



02. bis 05. März 2021

Leipziger Messe GmbH
Messe-Allee 1
04356 Leipzig
Tel.: +49 341 678-8218
E-Mail: info@messe-intec.de



LEIPZIGER
MESSE

Anmeldeunterlagen

Bitte ausfüllen, ausdrucken, unterschreiben und per Post, Fax oder E-Mail zurückschicken.

Registration papers

Please complete, print out, sign and return by post, fax or e-mail.

Inhalt Content

| | |
|--|------|
| Ansprechpartner Contacts | 0 |
| Checkliste / Termine Checklist / Deadlines | 1 |
| Ausstelleranmeldung Application for Space | 2a-b |
| MitAussteller / Zusätzlich vertretene Unternehmen Co-exhibitors / Additional firms represented | 3 |
| Komplettstandangebote Complete stand packages | 4a-c |
| Warenverzeichnis Product Index | 5a-m |
| Spezielle Teilnahmebedingungen Special Conditions of Participation | 6a-c |
| Anmeldung Ausstellerforum Application for exhibitor forum | 7 |

Geschäftsbereichsleiterin
Executive Director

Dr. Deliane Träber
Tel.: +49 341 678-8297
E-Mail: d.traeber@leipziger-messe.de

Projektdirektorin
Project Director

Kersten Bunke
Tel.: +49 341 678-8090
E-Mail: k.bunke@leipziger-messe.de

Projektmanagerin
Project Manager

Annegret Jerke
Tel.: +49 341 678-8334
E-Mail: a.jerke@leipziger-messe.de

Projektassistentin
Project Assistant

Ines Wollenberg
Tel.: +49 341 678-8218
E-Mail: i.wollenberg@leipziger-messe.de

Kommunikationsreferent Presse
PR Manager

Christian Heinz
Tel.: +49 341 678-6514
E-Mail: c.heinz@leipziger-messe.de

Kommunikationsreferentin
Werbung

Sabine Hertel
Tel.: +49 341 678-6515
E-Mail: s.hertel@leipziger-messe.de

Veranstaltungstechnik
Technical Event Management

Tel.: +49 341 678-8546
E-Mail: veranstaltungstechnik@leipziger-messe.de

Messekatalog
Fair Catalogue

Kathrin Staude
NEUREUTER FAIR MEDIA
Tel.: +49 341 678-27786
E-Mail: intec@neureuter.de

**FAIRNET – Gesellschaft für
Messe-, Ausstellungs- und
Veranstaltungsservice mbH**
FAIRNET – Company for Fair,
Exhibition and Event Services

Kerstin Steinhagen
Tel.: +49 341 678-8489
E-Mail: kerstin.steinhagen@fairnet.de

1 Checkliste | Checklist

| | Unsere Termine Our deadlines | Ihre Termine Your deadlines | Erledigt Done |
|--|--|---|--------------------------|
| Anmeldung empfohlen bis Registration recommended | | 31. Mai 2020 31 May 2020 | <input type="checkbox"/> |
| Platzierungsbeginn Beginning of placement | ab April 2020 starting April 2020 | | |
| Versand der Standzuweisung (mit Hallenplan, Werbemittelmappe, Bestellunterlagen für Dienstleistungen) Mailing of stand allocation (with hall map, promotional materials, forms for ordering services) | ab Juli 2020 starting July 2020 | | |
| Redaktionsschluss für Pflichteintrag im Printmedium Copy deadline for compulsory entry in the printed medium | | Oktober 2020 October 2020 | <input type="checkbox"/> |
| Versand der Messemietrechnung (inkl. Medienpauschale) Mailing of invoices for rent (incl. media flat-rate) | 4. Januar 2021 4 January 2021 | | |
| Versand der kostenlosen Ausstellerausweise (nach Zahlungseingang der Messemiete) und der verkehrsorganisatorischen Regelungen Dispatch of free exhibitor passes (after payment of fair rent) and the trade fair traffic regulations | ab Januar 2021 starting January 2021 | | |
| Einsendeschluss für technische Bestellungen und Genehmigungsanträge Deadline for technical orders and permit applications | | 29. Januar 2021 29 January 2021 | <input type="checkbox"/> |
| Verspätungszuschlag für Bestellungen ausgewählter Dienstleistungen Late surcharge for orders of selected services | ACHTUNG! Auf eingehende Bestellungen/Aufträge und unvollständige Unterlagen ausgewählter Dienstleistungen erhebt die Leipziger Messe ab 4 Wochen vor Veranstaltungsbeginn einen Verspätungszuschlag von 15 % auf alle Preise/Entgelte. ATTENTION! Leipziger Messe will apply a late charge of 15 % on all prices/fees for purchase order/contracts and incomplete documents of selected services received less than 4 weeks prior to the start of the event. | | |
| Standaufbau Stand construction | 22. Februar 2021, ab 07:00 Uhr (Maschinenanlieferung) 23. Februar 2021, 07:00 Uhr durchgehend bis 01. März 2021, 16:00 Uhr 22 February 2021, starting 7 a.m. (machine delivery) 23 February 2021, 7 a.m. to 1 March 2021, 4 p.m. (non-stop) | | |
| Messelaufzeit Duration of trade fair | 02. bis 05. März 2021 2 to 5 March 2021 | | |
| Öffnungszeiten für Aussteller und Standpersonal (während der Messelaufzeit) Opening times for exhibitors and stand personnel (during the trade fair) | 08:00 bis 18:00 Uhr (Zutritt nur mit gültigem Ausstellerausweis) 8 a.m. to 6 p.m. (access only with valid exhibitor pass) | | |
| Öffnungszeiten für Besucher (während der Messelaufzeit) Open to the general public (during the trade fair) | 02. bis 04. März 2021, 09:00 bis 17:00 Uhr 05. März 2021, 09:00 bis 16:00 Uhr 2 to 4 March 2021, 9 a.m. to 5 p.m. 5 March 2021, 9 a.m. to 4 p.m. | | |
| Standabbau Stand dismantling | 05. März 2021, 16:00 Uhr durchgehend bis 09. März 2021, 18:00 Uhr 5 March 2021, 4 p.m. to 9 March 2021, 6 p.m. (non-stop) Die Fahrzeugeinfahrt in das Messegelände am 05. März 2021 ist voraussichtlich ab 18.00 Uhr möglich und wird ausschließlich durch Kautionsregelung geregelt. Vehicle entry to the exhibition grounds on 5 March 2021 is expected to be possible from 6:00 pm and will be regulated exclusively by a deposit. | | |

2a Ausstellernmeldung | Application for Space

Unter Anerkennung der Allgemeinen und Speziellen Teilnahmebedingungen, der Technischen Richtlinien und der aktuellen Preislisten der Leipziger Messe GmbH (online unter: www.leipziger-messe.de oder auf Anforderung per Post erhältlich) melden wir uns hiermit zu folgender Messe an: | I accept the General and Special Conditions of Participation, the Technical Guidelines and current price lists of Leipziger Messe GmbH (available online: www.leipziger-messe.com and by post upon request) and hereby submit our registration for the following trade fair:

Intec Internationale Fachmesse für Werkzeugmaschinen, Fertigungs- und Automatisierungstechnik
 International trade fair for machine tools, manufacturing and automation

Firmenangaben zum Aussteller | Exhibitor's company information

Vollständige Firmenbezeichnung, bei Einzelunternehmen Name, Vorname | Full name of firm; surname, name for sole proprietorships

Straße, Hausnr. | Street, number

Länderkennzeichen, Postleitzahl, Ort | Country, postal code, city

Postfach | P.O.B.

