen
    - 2.1.3 Werkzeuge zum Drehen
    - 2.1.4 Werkzeuge zum Schleifen
    - 2.1.5 Werkzeuge zum Sägen
    - 2.1.6 Werkzeuge zum Hobeln und Stoßen
    - 2.1.7 Werkzeuge zum Räumen
    - 2.1.8 Gewindewerkzeuge
    - 2.1.9 Werkzeuge zum Honen, Läppen, Polieren
    - 2.1.10 Sonstige Werkzeuge
      - 2.1.11 Werkzeuge für spezielle Werkstoffe
      - 2.1.12 Verzahnwerkzeuge
      - 2.1.13 Schleif- und Poliermittel
  - 2.2 Umformwerkzeuge
    - 2.2.1 Biegewerkzeuge
    - 2.2.2 Schnitt- und Stanzwerkzeuge
    - 2.2.3 Gesenke
    - 2.2.4 Press- und Prägwerkzeuge
    - 2.2.5 Verbund- und Folgeverbundwerkzeuge
    - 2.2.6 Transferwerkzeuge
    - 2.2.7 Tiefziehwerkzeuge
    - 2.2.8 Sonderwerkzeuge
- 3 Handwerkzeuge**
- 4 Vorrichtungen**
  - 4.1 Dreh-, Fräs-, Schleif-, Räum- und Bohrvorrichtungen
  - 4.2 Normalien für den Vorrichtungs-, Maschinen- und Apparatebau
  - 4.3 Werkzeugschleifvorrichtungen
  - 4.4 Vorrichtungssysteme
  - 4.5 Zusammenbauvorrichtungen (Werkstückgebundene Montage- und Schweißvorrichtungen)
- 5 Werkstückspezifische Einrichtungen und Systeme**
  - 5.1 Arbeitstische
    - 5.1.1 Kipptische
    - 5.1.2 NC-Tische
    - 5.1.3 Rundscharftische
    - 5.1.4 Teiltische
  - 5.2 Aufspannplatten
  - 5.3 Auswerfer, Abstreifer
  - 5.4 Drehdorne
  - 5.5 Lünetten
  - 5.6 Maschinenschraubstöcke
  - 5.7 Mitnehmer für Spitzenarbeiten
  - 5.8 Planscheiben
  - 5.9 Schnellspanneinrichtungen
  - 5.10 Schrumpffutter
  - 5.11 Schwenkfutter

### **E** Tools, appliances, chucking devices

- 1 Dies and moulds**
  - 1.1 Molds
  - 1.2 Components for dies and moulds
- 2 Precision tools**
  - 2.1 Metalcutting tools
    - 2.1.1 Tools for drilling, chamfering and counterboring
    - 2.1.2 Tools for milling
    - 2.1.3 Tools for turning
    - 2.1.4 Tools for grinding
    - 2.1.5 Tools for sawing
    - 2.1.6 Tools for planing and joining
    - 2.1.7 Tools for broaching
    - 2.1.8 Thread-making tools
    - 2.1.9 Tools for honing, lapping, polishing
    - 2.1.10 Other tools
    - 2.1.11 Tools for special materials
    - 2.1.12 Gear cutting Tools
    - 2.1.13 Abrasive and polishing agents
  - 2.2 Forming tools
    - 2.2.1 Bending tools
    - 2.2.2 Stressed cutting and punching tools
    - 2.2.3 Dies
    - 2.2.4 Pressing and stamping tools
    - 2.2.5 Progressive and follow-on dies
    - 2.2.6 Transfer tools
    - 2.2.7 Deep drawing tools
    - 2.2.8 Special purpose tools
- 3 Hand tools**
- 4 Appliances**
  - 4.1 Rotating, cutting, grinding, broaching and drilling appliances
  - 4.2 Standardised elements for appliances, mechanical engineering and plant construction
  - 4.3 Tool grinding attachments
  - 4.4 Setup systems
  - 4.5 Component assembly fixtures (workpiece-related mounting and welding systems)
- 5 Workpiece-specific equipment and systems**
  - 5.1 Work benches
    - 5.1.1 Tilting tables
    - 5.1.2 NC tables
    - 5.1.3 Rotary transfer tables
    - 5.1.4 Indexing tables
  - 5.2 Clamping plates
  - 5.3 Ejectors, strippers
  - 5.4 Lathe mandrels
  - 5.5 Steady rests
  - 5.6 Machine vices
  - 5.7 Quick change chucks
  - 5.8 Face plates
  - 5.9 Quick action chucks
  - 5.10 Shrinking chucks
  - 5.11 Indexing chucks



## 5h Warenverzeichnis | Product Index

- 5.12 Spannbacken
- 5.13 Spannfutter
- 5.14 Spannfutter, handbetätigt
- 5.15 Spann- und Klemmelemente
- 5.16 Spannzangen
- 5.17 Spannzeuge
- 5.18 Stangenzuführungen und Lademagazine
- 5.19 Stirnseitennehmer aller Art
- 5.20 Sonstige Werkstückhalter
- 5.21 Werkstückspeicher
- 5.22 Werkstückwechseinrichtungen
- 5.23 Werkstücktransfereinrichtungen
- 5.24 Werkstückkontrollinrichtungen und -messvorrichtungen
- 5.25 Zentrierspitzen, feste und mitlaufende

- 6 Werkzeugsysteme**
- 6.1 Werkzeugaufnahmen
- 6.2 Werkzeugausgabesysteme
- 6.3 Werkzeughalter
- 6.4 Werkzeugköpfe
- 6.5 Werkzeugrevolver
- 6.6 Werkzeugspanner und -spannfutter
- 6.7 Werkzeugschränke
- 6.8 Werkzeugspeicher, -magazine
- 6.9 Werkzeugsysteme, modular
- 6.10 Werkzeugüberwachungssysteme
- 6.11 Werkzeugwechsler
- 6.12 Sonstige Werkzeugsysteme
- 6.13 Winkelköpfe
- 6.14 Einrichtungen und Software für die Werkzeugverwaltung und -einstellung

- 5.12 Chucking jaws
- 5.13 Chucks
- 5.14 Manual chucks
- 5.15 Chucking and clamping elements
- 5.16 Collet chucks
- 5.17 Clamping devices
- 5.18 Bar feeders and charging magazines
- 5.19 Front drivers, all kinds
- 5.20 Other workpiece holders
- 5.21 Workpiece storage
- 5.22 Workpiece changing devices
- 5.23 Workpiece transfer systems
- 5.24 Workpiece checking equipment and measuring tools
- 5.25 Centre points, fixed and rotating

- 6 Tool systems**
- 6.1 Tool holding fixtures
- 6.2 Tool dispensing systems
- 6.3 Tool holders
- 6.4 Tool heads
- 6.5 Turrets
- 6.6 Tool chucks and collets
- 6.7 Tool cabinets
- 6.8 Tool storage, magazine
- 6.9 Tool systems, modular
- 6.10 Tool monitoring systems
- 6.11 Tool changers
- 6.12 Other tool systems
- 6.13 Cross-staff heads
- 6.14 Systems and software for tool management and configuration