Länderkennzeichen, Postleitzahl, Ort vom Postfach | Country, postal code, city of P.O.B.

Telefon | Phone

Internet | Website

E-Mail | E-mail

Handelsregister-Nr. | Commercial register number

Juristischer Sitz der Muttergesellschaft | Registered address of the parent company

Gründungsjahr | Year of foundation

Anzahl der Beschäftigten | Number of employees

Name, Vorname Geschäftsführer/in | Surname, name of Managing Director

E-Mail Geschäftsführer/in | E-mail of Managing Director

Name, Vorname Ansprechpartner | Surname, name of contact person

Funktion | Position

Telefon Ansprechpartner | Phone of contact

E-Mail Ansprechpartner | E-mail of contact

Wir sind Hersteller Handwerker Händler Verlag
 We are Manufacturers Tradesmen Dealers Publishers

Verband Beratungs- und Dienstleistungsunternehmen Sonstige
 Association Consultancy service Other

Pflichtangaben (internationale Aussteller) | Mandatory information (international exhibitor)

IBAN | IBAN

USt-IdNr. des Hauptausstellers | VAT identification number for main exhibitor

SWIFT | SWIFT

Unternehmen im EU-Gemeinschaftsgebiet
 Business in the EU Community

Unternehmen außerhalb EU-Gemeinschaftsgebiet
 Business not established within the EU Community

Privatperson
 Private person

Eine Unternehmensbescheinigung der zuständigen Länderbehörden bzw. Registergerichte muss bei Nicht-EU-Ländern beigelegt werden.
 Proof of commercial registration issued by the competent national authority or court of registration must be attached for non-EU countries.

Korrespondenz- bzw. Rechnungsadresse | Correspondence and billing address

Bitte nur ausfüllen, wenn Sie einen digitalen Versand der Rechnung wünschen oder die Korrespondenz- bzw. postalische Rechnungsadresse von der vorab genannten Vertragsadresse abweicht. | Please complete only if you wish to receive the invoice digitally or if the correspondence or postal billing address differs from the contract address stated above.

Alle Korrespondenz soll an folgende Adresse erfolgen:
 All correspondence should be sent to this address:

Die Rechnungen sollen ausschließlich digital an folgende E-Mail Adresse verschickt werden:
 Invoices should be sent digitally to the following email address only:

Firmenbezeichnung/ Einzelunternehmen: Name, Vorname | Name of firm/surname, name: sole proprietorships

E-Mail für Rechnungsversand | E-mail for billing

Straße, Hausnr./Postfach | Street, number/P.O.B.

Die Rechnungen sollen postalisch an folgende Adresse geschickt werden (ausgewiesener Leistungsempfänger bleibt der oben angegebene Vertragspartner): | Invoices must be sent by mail to the following address (specified service recipient remains the contract partner specified above):

Länderkennzeichen, Postleitzahl, Ort | Country, postal code, city

Name, Vorname Ansprechpartner | Surname, name of contact person

Firmenbezeichnung/ Einzelunternehmen: Name, Vorname | Name of firm/surname, name: sole proprietorships

Telefon Ansprechpartner | Phone of contact

Straße, Hausnr. | Street, number

E-Mail Ansprechpartner | E-mail of contact

Länderkennzeichen, Postleitzahl, Ort | Country, postal code, city



02. bis 05. März 2021

Leipziger Messe GmbH
Messe-Allee 1
04356 Leipzig
Tel.: +49 341 678-8218
E-Mail: info@messe-intec.de



LEIPZIGER
MESSE

2b Ausstelleranmeldung | Application for Space

Gewünschte Messefläche | Fair Space Required

Unbebaute Grundfläche, Trennwände nicht vorhanden
Empty floor space, partitions not included

Gewünschte Messefläche (Mindestfläche: 8 m²)
Fair space required (Minimum size: 8 m²)

Front m X Tiefe m
Frontage m X Depth m

Den Wünschen nach Standform und Größe der Fläche wird im Rahmen der gegebenen Möglichkeiten entsprochen (s. Allg. Teilnahmebedingungen/7.). | The organizers will do their best to meet exhibitor's wishes for specific locations and space, depending on availability (see item 7, General Conditions of Participation).

Preise zzgl. Werbepauschale 95,00 EUR, Medienpauschale 200,00 EUR (Pflichteintrag im Printmedium, im elektronischen Besucherinfosystem, in der Intec-App und in der Online-Ausstellerdatenbank) und AUMA-Beitrag 0,60 EUR/m². Alle Preise zzgl. USt. | Prices plus compulsory advertising lump sum 95.00 EUR, media flat-rate 200.00 EUR (entry in printed medium, in electronic visitor information system, in the Intec-app and in the online exhibitor database) and 0.60 EUR/m² AUMA fee. All prices plus VAT.

Bei Anmeldung bis 14.10.2020
For applications made by 14/10/2020

Bei Anmeldung ab 15.10.2020
For applications made from 15/10/2020

| | | | | | |
|--------------------------|------------------------------|--------------------------|--------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| <input type="checkbox"/> | Reihenstand Row stand | <input type="checkbox"/> | 1 Seite offen 1 side open | 154,00 EUR/m ² | 164,00 EUR/m ² |
| <input type="checkbox"/> | Eckstand Corner stand | <input type="checkbox"/> | 2 Seiten offen 2 sides open | 164,00 EUR/m ² | 174,00 EUR/m ² |
| <input type="checkbox"/> | Kopfstand Peninsula stand | <input type="checkbox"/> | 3 Seiten offen 3 sides open | 174,00 EUR/m ² | 184,00 EUR/m ² |
| <input type="checkbox"/> | Blockstand Island stand | <input type="checkbox"/> | 4 Seiten offen 4 sides open | 177,00 EUR/m ² | 187,00 EUR/m ² |

Komplettstand | Complete stand

Wir bestellen folgenden Komplettstand: | We order the following complete stand:

Der Gesamtpreis ergibt sich aus dem Mietpreis der Grundfläche und dem Preis für die gewählte Komplettstandvariante. | The total price arises from the price for empty floor space plus the price for stand construction.

| | | | |
|--------------------------|-----------------------------------|---------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> | COMFORT (8 - 20 m ²) | 125,00 EUR/m ² | Mietmessestand mit der angegebenen Ausstattung inkl. Elektroanschluss 2 kW und Stromverbrauch (siehe Formular 4a) Rental stand construction as described incl. power connection 2 kW and consumption (see form 4a) |
| <input type="checkbox"/> | PROFI (20 - 35 m ²) | 142,00 EUR/m ² | Mietmessestand mit der angegebenen Ausstattung inkl. Elektroanschluss 3 kW und Stromverbrauch (siehe Formular 4b) Rental stand construction as described incl. power connection 3 kW and consumption (see form 4b) |
| <input type="checkbox"/> | NEO KANTUS (< 16 m ²) | 164,00 EUR/m ² | Mietmessestand mit der angegebenen Ausstattung inkl. Elektroanschluss 3 kW und Stromverbrauch (siehe Formular 4c) Rental stand construction as described incl. power connection 3 kW and consumption (see form 4c) |

Für die Bestellung eines Komplettstandes füllen Sie bitte das Formular 4a, 4b bzw. 4c aus. | For ordering a complete stand package please fill the form 4a, 4b or 4c.

Warenverzeichnis | Product Index

Bitte kreuzen Sie im beiliegenden Warenverzeichnis auf den Seiten 5a bis 5m die Ihrer Firma entsprechenden Produkte/Dienstleistungen an.
Please mark with a cross those products/services in the product index on pages 5a to 5m which apply to your company.

Bemerkungen | Comments

Erklärung zum Datenschutz | Data Privacy Policy

Im Zusammenhang mit der Ausstelleranmeldung behält sich die Leipziger Messe GmbH vor, Sie über diese und ähnliche eigene Veranstaltungen zu informieren. | In connection with the exhibitor application, Leipziger Messe GmbH reserves the right to inform you about this trade fair and other similar in-house events.

Ja, ich bin damit einverstanden, dass eine werbliche Ansprache zur Intec künftig/weiterhin per Telefon erfolgen kann.
Yes, you may continue to contact me/you may contact me in the future for advertising purposes regarding Intec by telephone.

Sie haben das Recht, jederzeit der Verwendung Ihrer Daten unter noad@leipziger-messe.de zu widersprechen. Die angegebenen Daten werden unter Beachtung der Datenschutzgesetze und anderer Rechtsvorschriften zum Zweck der Kundenbetreuung durch die Leipziger Messe verarbeitet. | In addition, you have the right to withdraw your consent for the use of your data at any time by sending an e-mail to noad@leipziger-messe.de. Leipziger Messe will process entered data for customer service purposes in compliance with data protection laws and other legal provisions.

Ort, Datum
Place and date

Stempel und rechtsverbindliche Unterschrift
Firm's stamp and signature of authorised representative

3

MitAussteller / Zusätzlich vertretene Unternehmen | Co-exhibitors / Additional firms represented

Falls Sie die Zulassung mehrerer Unternehmen beantragen, verwenden Sie bitte **Kopien von diesem Formular!**
If you are applying for several firms to be admitted, please use **copies of this form!**

■ Firmenangaben Hauptaussteller | Main exhibitor's company information

Vollständige Firmenbezeichnung, bei Einzelunternehmen Name, Vorname | Full name of firm; surname, name for sole proprietorships

■ MitAussteller / Zusätzlich vertretene Unternehmen | Co-exhibitors / Additional firms represented

MitAussteller
Co-Exhibitor

Für jeden MitAussteller wird uns ein Entgelt von **350,00 EUR** sowie die Medienpauschale von **200,00 EUR** (Pflichteintrag im Printmedium, im elektronischen Besucherinfosystem, in der Intec-App und in der Online-Ausstellerdatenbank) berechnet. Alle Preise zzgl. USt. | For each co-exhibitor we agree to a fee of **350.00 EUR** and media flat-rate of **200.00 EUR** (entry in printed medium, in electronic visitor information system, in the Intec-app and in the online exhibitor database). All prices plus VAT.

Wir beantragen hiermit die Zulassung der nachfolgend aufgeführten Unternehmen, die mit eigenem Personal und eigenen Waren oder Leistungen als MitAussteller auf unserem Messestand anwesend sind. | We apply for the following firms to be admitted as co-exhibitors with their own exhibits and staff on our stand.

Zusätzlich vertretenes Unternehmen
Additional firm represented

Für jedes zusätzlich vertretene Unternehmen wird uns eine Gebühr von **150,00 EUR** zzgl. USt. berechnet.
For every firm represented in addition we agree to a fee of **150.00 EUR** plus VAT.

Auf unserem Messestand werden die Waren oder Leistungen der nachfolgend aufgeführten Unternehmen durch uns in deren Namen angeboten. Diese Unternehmen werden von uns auf der Veranstaltung vertreten und sind nicht mit eigenem Personal anwesend. Zusätzlich vertretene Unternehmen können im Printmedium im Zusammenhang mit dem Aussteller genannt werden (kostenpflichtig). Sie erscheinen nicht in alphabetischer Reihenfolge. | Goods and services of the following firms will be offered on their behalf on our stand. We will represent these firms at the event and they are not present with their own staff. Firms additionally represented may be featured in the fair catalogue (against payment) in connection with the exhibitor, but not in alphabetical order.

Vollständige Firmenbezeichnung, bei Einzelunternehmen Name, Vorname | Full name of firm; surname, name for sole proprietorships

Straße, Hausnr. | Street, number

Länderkennzeichen, Postleitzahl, Ort | Country, postal code, city

Postfach | P.O.B.

Länderkennzeichen, Postleitzahl, Ort vom Postfach | Country, postal code, city of P.O.B.