### **F Fertigungsautomatisierung und Robotik**

- 1 Handhabungstechnik**
- 1.1 Dosiersysteme
- 1.2 Greifersysteme
- 1.3 Lineareinheiten
- 1.4 Manipulatoren
- 1.4.1 Manuell gesteuert
- 1.4.2 Programmierbar
- 1.5 Portalroboter
- 1.6 Portalsysteme
- 1.7 Pick-and-Place-Anlagen
- 1.8 Positioniersysteme
- 2 Montagetechnik**
- 2.1 Manuelle Montageeinrichtungen
- 2.2 Maschinelle Montageeinrichtungen
- 2.3 Basiseinheiten
- 2.4 Handgeräte
- 2.5 Montageautomaten
- 2.6 Montagewerkzeuge
- 2.7 Verbindungstechnik
- 2.8 Verkettungssysteme
- 2.9 Vereinzelungen
- 2.10 Zuführtechnik
- 2.11 Sonstige Montagemaschinen und Vorrichtungen
- 3 Industrieroboter**
- 3.1 Schweißroboter
- 3.2 Schneidroboter
- 3.3 Füge-roboter
- 3.4 Messroboter

### **F Automated production and robotics**

- 1 Materials handling technology**
- 1.1 Metering systems
- 1.2 Gripper systems
- 1.3 Linear units
- 1.4 Manipulators
- 1.4.1 Manually controlled
- 1.4.2 Programmable
- 1.5 Gantry robots
- 1.6 Gantry systems
- 1.7 Pick-and-place systems
- 1.8 Positioning systems
- 2 Assembly technology**
- 2.1 Manual assembly systems
- 2.2 Mechanical assembly systems
- 2.3 Base units
- 2.4 Handheld units
- 2.5 Automatic assembly systems
- 2.6 Assembly tools
- 2.7 Joining technologies
- 2.8 Interlinkage systems
- 2.9 Separation systems
- 2.10 Feeding technology
- 2.11 Other assembly machines and devices
- 3 Industrial robots**
- 3.1 Welding robots
- 3.2 Cutting robots
- 3.3 Joining robots
- 3.4 Measuring robots

**5i** Warenverzeichnis | Product Index

- |   |   |
|---|---|
| <p><b>F</b> <input type="checkbox"/> 3.5 Lackierroboter</p> <p><input type="checkbox"/> 3.6 Schleifroboter</p> <p><input type="checkbox"/> 3.7 Roboter für spezielle Anwendungen</p> <p><input type="checkbox"/> 3.8 Werkzeuge und Zubehör</p> <p><input type="checkbox"/> <b>4 Prozess- und Fertigungsleittechnik</b></p> <p><input type="checkbox"/> 4.1 Prozessdatenerfassung und -überwachung</p> <p><input type="checkbox"/> 4.2 Prozessleitsysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 4.3 Maschinen- und Betriebsdatenerfassung</p> <p><input type="checkbox"/> 4.4 Energiemonitoring für Maschinen und Prozesssysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 4.5 Fernwartung</p> <p><input type="checkbox"/> 4.6 Condition-Monitoring-Systeme</p> <p><input type="checkbox"/> 4.7 Diagnosetools</p> <p><input type="checkbox"/> 4.8 Software</p> <p><input type="checkbox"/> <b>5 Basissysteme und Entwicklungstools</b></p> <p><input type="checkbox"/> 5.1 Datenbanksysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 5.2 Entwicklungswerkzeuge</p> <p><input type="checkbox"/> 5.3 Netzwerke und Kommunikation</p> <p><input type="checkbox"/> 5.4 Objektorientierte Technologien</p> <p><input type="checkbox"/> 5.5 Programmiersysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 5.6 Simulationssysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 5.7 Sonstige Systeme</p> <p><input type="checkbox"/> <b>6 Peripherie</b></p> <p><input type="checkbox"/> 6.1 Geräte und Systeme zur Datenausgabe</p> <p><input type="checkbox"/> 6.2 Einrichtungen zum Erfassen und Überwachen des Produktionsprozesses</p> <p><input type="checkbox"/> 6.3 Einrichtungen zum Erfassen und Überwachen von Qualitätsmerkmalen</p> <p><input type="checkbox"/> 6.4 Greifwerkzeuge u. Spanneinrichtungen für die Montage- u. Handhabungstechnik</p> <p><input type="checkbox"/> 6.5 Sensoren für die Erkennung, Erfassung oder Verarbeitung physikalischer und mechanischer Größen</p> <p><input type="checkbox"/> 6.6 Steuerungssysteme und Systemkomponenten für Montage- und Handhabungseinrichtungen</p> <p><input type="checkbox"/> <b>7 Systemtechnik für flexibel automatisierte Produktionsbereiche</b></p> <p><input type="checkbox"/> 7.1 Connectivity</p> <p><input type="checkbox"/> 7.2 Identifikationssysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 7.3 Industrial RFID</p> <p><input type="checkbox"/> 7.4 Sonstige flexibel automatisierte Fertigungsanlagen</p> <p><input type="checkbox"/> 7.5 Industrielle Kommunikationssysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 7.5.1 Feldbussysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 7.5.2 Sensor / Aktor-Kommunikation</p> <p><input type="checkbox"/> 7.5.3 Industrial Ethernet</p> <p><input type="checkbox"/> 7.6 Wireless-Transmission-Systeme</p> <p><input type="checkbox"/> 7.7 Cyber-Physical Systems (CPS)</p> <p><input type="checkbox"/> <b>8 Software für Konstruktion, Produktionsvorbereitung und Prozesssteuerung</b></p> <p><input type="checkbox"/> 8.1 Engineering (CAD, CAE, CAM, FEM, VR, DMU ...)</p> <p><input type="checkbox"/> 8.2 Product-Lifecycle-Management (PDM, EDM)</p> <p><input type="checkbox"/> 8.3 Instandhaltung, Wartung</p> <p><input type="checkbox"/> 8.4 Materialfluss</p> <p><input type="checkbox"/> 8.5 MES (Manufacturing Execution Systems)</p> <p><input type="checkbox"/> 8.6 Prozessoptimierung und -simulation</p> <p><input type="checkbox"/> 8.7 Embedded-Control-Systeme</p> <p><input type="checkbox"/> 8.8 Prozess- und Datensicherheitsysteme</p> <p><input type="checkbox"/> <b>9 Maschinensoftware</b></p> <p><input type="checkbox"/> 9.1 Diagnosesoftware</p> <p><input type="checkbox"/> 9.2 Mensch-Maschine-Interface (MMI)</p> <p><input type="checkbox"/> 9.3 Messtechnik</p> <p><input type="checkbox"/> 9.4 NC/CNC-Bahnsoftware</p> <p><input type="checkbox"/> 9.5 Online-Dokumentation</p> <p><input type="checkbox"/> 9.6 Software für Industrieroboter</p> | <p><b>F</b> <input type="checkbox"/> 3.5 Paint-spray robots</p> <p><input type="checkbox"/> 3.6 Grinding robots</p> <p><input type="checkbox"/> 3.7 Robots for special applications</p> <p><input type="checkbox"/> 3.8 Tools and accessories</p> <p><input type="checkbox"/> <b>4 Process and production control equipment</b></p> <p><input type="checkbox"/> 4.1 Process data logging and monitoring</p> <p><input type="checkbox"/> 4.2 Process control systems</p> <p><input type="checkbox"/> 4.3 Machine and operating data logging</p> <p><input type="checkbox"/> 4.4 Energy monitoring for machinery and process systems</p> <p><input type="checkbox"/> 4.5 Telemaintenance</p> <p><input type="checkbox"/> 4.6 Condition monitoring systems</p> <p><input type="checkbox"/> 4.7 Diagnostic tools</p> <p><input type="checkbox"/> 4.8 Software</p> <p><input type="checkbox"/> <b>5 Basic systems and development tools</b></p> <p><input type="checkbox"/> 5.1 Data base systems</p> <p><input type="checkbox"/> 5.2 Development tools</p> <p><input type="checkbox"/> 5.3 Networks and communications</p> <p><input type="checkbox"/> 5.4 Work piece-oriented technologies</p> <p><input type="checkbox"/> 5.5 Programming systems</p> <p><input type="checkbox"/> 5.6 Simulation systems</p> <p><input type="checkbox"/> 5.7 Other systems</p> <p><input type="checkbox"/> <b>6 Peripheral equipment</b></p> <p><input type="checkbox"/> 6.1 Data output devices and systems</p> <p><input type="checkbox"/> 6.2 Devices for recording and monitoring manufacturing process</p> <p><input type="checkbox"/> 6.3 Devices for recording and monitoring quality characteristics</p> <p><input type="checkbox"/> 6.4 Gripping and clamping devices for assembly and handling technology</p> <p><input type="checkbox"/> 6.5 Sensors for detecting, recording and/or processing of physical and mechanical variables</p> <p><input type="checkbox"/> 6.6 Control systems and system components for assembling and handling technology equipment</p> <p><input type="checkbox"/> <b>7 Systems technology for flexible automated production</b></p> <p><input type="checkbox"/> 7.1 Connectivity</p> <p><input type="checkbox"/> 7.2 Identification systems</p> <p><input type="checkbox"/> 7.3 Industrial RFID</p> <p><input type="checkbox"/> 7.4 Other flexible automated manufacturing systems</p> <p><input type="checkbox"/> 7.5 Industrial communications systems</p> <p><input type="checkbox"/> 7.5.1 Field bus systems</p> <p><input type="checkbox"/> 7.5.2 Sensor/actuator communications</p> <p><input type="checkbox"/> 7.5.3 Industrial ethernet</p> <p><input type="checkbox"/> 7.6 Wireless transmission systems</p> <p><input type="checkbox"/> 7.7 Cyber-physical systems (CPS)</p> <p><input type="checkbox"/> <b>8 Software for design, production planning and process control</b></p> <p><input type="checkbox"/> 8.1 Engineering (CAD, CAM, FEM, CAE, VR, DMU ...)</p> <p><input type="checkbox"/> 8.2 Product lifecycle management (PDM, EDM)</p> <p><input type="checkbox"/> 8.3 Servicing and maintenance</p> <p><input type="checkbox"/> 8.4 Material flow</p> <p><input type="checkbox"/> 8.5 MES (Manufacturing execution systems)</p> <p><input type="checkbox"/> 8.6 Process optimisation and simulation</p> <p><input type="checkbox"/> 8.7 Embedded control systems</p> <p><input type="checkbox"/> 8.8 Process and data security systems</p> <p><input type="checkbox"/> <b>9 Machine software</b></p> <p><input type="checkbox"/> 9.1 Diagnostic software</p> <p><input type="checkbox"/> 9.2 Man machine interface (MMI)</p> <p><input type="checkbox"/> 9.3 Measurement engineering</p> <p><input type="checkbox"/> 9.4 NC/CNC path software</p> <p><input type="checkbox"/> 9.5 Online documentation</p> <p><input type="checkbox"/> 9.6 Software for industrial robots</p> |
|---|---|