Name, Vorname Ansprechpartner | Surname, name of contact person

Funktion | Position

Telefon | Phone

E-Mail | E-mail

Kennziffer laut Warenverzeichnis | Reference number from Product Index

■ Bemerkungen | Comments

Ort, Datum
Place and date

Stempel und rechtsverbindliche Unterschrift des Hauptausstellers
Firm's stamp and signature of main exhibitor's authorised representative

4a Kompletstandangebot COMFORT | Complete stand package: COMFORT

Wird von der Leipziger Messe GmbH ausgefüllt.
 To be filled in by the Leipziger Messe GmbH:

| | | | |
|-------|----------------------|-----------|----------------------|
| Halle | <input type="text"/> | Stand-Nr. | <input type="text"/> |
| Hall | | Stand No. | |

Vollständige Firmenbezeichnung, bei Einzelunternehmen Name, Vorname | Full name of firm; surname, name for sole proprietorships

Kompletstand COMFORT (für Standgrößen von 8 bis 20 m²) | Complete stand package: COMFORT (for stand size 8 to 20 m²)

Gewünschter Standtyp COMFORT A COMFORT B
 Desired stand type COMFORT A COMFORT B



Beispiele: 20-m²-Eckstand | Example: 20 m² corner stand

Leistungsbeschreibung | Description

- Systemwandbau, H: 250 cm, weiß
- Beschriftung: 1 Logo, 40x30 cm, an jeder Gangseite
- Kabine: 2 m² (1 m² unter 15 m² Fläche) mit verschließbarer Tür (nicht diebstahl-sicher, für die Aufbewahrung von Wertsachen ungeeignet), 1 Garderobenleiste, 2 Ablagen 100x30 cm, 1 Dreifachsteckdose
- 1 Theke „Leipzig“, offen, 100x50x100 cm, weiß
- 1 Tisch 70x70x72 cm, weiß und 4 Reihensühle gepolstert, anthrazit (3 Stühle unter 15 m² Fläche)
- 1 LED-Strahler, 40 W pro 4 m² Fläche
- Bodenbelag Nadelfilz
- **speziell bei COMFORT A:** Flachträger mit Grafikfläche (Dreieckform), B: 220 cm, weiß
- **speziell bei COMFORT B:** Blende entlang der Gangseiten, H: 30 cm, weiß

- Modular side and back walls, h: 250 cm, white
- Inscription: 1 Logo, 40x30 cm, to each aisle
- Cubicle 2 m² (up to 15 m²: 1 m²) with lockable door (not thief-proof, unsuitable for the storage of valuables), 1 coat rack, 2 shelves 100x30 cm and 1 power strip with three sockets
- 1 “Leipzig” counter, open, 100x50x100 cm, white
- 1 table 70x70x72 cm, white and 4 linkable chairs upholstered, anthracite (up to 15 m²: 3 chairs)
- 1 spotlight LED, 40 W per 4 m² stand area
- Floor covering needle felt
- **Only for COMFORT A:** Truss with triangular name board, w: 220 cm, white
- **Only for COMFORT B:** Full panelling, h: 30 cm, white

Blenden/Bodenbelag | Fascia/Floor covering

Blenden | Panelling

Bitte senden Sie uns per E-Mail Ihr Logo als druckfähige Datei im pdf-, ai- oder eps-Format. | Please send us your data draft (pdf-, ai- or eps-file) via e-mail.

Farbe Bodenbelag

Colour of floor covering _____

Hinweise | General information

- Zur Buchung eines Kompletstandes bitte die Ausstelleranmeldung vollständig ausfüllen.
- Zusätzliche Ausstattung gegen Aufpreis, siehe Online-Bestellsystem „LM-ORDER“.
- Das Anbringen von Displays, Postern und Bildern auf Wandelementen ist nur durch Abhängen bzw. Klebeband gestattet. Bitte nicht nageln, bohren oder schrauben!
- Selbstverständlich stehen wir Ihnen bei Fragen oder speziellen Ausstattungswünschen gern zur Verfügung!
- To order a complete stand, please fill out the Application for Space.
- Additional equipment is available for extra charge; see online order system “LM-ORDER”.
- The mounting of displays, posters, and pictures on the wall elements is only permitted through hanging or taping. Please do not nail, drill, or drive screws into the wall elements!
- We will be happy to assist you with any questions or special wishes for stand equipment!

Ansprechpartner | Contact person



Frau | Mrs Kerstin Steinhagen
 Tel.: +49 341 678-8489
 E-Mail: kerstin.steinhagen@fairnet.de

Ort, Datum
 Place and date

Stempel und rechtsverbindliche Unterschrift
 Firm's stamp and signature of authorised representative

4b Kompletstandangebot PROFI | Complete stand package: PROFI

Wird von der Leipziger Messe GmbH ausgefüllt.
 To be filled in by the Leipziger Messe GmbH:

Halle Stand-Nr.
 Hall Stand No.

Vollständige Firmenbezeichnung, bei Einzelunternehmen Name, Vorname | Full name of firm; surname, name for sole proprietorships

Kompletstand PROFI (für Standgrößen von 20 bis 35 m²) | Complete stand package: PROFI (for stand size 20 to 35 m²)

Gewünschter Standtyp PROFI style PROFI square
 Desired stand type PROFI style PROFI square



Beispiele: 20-m²-Eckstand | Example: 20 m² corner stand

Leistungsbeschreibung | Description

- Systemwandbau, H: 250 cm, Rahmenelemente Alu natur
- Beschriftung: 1 Logo, 40x30 cm, an jeder Gangseite
- Kabine: 2 m² mit verschließbarer Tür (nicht diebstahlsicher, für die Aufbewahrung von Wertsachen ungeeignet), 1 Garderobenleiste, 1 Regal 100x40x200 cm, 1 Dreifach-steckdose
- 1 Tisch 80x80x74 cm und 4 Stühle „Breeze“
- 1 LED-Strahler, 40 W pro 4 m² Fläche
- Bodenbelag Nadelfilz
- **speziell bei PROFI style:** Füllflächen lichtgrau; Stele H: 350 cm, oberes Segment ab H: 250 cm hinterleuchtet (Grafik auf Anfrage); geschwungene Blenden, H: 40 cm, farbig kaschiert
- **speziell bei PROFI square:** Füllflächen weiß; 2 Wandelemente, H: 250 cm, teilweise offen, aus Acrylglas; Stele, H: 400 cm, oberes Segment ab H: 300 cm hinterleuchtet (Grafik auf Anfrage); Blende, H: 30 cm, farbig kaschiert

- Modular side and back walls, h: 250 cm, frame elements unpainted aluminium
- Inscription: 1 Logo, 40x30 cm, to each aisle
- Cubicle 2 m² with lockable door (not thief-proof, unsuitable for the storage of valuables), 1 coat rack, 1 storage rack 100x40x200 cm and 1 power strip with three sockets
- 1 "Breeze" table, 80x80x74 cm with 4 chairs
- 1 spotlight LED, 40 W per 4 m² stand area
- Floor covering needle felt
- **Only for PROFI style:** Infill walls, light grey; Stele, h: 350 cm, upper segment, as of h: 250 cm, with internal illumination (graphics on request.); Curved front panelling, h: 40 cm, covered with coloured foil
- **Only for PROFI square:** Infill walls in white; 2 scene walls, h: 250 cm, partial open, consists of acrylic glass and frames; Stele h: 400 cm, upper segment, as of h: 300 cm with internal illumination (graphics on request); Full panelling, h: 30 cm, covered with coloured foil

Blenden / Farben | Fascia / Colours

Blenden | Panelling

Bitte senden Sie uns per E-Mail Ihr Logo als druckfähige Datei im pdf-, ai- oder eps-Format. | Please send us your data draft (pdf-, ai- oder eps-file) via e-mail.

Farben: weiß, schwarz, anthrazit (RAL 7015), blau (RAL 5002) oder rot (RAL 3020) Stele
 Colours: white, black, anthracite (RAL 7015), blue (RAL 5002) or red (RAL 3020) Stele

Blende Stühle Tisch Bodenbelag
 Fascia Chairs Table Floor covering

Hinweise | General information

- Zur Buchung eines Kompletstandes bitte die Ausstelleranmeldung vollständig ausfüllen.
- Zusätzliche Ausstattung gegen Aufpreis, siehe Online-Bestellsystem „LM-ORDER“.
- Das Anbringen von Displays, Postern und Bildern auf Wandelementen ist nur durch Abhängen bzw. Klebeband gestattet. Bitte nicht nageln, bohren oder schrauben!
- Selbstverständlich stehen wir Ihnen bei Fragen oder speziellen Ausstattungswünschen gern zur Verfügung!
- To order a complete stand, please fill out the Application for Space.
- Additional equipment is available for extra charge; see online order system "LM-ORDER"
- The mounting of displays, posters, and pictures on the wall elements is only permitted through hanging or taping. Please do not nail, drill, or drive screws into the wall elements!
- We will be happy to assist you with any questions or special wishes for stand equipment!

Ansprechpartner | Contact person



Frau | Mrs Kerstin Steinhagen
 Tel.: +49 341 678-8489
 E-Mail: kerstin.steinhagen@fairnet.de

Ort, Datum
 Place and date

Stempel und rechtsverbindliche Unterschrift
 Firm's stamp and signature of authorised representative

4c Kompletstandangebot NEO KANTUS | Complete stand package: NEO KANTUS

Wird von der Leipziger Messe GmbH ausgefüllt.
 To be filled in by the Leipziger Messe GmbH:

Halle Stand-Nr.
 Hall Stand No.

Vollständige Firmenbezeichnung, bei Einzelunternehmen Name, Vorname | Full name of firm; surname, name for sole proprietorships

Kompletstand NEO KANTUS (für Standgrößen ab 16 m²) | Complete stand package: NEO KANTUS (for stand size from 16 m²)



Beispiele: 20-m²-Eckstand | Example: 20 m² corner stand



Abbildung mit optionaler Ausstattung | Illustration with optional equipment

Leistungsbeschreibung | Description

- stützenfreies Design-Messebausystem „megawall“, Wandausfachung weiß mit Schattenfuge, Bauhöhe: 100x250 cm (B x H), Wandstärke: 4 cm
- 1 Grafikfläche und 1 Logo, 40x30 cm, an jeder Gangseite
- Kabine: 2 m² mit verschließbarer Tür, 1 Garderobenleiste, 2 Ablageböden, 1 Dreifachsteckdose
- Theke „Leipzig LED“, 100x50x100 cm
- 5 Barhocker „LEM“, weiß
- 1 Stehtisch „Frankfurt small“, weiß, 140x75x110 cm
- 1 Langarmstrahler LED, 21 W pro 3 m² Fläche
- Bodenbelag: Nadelfilz

Optional (gegen Aufpreis):

- Rück- und Seitenwände können mit vollfarbigen Digitalprint (Stoff) bespannt und hinterleuchtet werden
- Mediawall, zur Integration in das „megawall“-System, 100x250 cm, inkl. 40" TV mit SD-Card-Reader, USB- und HDMI-Anschluss

Blenden | Panelling

Bitte senden Sie uns per E-Mail Ihr Logo als druckfähige Datei im pdf-, ai- oder eps-Format. | Please send us your data draft (pdf-, ai- or eps-file) via e-mail.

Farbe Bodenbelag | Colour of floor covering

- rot | red (Isola 3025) blau | blue (Isola 3053) grün | green (Isola 3023) anthrazit | anthracite (Isola 3000) schwarz | black (Isola 3022) Andere Farbe auf Anfrage: _____
 Other colors on request: _____

Hinweise | General information

- Zur Buchung eines Kompletstandes bitte die Ausstelleranmeldung vollständig ausfüllen.
- Zusätzliche Ausstattung gegen Aufpreis, siehe Online-Bestellsystem „LM-ORDER“.
- Das Anbringen von Displays, Postern und Bildern auf Wandelementen ist nur durch Abhängen bzw. Klebeband gestattet. Bitte nicht nageln, bohren oder schrauben!
- Selbstverständlich stehen wir Ihnen bei Fragen oder speziellen Ausstattungswünschen gern zur Verfügung!
- To order a complete stand, please fill out the Application for Space.
- Additional equipment is available for extra charge; see online order system "LM-ORDER"
- The mounting of displays, posters, and pictures on the wall elements is only permitted through hanging or taping. Please do not nail, drill, or drive screws into the wall elements!
- We will be happy to assist you with any questions or special wishes for stand equipment!

Ansprechpartner | Contact person



Frau | Mrs Kerstin Steinhagen
 Tel.: +49 341 678-8489
 E-Mail: kerstin.steinhagen@fairnet.de

Ort, Datum
 Place and date

Stempel und rechtsverbindliche Unterschrift
 Firm's stamp and signature of authorised representative