- 9.7 Steuerungssoftware
- 9.8 Teleservice und Teledienste
- 9.9 Sonstige Maschinensoftware
- 10 Unternehmenssoftware**
- 10.1 APS (Advanced Planning and Scheduling)
- 10.2 Auftragsabwicklung
- 10.3 E-Business, E-Commerce, E-Market
- 10.4 ERP (PPS, MRP, ERM)
- 10.5 Finanz-, Rechnungs- und Personalwesen
- 10.6 Geschäftsprozessmanagement
- 10.7 Internet, Intranet, Multimedia
- 10.8 Marketing, Vertrieb, CRM
- 10.9 Material, Lager, Bestellwesen
- 10.10 Projektmanagement
- 10.11 Zertifizierung, Qualitätssicherung
- 10.12 SCM (Supply Chain Management)
- 10.13 Sonstige Unternehmenssoftware

## G Messtechnik und Qualitätssicherung

- 1 Bauteile für Mess- und Prüfeinrichtungen**
- 2 Messgeräte, Lehren und Feinmessgeräte**
- 2.1 Anreiß- und Richtwerkzeuge
- 2.2 Bügelmessschrauben
- 2.3 Dickenmessanlagen für berührungsloses Messen
- 2.4 Elektrische und elektronische Feintaster und Anzeigeegeräte
- 2.5 Endmaße
- 2.6 Gewindelehren
- 2.7 Höhenmessgeräte
- 2.8 Längenmessgeräte für Kabel- und Wegemessung
- 2.9 Mechanische Messuhren und Messuhrgeräte
- 2.10 Mehrstellenmessmaschinen und -geräte
- 2.11 Mess- und Nachstellvorrichtungen für spanabhebende Werkzeugmaschinen
- 2.12 Mess- und Tuschierplatten, Prüfplatten
- 2.13 Messachsen
- 2.14 Messgeräte und -maschinen für Gewinde
- 2.15 Messstative
- 2.16 Optische Feinmessgeräte
- 2.17 Optoelektronische Messgeräte
- 2.18 Pneumatische Feinmessgeräte
- 2.19 Profilprojektoren
- 2.20 Schieblehren (Messschieber)
- 2.21 Sonderlehren nach Zeichnung
- 2.22 Sonstige Lehren und Feinmessgeräte
- 2.23 Winkelmessgeräte, allgemein; Spann- und Freiwinkelmessgeräte
- 2.24 Werkzeugeinstellgeräte
- 2.25 Temperaturmessgeräte, Pyrometer, Wärmebildgeräte
- 2.26 Messmikroskope, Zentriermikroskope
- 2.27 Mikrometer
- 3 Messmaschinen**
- 3.1 CNC-Steuerungen für Koordinatenmessgeräte
- 3.2 Dreidimensionale Messmaschinen
- 3.3 Flexible Messmaschinen
- 3.4 Koordinaten- und Mehrkoordinatenmessmaschinen
- 3.5 Messmaschinen, allgemein
- 3.6 Messroboter
- 3.7 Messvorrichtungsbau
- 3.8 Rechnersysteme für Koordinatenmessgeräte
- 3.9 Zahnradmessmaschinen und -geräte

- 9.7 Control engineering
- 9.8 Teleservices
- 9.9 Other machine software
- 10 Corporate software**
- 10.1 APS (Advanced planning and scheduling)
- 10.2 Order processing, ERP, PPS
- 10.3 eBusiness, eCommerce, eMarket
- 10.4 ERP (PPS, MRP, ERM)
- 10.5 Finance, accounting, human resource management
- 10.6 Business process management
- 10.7 Internet, intranet, multimedia
- 10.8 Marketing, sales, CRM
- 10.9 Materials, stocks, orders
- 10.10 Project management
- 10.11 Certification, quality assurance
- 10.12 SCM (Supply chain management)
- 10.13 Other corporate software

## G Measurement engineering and quality assurance

- 1 Structural components for measuring and testing equipment**
- 2 Measuring devices, gauges and precision instruments**
- 2.1 Marking and dressing tools
- 2.2 Micrometer calipers
- 2.3 Thickness measurement facilities for contact-free measurements
- 2.4 Electrical and electronic precision dial gauges and display devices
- 2.5 Slip gauges
- 2.6 Screw thread gauges
- 2.7 Height indicators
- 2.8 Length-measuring device for measuring cables and paths
- 2.9 Mechanical dial gauges and dial gauge devices
- 2.10 Multiple measurement machines and devices
- 2.11 Measuring and adjusting devices for chipping machine tools
- 2.12 Measuring and surfaces plates, test plates
- 2.13 Measuring axes
- 2.14 Measuring devices and machines for threads
- 2.15 Measuring tripods
- 2.16 Optical precision instruments
- 2.17 Optoelectronic measuring devices
- 2.18 Pneumatic precision instruments
- 2.19 Contour projectors
- 2.20 Calipers
- 2.21 Special gauges according to drawing
- 2.22 Other gauges and precision instruments
- 2.23 Angle measuring tools, general clamping & clearance angle measuring tools
- 2.24 Pre-setting tools
- 2.25 Thermometer devices, pyrometers, thermal-imaging tools
- 2.26 Measuring microscopes, centring microscopes
- 2.27 Micrometers
- 3 Measuring machines**
- 3.1 CNC controls for coordinates measuring tools
- 3.2 Three-dimensional measuring machines
- 3.3 Flexible measuring machines
- 3.4 Coordinates and multiple coordinates measuring machines
- 3.5 Measuring machines, general
- 3.6 Measuring robots
- 3.7 Constructing measuring tools
- 3.8 Computer systems for coordinates measuring tools
- 3.9 Gearwheel measuring machines and tools

**5k** Warenverzeichnis | Product Index

**4 Prüftechnik, Analysetechnik**

- 4.1 Prüfgeräte
- 4.2 Prüfmaschinen
- 4.3 Prüfanlagen
- 4.4 Prüfstände für Maschinenbauteile
- 4.5 Sonderprüftechnik
- 4.6 Verformende Prüfverfahren
- 4.7 Zerstörungsfreie Prüfverfahren

**5 Industrielle Bildverarbeitung**

- 5.1 Geräte zur Bildverarbeitung
- 5.2 Bildverarbeitungssysteme
- 5.3 Bildverarbeitungs-komponenten
- 5.4 Komplettlösungen zur Qualitätskontrolle, Prozesskontrolle, Positionsbestimmung
- 5.5 Software für die Bildverarbeitung

**6 Software, Qualitätssicherung**

- 6.1 Messdatenerfassung
- 6.2 Messdatenverarbeitung und -auswertung
- 6.3 Automatisierte Inline-Prüfprozesse
- 6.4 Software und Systeme für BDE, CAQ, MDE, RTM
- 6.5 Sonstige

**7 Sondermesseinrichtungen**

**8 Werkstoffprüfmaschinen und -geräte**

**H Fertigungstechnik für Anlagen zur Stromerzeugung aus regenerativen Energiequellen**

**1 Fertigungstechnik für Photovoltaikanlagen**

- 1.1 Halbleitertechnik
- 1.2 Handhabungstechnik
- 1.3 Mess- und Prüftechnik
- 1.4 Montagetechnik
- 1.5 Technik zur Oberflächenbearbeitung/Beschichtung
- 1.6 Transportsysteme
- 1.7 Wechselrichter
- 1.8 Sonstige Fertigungstechnik

**2 Fertigungstechnik und Ausrüstungen für Windkraftanlagen**

- 2.1 Generatoren
- 2.2 Getriebe
- 2.3 Lager
- 2.4 Leistungselektronik
- 2.5 Umrichter
- 2.6 Condition-Monitoring-Systeme
- 2.7 Steuerungssysteme
- 2.8 Sonstige Fertigungstechnik

**I Lager- und Fördertechnik**

**1 Innerbetrieblicher Transport**

- 1.1 Industrieschlepper, Routenzüge
- 1.2 Gabelstapler und Flurförderzeuge
- 1.3 Handfahrgeräte

**2 Hebezeuge und Zuführtechnik**

- 2.1 Kleinhebezeuge
- 2.2 Hubarbeitsbühnen
- 2.3 Flaschenzüge, Winden
- 2.4 Sonstige Hebezeuge
- 2.5 Werkstattkrane

**4 Test, analysis technology**

- 4.1 Testing devices
- 4.2 Testing machines
- 4.3 Testing systems
- 4.4 Test benches for machine components
- 4.5 Special test engineering
- 4.6 Deforming testing procedures
- 4.7 Nondestructive testing procedures

**5 Industrial imaging**

- 5.1 Image processing equipment
- 5.2 Image processing systems
- 5.3 Image processing components
- 5.4 Complete solutions for quality assurance, process control, position sensing
- 5.5 Image processing software

**6 Software, quality assurance**

- 6.1 Measurement logging
- 6.2 Measurement processing and evaluation
- 6.3 Automated inline test processes
- 6.4 Software and systems for BDE, CAQ, MDE, RTM
- 6.5 Others

**7 Special measurement equipment**

**8 Material testing machines and tools**

**H Production technology for systems generating power on the basis of renewable energy sources**

**1 Production technology for photovoltaic systems**

- 1.1 Semiconductor technology
- 1.2 Handling technology
- 1.3 Measuring and testing technology
- 1.4 Assembly technology
- 1.5 Surface engineering and coating technology
- 1.6 Transport systems
- 1.7 Inverters
- 1.8 Other production technology

**2 Production technology and equipment for wind energy plants**

- 2.1 Generators
- 2.2 Gearboxes
- 2.3 Bearings
- 2.4 Power electronics
- 2.5 Converters
- 2.6 Condition monitoring systems
- 2.7 Control Systems
- 2.8 Other production technology

**I Storage and materials handling technology**

**1 In-house transport**

- 1.1 Industrial tractors, tigger trains
- 1.2 Forklifts and industrial trucks
- 1.3 Hand-operated transport equipment

**2 Hoisting equipment and feeding technology**

- 2.1 Small hoisting devices
- 2.2 Lifting platforms
- 2.3 Tackles, winches
- 2.4 Other lifting equipment
- 2.5 Workshop cranes