5a Warenverzeichnis | Product Index

- A Werkzeugmaschinen**
- 1 Spanende Werkzeugmaschinen**
 - 1.1 Bearbeitungszentren
 - 1.1.1 Horizontale Bearbeitungszentren
 - 1.1.2 Vertikale Bearbeitungszentren
 - 1.1.3 Universal-Bearbeitungszentren
 - 1.2 Flexible Fertigungszellen
 - 1.3 Flexible Fertigungssysteme
 - 1.4 Rundtaktmaschinen, Transferlinien
 - 1.5 Bohrmaschinen
 - 1.5.1 Bohrwerke, -zentren
 - 1.5.2 Tischbohrmaschinen
 - 1.5.3 Ständerbohrmaschinen
 - 1.5.4 Koordinatenbohrmaschinen
 - 1.5.5 Mehrspindelbohrmaschinen
 - 1.6 Drehmaschinen
 - 1.6.1 Abstechmaschinen
 - 1.6.2 Drehautomaten
 - 1.6.3 Feindrehmaschinen
 - 1.6.4 Karusselldrehmaschinen
 - 1.6.5 Revolverdrehmaschinen
 - 1.6.6 Universaldrehmaschinen
 - 1.6.7 Sonstige Drehmaschinen
 - 1.7 Fräsmaschinen
 - 1.7.1 Bettfräsmaschinen
 - 1.7.2 Tischfräsmaschinen
 - 1.7.3 Konsolfräsmaschinen
 - 1.7.4 Fahrständerfräsmaschinen
 - 1.7.5 Universalfräsmaschinen
 - 1.7.6 Portalfräsmaschinen
 - 1.7.7 Gravierfräsmaschinen
 - 1.7.8 Wälzfräsmaschinen
 - 1.7.9 Sonstige Fräsmaschinen
 - 1.8 Schleifmaschinen
 - 1.8.1 Flachsleifmaschinen
 - 1.8.2 Rundschleifmaschinen
 - 1.8.3 Koordinatenschleifmaschinen
 - 1.8.4 Werkzeugschleifmaschinen
 - 1.8.5 Schleifmaschinen für Sonderwerkzeuge
 - 1.9 Entgrat- und Poliermaschinen, Fertigbearbeitung
 - 1.10 Hon- und Läppmaschinen
 - 1.11 Feil-, Bürst- und Schabmaschinen
 - 1.12 Gewindeherstellungsmaschinen
 - 1.13 Hobel- und Stoßmaschinen
 - 1.14 Räummaschinen
 - 1.15 Sägemaschinen
 - 1.16 Trennschleifmaschinen
 - 1.17 Verzahn- und Zahnfertigbearbeitungsmaschinen
 - 1.18 Werkzeugmaschinen mit Parallelkinematik
 - 2 Umformende Werkzeugmaschinen**
 - 2.1 Blechbearbeitungsmaschinen
 - 2.1.1 Ablängmaschinen
 - 2.1.2 Scheren, Stanz- und Ausklinkmaschinen
 - 2.1.3 Sonstige Blechbearbeitungsmaschinen
 - 2.2 Drahtbe- und -verarbeitungsmaschinen
 - 2.3 Biege-, Abkant- und Richtmaschinen
 - 2.4 Ziehmaschinen für Stangen, Rohre und Profile
 - 2.5 Walzmaschinen
 - 2.5.1 Kaltwalzmaschinen
 - 2.5.2 Gewindewalzmaschinen

- A Machine Tools**
- 1 Cutting machine tools**
 - 1.1 Machining centres
 - 1.1.1 Horizontal machining centres
 - 1.1.2 Vertical machining centres
 - 1.1.3 Universal machining centres
 - 1.2 Flexible manufacturing cells
 - 1.3 Flexible manufacturing systems
 - 1.4 Rotary transfer machines, transfer lines
 - 1.5 Drilling machines
 - 1.5.1 Boring machines, drilling centres
 - 1.5.2 Bench drills
 - 1.5.3 Box column drills
 - 1.5.4 Coordinate drilling machines
 - 1.5.5 Multi-spindle drills
 - 1.6 Turning machines
 - 1.6.1 Cutting-off machines
 - 1.6.2 Automatic lathes
 - 1.6.3 Precision lathes
 - 1.6.4 Vertical turret lathes
 - 1.6.5 Capstan and turret lathes
 - 1.6.6 Universal lathes
 - 1.6.7 Other turning machines
 - 1.7 Milling machines
 - 1.7.1 Bed-type milling machines
 - 1.7.2 Spindle moulders
 - 1.7.3 Console milling machines
 - 1.7.4 Travelling-column milling machines
 - 1.7.5 Universal milling and drilling machines
 - 1.7.6 Portal milling machines
 - 1.7.7 Pantograph milling machines
 - 1.7.8 Gear hobbing machines
 - 1.7.9 Other milling machines
 - 1.8 Grinding machines
 - 1.8.1 Surface grinding machines
 - 1.8.2 Cylindrical grinding machines
 - 1.8.3 Jig grinding machines
 - 1.8.4 Tool grinding machines
 - 1.8.5 Grinders for special tools
 - 1.9 Deburring and polishing machines, finishing
 - 1.10 Honing and lapping machines
 - 1.11 Filing, brushing and shaving machines
 - 1.12 Thread cutting machines
 - 1.13 Plane and slotting machines
 - 1.14 Broaching machines
 - 1.15 Sawing machines
 - 1.16 Dividing sanding machines
 - 1.17 Gear and tooth finishing machines
 - 1.18 Parallel kinematic milling machines
 - 2 Forming machine tools**
 - 2.1 Sheet metal forming machines
 - 2.1.1 Cutting machines
 - 2.1.2 Shearing, punching and notching machines
 - 2.1.3 Other sheet metal forming machines
 - 2.2 Wire working and processing machines
 - 2.3 Bending, folding and straightening machines
 - 2.4 Drawing machines for bars, tubes and profiles
 - 2.5 Rolling machines
 - 2.5.1 Cold rolling machines
 - 2.5.2 Thread rolling machines