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <b>3 Lagertechnik</b></li> <li><input type="checkbox"/> 3.1 Lagereinrichtungen</li> <li><input type="checkbox"/> 3.2 Lagerhilfsmaschinen</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3 Regalbediengeräte</li> <li><input type="checkbox"/> <b>4 Fördersysteme</b></li> <li><input type="checkbox"/> 4.1 Aus- und Einschleusen</li> <li><input type="checkbox"/> 4.2 Drehtische</li> <li><input type="checkbox"/> 4.3 Eckumsetzer</li> <li><input type="checkbox"/> 4.4 Kettenförderer, Modulbandförderer</li> <li><input type="checkbox"/> 4.5 Querverschiebewagen</li> <li><input type="checkbox"/> 4.6 Rollenbahnen</li> <li><input type="checkbox"/> 4.7 Senkrechtförderer</li> <li><input type="checkbox"/> 4.8 Gurtförderer</li> <li><input type="checkbox"/> 4.9 Hängebahnen</li> <li><input type="checkbox"/> 4.10 Schneckenförderer</li> <li><input type="checkbox"/> <b>5 Palettiertechnik</b></li> <li><input type="checkbox"/> 5.1 Leerpallettenmagazine</li> <li><input type="checkbox"/> 5.2 Palettenstapelgeräte</li> <li><input type="checkbox"/> 5.3 Palettierer und Entpalettierer für verschiedene Anwendungsfälle</li> <li><input type="checkbox"/> <b>6 Fahrerlose Transportsysteme (FTS)</b></li> <li><input type="checkbox"/> <b>7 Zubehör und Teile für die Fördertechnik</b></li> <li><input type="checkbox"/> 7.1 Elektrisches Zubehör für die Fördertechnik</li> <li><input type="checkbox"/> 7.2 Energiezuführungseinrichtungen</li> <li><input type="checkbox"/> 7.3 Förderbänder</li> <li><input type="checkbox"/> 7.3.1 aus metallischen Werkstoffen</li> <li><input type="checkbox"/> 7.3.2 aus nichtmetallischen Werkstoffen (Gummi, Kunststoff, Gewebe)</li> <li><input type="checkbox"/> 7.3.3 Sonderförderbänder</li> <li><input type="checkbox"/> 7.3.4 Zubehör</li> <li><input type="checkbox"/> 7.4 Förderschnecken</li> <li><input type="checkbox"/> 7.5 Lager- und Transportbehälter</li> <li><input type="checkbox"/> 7.6 Magnetische Lasthaftgeräte und -anlagen</li> <li><input type="checkbox"/> 7.7 Vakuumlasthaftgeräte und -anlagen</li> <li><input type="checkbox"/> 7.8 Seilrollen</li> <li><input type="checkbox"/> 7.9 Rollen und Räder für Transportgeräte und Fördermittel</li> <li><input type="checkbox"/> 7.10 Sonstige Rollen und Räder für Fördermittel</li> <li><input type="checkbox"/> 7.11 Sonstiges Zubehör für die Fördertechnik</li> <li><input type="checkbox"/> 7.12 Computersysteme und Steuerungen für Förder- und Lagersysteme</li> <li><input type="checkbox"/> 7.13 Komponenten der Antriebstechnik, Hydraulik und Pneumatik</li> <li><input type="checkbox"/> <b>J Forschungseinrichtungen und -institute, Universitäten, Hochschulen</b></li> <li><input type="checkbox"/> 1 Forschungsangebote und -ergebnisse</li> <li><input type="checkbox"/> 2 Ausbildungs- und Studienangebote</li> <li><input type="checkbox"/> 3 Berufsbegleitende Weiterbildung/Qualifizierung</li> <li><input type="checkbox"/> 4 Technologie- und Wissenstransfer</li> <li><input type="checkbox"/> <b>K Dienstleistungen</b></li> <li><input type="checkbox"/> 1 IT-Dienstleistungen und -Services</li> <li><input type="checkbox"/> 1.1 3D-CAD-Konstruktionen</li> <li><input type="checkbox"/> 1.2 Auftragspezifische Softwareentwicklung</li> <li><input type="checkbox"/> 1.3 IT-Outsourcing, ASP</li> <li><input type="checkbox"/> 1.4 Schulung, Seminare</li> <li><input type="checkbox"/> 1.5 Softwarepflege und -wartung</li> <li><input type="checkbox"/> 1.6 Systementwicklung, -integration</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <b>3 Storage technology</b></li> <li><input type="checkbox"/> 3.1 Store equipment</li> <li><input type="checkbox"/> 3.2 Storage assistance machines</li> <li><input type="checkbox"/> 3.3 Shelf control devices</li> <li><input type="checkbox"/> <b>4 Conveyor systems</b></li> <li><input type="checkbox"/> 4.1 Outward and inward transfers</li> <li><input type="checkbox"/> 4.2 Rotary worktables</li> <li><input type="checkbox"/> 4.3 Corner transfer units</li> <li><input type="checkbox"/> 4.4 Chain conveyors, modular conveyor belts</li> <li><input type="checkbox"/> 4.5 Cross sliding carts</li> <li><input type="checkbox"/> 4.6 Roller conveyors</li> <li><input type="checkbox"/> 4.7 Elevating machines</li> <li><input type="checkbox"/> 4.8 Belt conveyors</li> <li><input type="checkbox"/> 4.9 Monorail systems</li> <li><input type="checkbox"/> 4.10 Screw conveyors</li> <li><input type="checkbox"/> <b>5 Palletizing technology</b></li> <li><input type="checkbox"/> 5.1 Empty pallet store</li> <li><input type="checkbox"/> 5.2 Pallet stacking equipment</li> <li><input type="checkbox"/> 5.3 Palletizers and depalletizers for wide variety of applications</li> <li><input type="checkbox"/> <b>6 Automated guided vehicle systems (AGVS)</b></li> <li><input type="checkbox"/> <b>7 Accessories and parts for materials handling equipment</b></li> <li><input type="checkbox"/> 7.1 Electrical accessories for materials handling equipment</li> <li><input type="checkbox"/> 7.2 Energy feeding equipment</li> <li><input type="checkbox"/> 7.3 Belt conveyors</li> <li><input type="checkbox"/> 7.3.1 Made of metal materials</li> <li><input type="checkbox"/> 7.3.2 Made of non-metal materials (rubber, plastics, textiles)</li> <li><input type="checkbox"/> 7.3.3 Special-purpose conveyor belts</li> <li><input type="checkbox"/> 7.3.4 Accessories</li> <li><input type="checkbox"/> 7.4 Conveying screws</li> <li><input type="checkbox"/> 7.5 Storage and transport containers</li> <li><input type="checkbox"/> 7.6 Magnetic lift adhesion devices and equipment</li> <li><input type="checkbox"/> 7.7 Vacuum load-holding devices and systems</li> <li><input type="checkbox"/> 7.8 Pulleys</li> <li><input type="checkbox"/> 7.9 Rolls and wheels for transport equipment and funding</li> <li><input type="checkbox"/> 7.10 Other rolls and wheels for conveyors</li> <li><input type="checkbox"/> 7.11 Other accessories for materials handling equipment</li> <li><input type="checkbox"/> 7.12 Computer systems and controls for transport and storage systems</li> <li><input type="checkbox"/> 7.13 Components for power transmission, hydraulics and pneumatics</li> <li><input type="checkbox"/> <b>J Research institutes, universities and colleges</b></li> <li><input type="checkbox"/> 1 Research programmes and results</li> <li><input type="checkbox"/> 2 Training and study programmes</li> <li><input type="checkbox"/> 3 Continuous professional development/qualifications</li> <li><input type="checkbox"/> 4 Technology and know-how transfer</li> <li><input type="checkbox"/> <b>K Services</b></li> <li><input type="checkbox"/> 1 IT services</li> <li><input type="checkbox"/> 1.1 3D-CAD design</li> <li><input type="checkbox"/> 1.2 Project-specific software development</li> <li><input type="checkbox"/> 1.3 IT outsourcing, ASP</li> <li><input type="checkbox"/> 1.4 Training, workshops</li> <li><input type="checkbox"/> 1.5 Software updates and maintenance</li> <li><input type="checkbox"/> 1.6 System development, integration</li> </ul> |
|---|---|

**5m** Warenverzeichnis | Product Index

- K**  **2 Engineering, Technische Dienstleistungen**
- 2.1 Ingenieurbüros für Projektierung, Konstruktion, Berechnung
  - 2.2 Prüf- und messtechnische Daten
  - 2.3 Qualitäts- und Projektmanagement
  - 2.4 Sachverständigentätigkeit, Zertifizierung
  - 2.5 Technischer Vertrieb, technischer Handel
- 3 Instandhaltung und Reparatur von Maschinen**
- 4 Lohnfertigung**
- 5 Materialschutz und Verpackung, Oberflächenschutz**
- 5.1 Beschichtungen
  - 5.2 Korrosionsschutz
  - 5.3 Reinigung
  - 5.4 Sonstige Maschinen für die Oberflächenbehandlung
  - 5.5 Verpackungsmaschinen
  - 5.6 Verpackungsmittel für Maschinen und Bauteile
- 6 Modellbau, Prototypenherstellung und Kleinserien**
- 7 Montagedienstleistungen**
- 7.1 Elektromontage
  - 7.2 Leiterplattenbestückungen
  - 7.3 Montage kompletter Anlagen, Fertigungslinien, Maschinen und Apparate
  - 7.4 Montage von Baugruppen
- 8 Allgemeine Dienstleistungen**
- 8.1 Berufsbildung, Aus- und Weiterbildung
  - 8.2 Fachzeitschriften, Verlage
  - 8.3 Finanzdienstleister, Versicherungen, Leasing
  - 8.4 Geräte und Systeme für die technische Ausbildung
  - 8.5 Kammern, Verbände, Behörden, Wirtschaftsförderung
  - 8.6 Personalleasing (Zeitarbeitsvermittlung)
  - 8.7 Technologiezentren
  - 8.8 Technische Übersetzungen
  - 8.9 Unternehmensberatung, Consulting
  - 8.10 Vermietung von Gewerbeflächen
  - 8.11 Wirtschaftsförderung, Technologietransfer
  - 8.12 Sonstige Dienstleistungen
- 9 Werkzeugmaschinenverwertung, -handel und Service**
- 10 Büro- und Informationstechnik**

- K**  **2 Engineering, technical services**
- 2.1 Engineering for design, construction, calculation
  - 2.2 Test and measurement data
  - 2.3 Quality and project management
  - 2.4 Expert services, certification
  - 2.5 Technical sales, technical trading
- 3 Maintaining and repairing machines**
- 4 Contract manufacturing**
- 5 Material protection and packaging / surface protection**
- 5.1 Coatings
  - 5.2 Corrosion protection
  - 5.3 Cleaning
  - 5.4 Other machines for surface treating
  - 5.5 Packaging machines
  - 5.6 Packaging means for machines and components
- 6 Modelmaking, prototyping and small batches**
- 7 Assembly services**
- 7.1 Electro assembly
  - 7.2 Circuit board assembly
  - 7.3 Assembling complete units, manufacturing lines, machines and apparatus
  - 7.4 Assembling groups of components
- 8 General services**
- 8.1 Vocational training and professional development
  - 8.2 Trade publications, publishers
  - 8.3 Financial service providers, insurance, leasing
  - 8.4 Tools and systems for technical training
  - 8.5 Chambers, associations, authorities, Business development
  - 8.6 Personnel leasing (temporary work agencies)
  - 8.7 Technology centres
  - 8.8 Technical translations
  - 8.9 Consultancy services (for companies)
  - 8.10 Leasing commercial sites
  - 8.11 Business development, technology transfer
  - 8.12 Other services
- 9 Machine tools agencies, sales and services**
- 10 Office and information technology**



11. bis 14.  
März 2025

Leipziger Messe GmbH  
Messe-Allee 1  
04356 Leipzig  
Tel.: +49 341 678-8218  
E-Mail: info@messe-intec.de



LEIPZIGER  
MESSE

## 6a Spezielle Teilnahmebedingungen | Special Conditions of Participation

### 1. Veranstalter

Leipziger Messe GmbH  
Messe-Allee 1, 04356 Leipzig, Germany  
Handelsregister-Nr.: Amtsgericht Leipzig, HRB 622  
Umsatzsteuer-IdNr.: DE141497334  
Geschäftsführung: Martin Buhl-Wagner (Sprecher), Markus Geisenberger  
Telefon: 0341 678-0  
E-Mail: info@messe-intec.de

### 2. Titel der Veranstaltung

**Intec**  
Internationale Fachmesse für Werkzeugmaschinen, Fertigungs- und Automatisierungstechnik

### 3. Veranstaltungsformat/Veranstaltungsort

Präsenzveranstaltung/Messegelände Leipzig  
Messe-Allee 1, 04356 Leipzig

### 4. Messelaufzeit/Auf- und Abbauzeiten/Öffnungszeiten

**Messelaufzeit:**  
11. bis 14. März 2025

**Standaufbau:**  
3. März 2025, ab 07:00 Uhr (Maschinenanlieferung)  
4. März 2025, 07:00 Uhr durchgehend bis 10. März 2025, 16:00 Uhr

#### ACHTUNG!

Der 3. März 2025 ist ausschließlich zur Anlieferung von Exponaten (große Maschinen) vorgesehen. Jeglicher Standbau ist erst mit Aufbaubeginn ab 4. März 2025 gestattet. Der Exponattransport ist bitte bis 3 Wochen vor Lieferung mit dem Messespediteur abzustimmen.

**Standabbau:**  
14. März 2025, 16:00 Uhr durchgehend bis 18. März 2025, 18:00 Uhr

**Öffnungszeiten für Aussteller und Standpersonal während der Messelaufzeit:**  
08:00 bis 18:00 Uhr (Zutritt nur mit gültigem Ausstellerausweis)

**Öffnungszeiten für Besucher während der Messelaufzeit:**  
11. bis 13. März 2025, 09:00 bis 17:00 Uhr  
14. März 2025, 09:00 bis 16:00 Uhr

### 5. Standzuweisung

(vergl. Allgemeine Teilnahmebedingungen / 7.)

Die Mindestgröße eines Standes beträgt 8 m<sup>2</sup>. Der Mietpreis beinhaltet die Überlassung der unbebauten Standfläche während Aufbau, Durchführung und Abbau. Auf der Ausstellungsfläche sind messeseitig keine Trennwände vorhanden.

### 6. Mietpreis/Obergeschoss

(vergl. Allgemeine Teilnahmebedingungen / 4.)

Die Flächenmiete im Obergeschoss zweigeschössiger Stände beträgt **50,00 EUR/m<sup>2</sup>** zzgl. USt. Die Berechnung erfolgt auf Basis der sich aus den einzureichenden Standbauunterlagen ergebenden tatsächlichen Fläche.

### 7. Marketingpauschale

Die Marketingpauschale von **215,00 EUR** zzgl. USt. pro angemeldetem Aussteller und Mitaussteller beinhaltet das unbegrenzte Anfordern von Kundeneinladungen/Codes. Weitere Kosten für eingelöste Kundeneinladungen werden nicht berechnet.