5b Warenverzeichnis | Product Index

- 2.5.3 Glatt- und Festwalzmaschinen
- 2.5.4 Profilwalzmaschinen
- 2.5.5 Ringwalzmaschinen
- 2.5.6 Verzahnungswalzen
- 2.5.7 Walzmaschinen für Schrauben und Bolzen
- 2.6 Rohrbearbeitungsmaschinen
- 2.7 Pressen
- 2.7.1 Druckluftpressen
- 2.7.2 Hydraulische Pressen
- 2.7.3 Mechanische Pressen
- 2.7.4 Exzenter- und Kurbelpressen
- 2.7.5 Pressen für spezielle Anwendungen
- 2.7.6 Sonstige Pressen
- 2.7.7 Umrüstung und Zubehör
- 2.8 Schneidpressen
- 2.9 Umformende Transfermaschinen
- 3 Abtragende Werkzeugmaschinen**
- 3.1 Anlagen zum chemischen Abtragen
- 3.2 Anlagen zum elektrochemischen Abtragen
- 3.3 Anlagen zum thermischen Abtragen
- 3.3.1 Bohrerodiermaschinen
- 3.3.2 Drahterodiermaschinen
- 3.3.3 Senkerodiermaschinen
- 3.3.4 Scheibenerodiermaschinen
- 3.3.5 Laserstrahlbearbeitungsmaschinen
- 3.3.6 Plasmastrahl-schneidmaschinen
- 3.3.7 Elektronenstrahlbearbeitungsmaschinen
- 3.3.8 Ionenstrahlbearbeitungsmaschinen
- 3.3.9 Autogenes Brennschneiden
- 3.4 Wasserstrahl-schneidmaschinen
- 3.5 Sonstige abtragende Werkzeugmaschinen
- 4 Werkzeugmaschinen für spezielle Anwendungsgebiete**
- 4.1 Werkzeugmaschinen für die Elektrotechnik
- 4.2 Werkzeugmaschinen für die feinmechanische und optische Industrie
- 4.3 Werkzeugmaschinen für die Ultrapräzisions- und Mikrobearbeitung
- 4.4 Werkzeugmaschinen zur Herstellung von Bolzen, Schrauben, Nieten, Muttern
- 4.5 Werkzeugmaschinen für andere Industriezweige
- 5 Zubehör und Hilfseinrichtungen für Werkzeugmaschinen**
- B Andere Maschinen und Einrichtungen**
- 1 Maschinen und Geräte zum Schweißen, Schneiden, Lötten und Fügen**
- 1.1 Autogene Verfahren, Maschinen und Geräte
- 1.1.1 Autogene Schweiß- und Schneidgeräte
- 1.1.2 Brennschneidmaschinen
- 1.1.3 Flämmmaschinen
- 1.1.4 Lötmaschinen
- 1.1.5 Schweißmaschinen
- 1.2 Komponenten, Zubehör, Schweiß- und Zusatzstoffe
- 1.2.1 Armaturen
- 1.2.2 Brenner und Düsen
- 1.2.3 Elektrische Komponenten
- 1.2.4 Vorrichtungen
- 1.2.5 Zubehör
- 1.3 Verwandte Verfahren, Maschinen und Geräte
- 2 Maschinen, Geräte und Anlagen der Oberflächentechnik**
- 2.1 Anlagen zum Vorbehandeln, Beschichten und Trocknen
- 2.2 Mechanische Reinigung
- 2.3 Sandstrahl- und Granulatgebläseanlagen
- 2.4 Ultraschallreinigung
- 2.5.3 Smooth and fixed rolling machines
- 2.5.4 Profiling machines
- 2.5.5 Ring rolling machines
- 2.5.6 Gear rollers
- 2.5.7 Rolling machines for screws and bolts
- 2.6 Tube working machines
- 2.7 Presses
- 2.7.1 Pneumatic presses
- 2.7.2 Hydraulic presses
- 2.7.3 Mechanical presses
- 2.7.4 Eccentric and crank presses
- 2.7.5 Presses for special applications
- 2.7.6 Other presses
- 2.7.7 Retooling and accessories
- 2.8 Cutting presses
- 2.9 Forming transfer machines
- 3 Erosion machine tools**
- 3.1 Chemical machining systems
- 3.2 Electrochemical machining systems
- 3.3 Thermal machining systems
- 3.3.1 Drilling erosion machines
- 3.3.2 Wire erosion machines
- 3.3.3 Die sinking machines
- 3.3.4 Disc erosion machines
- 3.3.5 Laser beam machining systems
- 3.3.6 Plasma jet cutting machines
- 3.3.7 Electron beam machining systems
- 3.3.8 Ion beam machining systems
- 3.3.9 Autogenous gas cutting
- 3.4 Waterjet cutting machines
- 3.5 Other erosion machine tools
- 4 Machine tools for special applications**
- 4.1 Machine tools for electrical engineering
- 4.2 Machine tools for precision mechanical and optical industry
- 4.3 Machine tools for ultra-precision and micro processing
- 4.4 Machine tools for manufacturing bolts, screws, rivets and nut
- 4.5 Machine tools for other industries
- 5 Accessories and ancillary equipment of machine tools**
- B Other machines and systems**
- 1 Machines and devices for welding, cutting and soldering**
- 1.1 Autogenous processes, machines and devices
- 1.1.1 Gas welding and cutting devices
- 1.1.2 Oxy fuel cutting machines
- 1.1.3 Flame scarfing machines
- 1.1.4 Soldering machines
- 1.1.5 Welding machines
- 1.2 Components, accessories, welding filler materials and additives
- 1.2.1 Fittings
- 1.2.2 Burners and nozzles
- 1.2.3 Electrical components
- 1.2.4 Appliances
- 1.2.5 Accessories
- 1.3 Related processes, machines and tools
- 2 Machines, devices and systems for surface technology**
- 2.1 Systems for pretreating, coating and drying
- 2.2 Mechanical cleaning
- 2.3 Sand and shot blasting systems
- 2.4 Ultrasonic cleaning

5c Warenverzeichnis | Product Index

- B 2.5 Metallwasch-, Entfettungs-, und Entölungsanlagen
- 2.6 Geräte, Maschinen und Anlagen für andere Verfahren
- 3 **Lasersysteme für die Materialbearbeitung**
- 3.1 Lasersysteme zum Beschriften
- 3.2 Lasersysteme zum Bohren
- 3.3 Lasersysteme zum Löten
- 3.4 Lasersysteme zum Perforieren
- 3.5 Lasersysteme zum Schneiden
- 3.6 Lasersysteme zum Schweißen
- 3.7 Lasersysteme zur Oberflächenbehandlung
- 3.8 Sonstige Lasersysteme zur Materialbearbeitung
- 3.9 Komponenten
- 3.9.1 Elektrooptische Schalter für Lasersysteme
- 3.9.2 Leistungs- und Energiemessgeräte für Lasersysteme
- 3.9.3 Optiken, Spiegel für Laser
- 3.9.4 Strahlführungen für Laser
- 3.9.5 Sonstige Komponenten für Lasersysteme
- 4 **Additive Fertigung**
- 4.1 Fertigungsmaschinen und -systeme für
- 4.1.1 Stereolithografie (SL)
- 4.1.2 Selektives Lasersintern (SLS)
- 4.1.3 Selektives Laser-Schmelzen (SLM)
- 4.1.4 Elektronenstrahlschmelzen (EBM)
- 4.1.5 Laser-Auftragsschweißen
- 4.1.6 Extrusionsverfahren (FLM)
- 4.1.7 Hybridverfahren
- 4.1.8 3D-Printing
- 4.1.9 Sonstige Maschinen, Systeme und Verfahren
- 4.2 Zusatzsysteme und Komponenten
- 4.2.1 3D-Software
- 4.2.2 3D-Scanner
- 4.2.3 3D Mess- und Digitalisierungssysteme
- 4.2.4 Sonstige Komponenten
- 4.3 Materialien
- 4.4 Dienstleistungen
- 5 **Industrielle Kennzeichnungen**
- 5.1 Beschriftungsmaschinen
- 5.1.1 Drucker
- 5.1.2 Prägemaschinen
- 5.1.3 Stempel- und Markiergeräte, Markiermaschinen
- 5.1.4 Graviermaschinen
- 5.2 Kennzeichnungsprodukte
- 5.3 Software
- 6 **Dosiersysteme**
- 7 **Thermoprozesstechnik**
- 8 **Kompressoren, Vakuumpumpen, Druckluftgeräte**
- 8.1 Drucklufttechnik
- 8.2 Kompressoren (Verdichter)
- 8.3 Vakuumpumpen
- 9 **Fluidtechnik**
- 9.1 Hydraulik
- 9.1.1 Dichtungen
- 9.1.2 Druckübersetzer, Druckmittelwandler
- 9.1.3 Hydraulikaggregate
- 9.1.4 Hydraulikflüssigkeiten
- 9.1.5 Hydraulikleitungen und -leitungsverbindungen
- 9.1.6 Hydraulikmotoren
- 9.1.7 Hydraulikölfilter