### 1. Organisier

Leipziger Messe GmbH  
Messe-Allee 1, 04356 Leipzig, Germany  
Commercial register no.: Amtsgericht Leipzig, HRB 622  
VAT identification no: DE141497334  
Executive board: Martin Buhl-Wagner, Markus Geisenberger  
Phone: + 49 341 678-0  
E-mail: info@messe-intec.de

### 2. Title of Event

**Intec**  
International trade fair for machine tools, manufacturing and automation

### 3. Event format/Venue

Presence event/Fairground Leipzig  
Messe-Allee 1, 04356 Leipzig, Germany

### 4. Dates/Construction and Dismantling/Opening Hours

**Duration of the event:**  
11 to 14 March 2025

**Stand construction:**  
3 March 2025, starting 7 a.m. (machine delivery)  
4 March 2025, 7 a.m. to 10 March 2025, 4 p.m. (non-stop)

#### NOTE!

3 March 2025 is reserved exclusively for the delivery of exhibits (large machines). Stand construction is only permitted at the start of construction beginning on 4 March 2025. The transport of exhibits is to be coordinated with the forwarding agent at least 3 weeks prior to delivery.

**Stand dismantling:**  
14 March 2025, 4 p.m. to 18 March 2025, 6 p.m. (non-stop)

**Access for exhibitors/stand personnel during trade fair:**  
8 a.m. to 6 p.m. (access only with valid exhibitor pass)

**Opening hours for visitors during trade fair:**  
11 to 13 March 2025, 9 a.m. to 5 p.m.  
14 March 2025, 9 a.m. to 4 p.m.

### 5. Stand Allocation

(see General conditions of participation / 7.)

The regular minimum stand space is 8 m<sup>2</sup>. The hire charge includes the assignment of the empty floor space during the period of construction, use and dismantling. No partitions will be provided by Leipzig Fair at the exhibition areas.

### 6. Rental Price/Upper floor

(see General conditions of participation / 4.)

Surfaces on the upper storey of two-storey stands is **50.00 EUR/m<sup>2</sup>** plus VAT. Calculation of costs for actual surface is made on the basis of the stand construction plan.

### 7. Marketing flat-rate

The marketing flat-rate of **215.00 EUR** plus VAT per registered exhibitor and co-exhibitor includes the unlimited request for customer invitations/codes. Further costs for redeemed customer invitations will not be charged.

## **6b** Spezielle Teilnahmebedingungen | Special Conditions of Participation

### ■ 8. Mitaussteller

(vergl. Allgemeine Teilnahmebedingungen/9.)

Der Aussteller hat für jeden Mitaussteller ein Entgelt von **400,00 EUR** zzgl. Medienpauschale **230,00 EUR** (Pflichteintrag im Ausstellerverzeichnis, in der Intec-App und in der Online-Ausstellerdatenbank) sowie die Marketingpauschale in Höhe von **215,00 EUR** zu entrichten (zzgl. USt.).

Der Hauptaussteller haftet für die von ihm angemeldeten Mitaussteller inklusive deren Zahlungspflichten (gemäß Punkt 9.2, Absatz 4 der Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Leipziger Messe).

### ■ 9. Gastronomische Versorgung am Messestand

#### Abgabe von Speisen und Getränken

Bei der Betreibung eines Standes hat der Aussteller die einschlägigen Rechtsvorschriften (Gaststättengesetz, Gewerbeordnung, Verordnung EG 852/2004 über Lebensmittelhygiene, Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuch LFGB 9/2005, Getränkeschankanlagen nach DIN 6650 Teil 1-7, DIN 6653-1 und Betriebssicherheitsverordnung) zu beachten und einzuhalten. Sollte der Aussteller seiner Reinigungs- und Entsorgungsverpflichtung bzgl. des Speisen- und Getränkeverkaufs an seinem Stand auch nach Abmahnung nicht nachkommen, so ist der Veranstalter berechtigt, den Stand bzw. die Verkaufseinrichtung sofort schließen zu lassen.

### ■ 10. Messemedien

(vergl. Allgemeine Teilnahmebedingungen/17.)

Für Printmedien, die Online-Ausstellerdatenbank und die Intec-App ist Neureuter FairMedia als von der Leipziger Messe autorisierter Verlag zuständig. Die Medienpauschale in Höhe von **230,00 EUR** zzgl. USt. ist für Haupt- und Mitaussteller Pflicht. Über zusätzliche Insertionsmöglichkeiten und -preise werden Sie gesondert informiert.

### ■ 11. Vorführungen – Nachrichtentechnik – Werbung

(vergl. Allgemeine Teilnahmebedingungen/19.)

Exponatepräsentationen, Werbung und andere Vorführungen mit Show-Charakter sind ausschließlich auf der eigenen Standfläche gestattet und dürfen insbesondere hinsichtlich der Lautstärke die Messtätigkeit auf den umliegenden Ständen nicht beeinträchtigen. Die Lautstärke darf **65 dB (A)** an der eigenen Standgrenze nicht überschreiten.

### ■ 12. Kalibrierung/Reinigung von Maschinen/Längerarbeit

(vergl. Allgemeine Teilnahmebedingungen/14.)

Sofern Kalibrierungs- bzw. Reinigungsarbeiten und Längerarbeit vom Aussteller außerhalb der Öffnungszeiten von 06:00 bis 08:00 Uhr morgens und/oder von 18:00 bis 22:00 Uhr abends durchgeführt werden müssen, bedarf dies einer vertraglichen Vereinbarung mit der Leipziger Messe.

### ■ 13. Abendveranstaltungen

Veranstaltungen auf dem Messestand **nach 18:00 Uhr** dürfen nur auf der Grundlage einer gesonderten schriftlichen Vereinbarung mit der Leipziger Messe durchgeführt werden. Bei Veranstaltungen mit einer Laufzeit **bis 19:00 Uhr** werden pauschal **500,00 EUR**, **bis 22:00 Uhr 1.000,00 EUR** zzgl. Ust. und Kosten für Bewachungspersonal in Rechnung gestellt.

### ■ 14. Feuergefährliche Tätigkeiten in Versammlungsräumen

Feuergefährliche Tätigkeiten in Versammlungsräumen sind genehmigungspflichtig und nur zulässig, wenn diese für die Präsentation von Exponaten zwingend erforderlich sind. Sie sind im Voraus bei der Leipziger Messe zu beantragen. Die Unfallverhütungsvorschrift BGV D1 ist umzusetzen. Das zulässige Flaschenvolumen von Druckgasbehältern ist auf 10 l begrenzt. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Technischen Richtlinien der Leipziger Messe.

### 8. Co-Exhibitors

(see General conditions of participation/9.)

Exhibitors must pay a fee of **400.00 EUR** for each co-exhibitor plus media flat-rate **230.00 EUR** (entry in list of exhibitions, in the Intec-app and in the online exhibitor database) and marketing flat-rate **215.00 EUR** plus VAT.

The exhibitor is liable for all co-exhibitors it has registered represent. This also applies to their duty of payment towards Leipziger Messe. (in accordance with point 9.2 (4) of general conditions of participation)

### 9. Gastronomic Catering at the Exhibition Stand

#### Sale or serving food and beverages

Exhibitors must observe relevant legislation (such as catering laws, trades standards, regulation EC 852/2004 to foodstuff hygiene, law on foodstuff and Feed Code LFGB dated 9/2005, regulations for beverage draught with DIN 6650 parts 1-7, DIN 6653-1 and the Ordinance on Industrial Health and Safety). The organizers are entitled to arrange for the immediate closure of any stand of food or beverages outlet where exhibitors have failed to keep stands clean or dispose of waste resulting from the sale of food or beverages, and a written warning has been ignored.

### 10. Trade Fair Media

(see General conditions of participation/17.)

A publisher authorised by Leipziger Messe is Neureuter FairMedia is exclusively responsible for printmedium, the online exhibitor database and the Intec app. The media flat-rate of **230.00 EUR**, plus VAT, is required for main exhibitors and co-exhibitors. Exhibitors and co-exhibitors will be informed separately on the insertion modalities.

### 11. Presentations – Communication Equipment – Advertising

(see General conditions of participation/19.)

Product presentations, advertising or other show-like performances are permitted only within the area of one's own stand and must not interfere with the trade fair activities of nearby stands, especially as regards the volume of the presentation. The volume may not exceed **65 dB (A)** as measured at a stand's boundaries.

### 12. Calibration/Cleaning of Machinery/Overtime

(see General conditions of participation/14.)

If it is necessary for the exhibitor to perform calibration and/or cleaning work and additional services outside of exhibit hours from 6 a.m. to 8 a.m. and/or from 6 p.m. to 10 p.m., it is necessary to coordinate a contractual arrangement with the Leipziger Messe.

### 13. Evening events

Events on the stand **after 6 p.m.** require separate written agreement with Leipziger Messe. For events with a term **until 7 p.m.**, a flat rate of **500.00 EUR**, **until 10 p.m. 1,000.00 EUR** plus VAT and costs for guard personnel will be charged.

### 14. Fire-hazardous activities in assembly rooms

Fire-hazardous activities in assembly rooms require a special permit and are only allowed if these are absolutely necessary for the presentation of exhibits. Applications are to be submitted in advance to Leipziger Messe. The accident prevention regulations BGV D1 is to be implemented. The permitted capacity of pressure vessels is limited to 10 l. Further information can be found in the Technical Guidelines of the Leipziger Messe.





**11. bis 14.  
März 2025**

Leipziger Messe GmbH  
Messe-Allee 1  
04356 Leipzig  
Tel.: +49 341 678-8218  
E-Mail: info@messe-intec.de



**LEIPZIGER  
MESSE**

## **6c** Spezielle Teilnahmebedingungen | Special Conditions of Participation

### ■ 15. Laseranlagen

(vergl. Technische Richtlinien/5.10.3)

Der Betrieb von Laseranlagen ist mit der Leipziger Messe abzustimmen. Der Betrieb von Laseranlagen der Klassen 3B und 4 ist gemäß § 6 der Berufsgenossenschaftlichen Vorschrift für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit – BGV B2 „Laserstrahlung“ (ehemalige VBG 93) bei der zuständigen Behörde anzuzeigen. Die erfolgte Anzeige bei der Landesdirektion Sachsen, Arbeitsschutz Leipzig, ist der Leipziger Messe schriftlich nachzuweisen.

### ■ 16. Standgestaltung

Komplett geschlossene Wände sind an den Gangkanten nicht zulässig. Jede Gangseite eines Standes muss zu mindestens zwei Dritteln offen sein und ansprechend gestaltet werden. Rückwände zu direkten Standnachbarn, sowie sichtbare Rückwände, die sich näher als 3,00 m an der Grenze zum direkten Standnachbarn befinden, sind einfarbig, neutral und sauber zu gestalten.

Es ist sicher zu stellen, dass die Attraktivität der gegenüberliegenden Stände und Standnachbarn nicht beeinträchtigt wird.

### ■ 17. Adressänderung

Änderungen der Firmen-, Korrespondenz- und Rechnungsadressdaten nach erfolgter Anmeldung sind der Leipziger Messe GmbH umgehend schriftlich mitzuteilen. Änderungen nach Eingang der ersten Rechnung sind kostenpflichtig. Die Bearbeitungsgebühr beträgt **45,00 EUR** zzgl. USt.

Leipziger Messe GmbH  
September 2023

### 15. Laser equipment

(see Technical guidelines of participation/5.10.3)

The operation of laser equipment must be coordinated with Leipziger Messe. The operation of Class 3 B and 4 laser equipment must be reported to the relevant authority in accordance with Section 6 of the Employer's Liability Insurance Association's Guidelines for Occupational Health and Safety – BGV B2 "Laser radiation" (formerly VBG 93). Proof of submission to Landesdirektion Dresden – Occupational Safety – Leipzig office must be provided to Leipziger Messe.

### 16. Stand design

Fully closed walls are not permitted on the aisle edge. Each side of a stand has to be open to at least two thirds and designed attractively. The reverse side of the partition walls to direct stand neighbours, as well as visible backsides, which are closer to the border to direct stand neighbours than 3 m, have to be monochrome, neutral and clean.

It has to be ensured that there is no impairment of the attractiveness of the opposite and neighbouring stands.

### 17. Change of address

Changes to company, correspondence and invoice address data after registration should be reported to Leipziger Messe without delay in written form. Changes after receiving the first invoice will incur a charge. The administration fee amounts to **45.00 EUR** plus VAT.

Leipziger Messe GmbH  
September 2023



11. bis 14.  
März 2025

Leipziger Messe GmbH  
Messe-Allee 1  
04356 Leipzig  
Tel.: +49 341 678-8218  
E-Mail: info@messe-intec.de



LEIPZIGER  
MESSE

7

Anmeldung Ausstellerforum | Application for exhibitor forum

Anmeldeschluss:  
Closing date:

01.12.2024

Wir möchten uns im Ausstellerforum in der Messehalle präsentieren mit einem/einer | At the exhibitor's forum in the exhibition hall we want to give a

Fachvortrag  
Lecture

Firmenpräsentation  
Company presentation

## Ihre Daten | Personal information

Vollständige Firmenbezeichnung, bei Einzelunternehmen Name, Vorname | Full name of firm; surname, name for sole proprietorships

Organisator /Ansprechpartner | Organizer / Contact

Straße, Hausnr./Postfach | Street, number / P.O.B.

Länderkennzeichen, Postleitzahl, Ort | Country, postal code, city

Telefon | Phone

Mobil | Mobile

E-Mail | E-mail

## Vortrag Informationen | Lecture information

Vortragstitel (veröffentlichungsfähig) | Title of lecture (for publication)

Referent 1 | Lecturer 1

Referent 2 (falls vorhanden) | Lecturer 2 (optional)

Name, Vorname | Surname, name

Name, Vorname | Surname, name

Position, Firma, Ort | Position, company, city/country

Position, Firma, Ort | Position, company, city/country

## Inhaltsangabe | Summary

Geplante Vortragsdauer  
Planned duration

15 min

20 min

25 min

30 min

Gewünschter Vortragstermin (unverbindlich)  
Preferred date (not binding)

Dienstag, 11.03.2025  
Tuesday, 11.03.2025

Mittwoch, 12.03.2025  
Wednesday, 12.03.2025

Donnerstag, 13.03.2025  
Thursday, 13.03.2025

Freitag, 14.03.2025  
Friday, 14.03.2025

Wir stellen Ihnen kostenfrei einen Beamer zur Verfügung. Sollten Sie weitere technische Anforderungen haben, teilen Sie uns diese bitte mit.  
We will provide a beamer for your presentation. If you have special requirements, please let us know.