- B 2.5 Metal cleaning, degreasing and deoiling systems
- 2.6 Devices, machines and systems for other processes
- 3 **Laser systems for material processing**
- 3.1 Laser systems for labelling
- 3.2 Laser systems for drilling
- 3.3 Laser systems for soldering
- 3.4 Laser systems for perforating
- 3.5 Laser systems for cutting
- 3.6 Laser systems for welding
- 3.7 Laser systems for surface treatment
- 3.8 Other laser systems for material processing
- 3.9 Components
- 3.9.1 Electro-optical switches for laser systems
- 3.9.2 Performance and energy measurement tools for laser systems
- 3.9.3 Optics, mirrors for lasers
- 3.9.4 Beam guides for lasers
- 3.9.5 Other components for lasers and laser systems
- 4 **Additive manufacturing**
- 4.1 Machines and systems for
- 4.1.1 Stereolithography
- 4.1.2 Selective laser sintering (SLS)
- 4.1.3 Selective laser melting (SLM)
- 4.1.4 Electron beam melting (EBM)
- 4.1.5 Laser deposit welding
- 4.1.6 Fused layer modelling
- 4.1.7 Hybrid processing
- 4.1.8 3D printing
- 4.1.9 Other machines, systems and processes
- 4.2 Additional systems and components
- 4.2.1 3D software
- 4.2.2 3D scanners
- 4.2.3 3D measurement and digitizing systems
- 4.2.4 Other components
- 4.3 Materials
- 4.4 Services, support
- 5 **Industrial labelling products**
- 5.1 Labelling machines
- 5.1.1 Printers
- 5.1.2 Embossing machines
- 5.1.3 Stamping and marking devices, marking machines
- 5.1.4 Engraving machines
- 5.2 Labelling products
- 5.3 Software
- 6 **Metering systems**
- 7 **Thermal process engineering**
- 8 **Compressors, vacuum pumps, compressed air devices**
- 8.1 Compressed air technologies
- 8.2 Compressors
- 8.3 Vacuum pumps
- 9 **Fluid power technology**
- 9.1 Hydraulics
- 9.1.1 Seals and gaskets
- 9.1.2 Pressure transmitters, pressure converters
- 9.1.3 Hydraulic systems
- 9.1.4 Hydraulic fluids
- 9.1.5 Hydraulic lines and connectors
- 9.1.6 Hydraulic motors
- 9.1.7 Hydraulic oil filters

5d Warenverzeichnis | Product Index

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 9.1.8 Hydraulikpumpen<input type="checkbox"/> 9.1.9 Hydraulikregelgeräte und -steuergeräte<input type="checkbox"/> 9.1.10 Hydrauliksysteme (einschließlich Feingetriebe)<input type="checkbox"/> 9.1.11 Hydraulikventile<input type="checkbox"/> 9.1.12 Hydraulikzylinder<input type="checkbox"/> 9.1.13 Hydraulische Stoßdämpfer<input type="checkbox"/> 9.1.14 Klemmeinheiten<input type="checkbox"/> 9.1.15 Mess- und Prüfgeräte für Ölhydraulik<input type="checkbox"/> 9.1.16 Ölkühler<input type="checkbox"/> 9.1.17 Schlaucharmaturen, Rohrverschraubungen, Schnellverschlusskupplungen<input type="checkbox"/> 9.1.18 Schwenkmotoren, Drehantriebe<input type="checkbox"/> 9.1.19 Sonstige Hydraulikgeräte<input type="checkbox"/> 9.1.20 Wasserhydraulikgeräte und -anlagen<input type="checkbox"/> 9.1.21 Zubehör für hydraulische Geräte<input type="checkbox"/> 9.2 Pneumatik<input type="checkbox"/> 9.2.1 Dichtungen<input type="checkbox"/> 9.2.2 Druckübersetzer, Druckmittelwandler<input type="checkbox"/> 9.2.3 Einbaufertige Rohr- und Schlauchleitungen<input type="checkbox"/> 9.2.4 Elektropneumatische Steuerungen (mit Elektronikansteuerungen)<input type="checkbox"/> 9.2.5 Komplette pneumatische Steuerungen<input type="checkbox"/> 9.2.6 Mess- und Prüfgeräte für Pneumatik<input type="checkbox"/> 9.2.7 Pneumatikmotoren<input type="checkbox"/> 9.2.8 Pneumatikventile<input type="checkbox"/> 9.2.9 Pneumatikzylinder<input type="checkbox"/> 9.2.10 Schlaucharmaturen, Rohrverschraubungen, Schnellverschlusskupplungen<input type="checkbox"/> 9.2.11 Sonstige Pneumatikgeräte<input type="checkbox"/> 9.2.12 Vorschubeinheiten (hydropneumatische) und andere pneumatische Baueinheiten, Rundscharltische<input type="checkbox"/> 9.2.13 Wartungseinheiten (Filter, Regler, Öler)<input type="checkbox"/> 9.2.14 Zubehör für pneumatische Geräte | <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 9.1.8 Hydraulic pumps<input type="checkbox"/> 9.1.9 Hydraulic regulating and controlling devices<input type="checkbox"/> 9.1.10 Hydraulic systems (including precision reducers)<input type="checkbox"/> 9.1.11 Hydraulic valves<input type="checkbox"/> 9.1.12 Hydraulic cylinders<input type="checkbox"/> 9.1.13 Hydraulic shock absorbers<input type="checkbox"/> 9.1.14 Clamping units<input type="checkbox"/> 9.1.15 Measuring and testing devices for oil hydraulics<input type="checkbox"/> 9.1.16 Oil coolers<input type="checkbox"/> 9.1.17 Hose fittings, pipe screw joints, quick seal couplings<input type="checkbox"/> 9.1.18 Swivel motors, rotary drives<input type="checkbox"/> 9.1.19 Other hydraulic devices<input type="checkbox"/> 9.1.20 Water hydraulic devices and equipment<input type="checkbox"/> 9.1.21 Accessories for hydraulic equipment<input type="checkbox"/> 9.2 Pneumatic<input type="checkbox"/> 9.2.1 Seals and gaskets<input type="checkbox"/> 9.2.2 Pressure transmitters, pressure converters<input type="checkbox"/> 9.2.3 Pre-finished pipes and hose lines<input type="checkbox"/> 9.2.4 Electropneumatic controls (with electronic controls)<input type="checkbox"/> 9.2.5 Full pneumatic controls<input type="checkbox"/> 9.2.6 Measuring and testing devices for pneumatics<input type="checkbox"/> 9.2.7 Pneumatic motors<input type="checkbox"/> 9.2.8 Pneumatic valves<input type="checkbox"/> 9.2.9 Pneumatic cylinders<input type="checkbox"/> 9.2.10 Hose fittings, pipe screw joints, quick seal couplings<input type="checkbox"/> 9.2.11 Other pneumatic devices<input type="checkbox"/> 9.2.12 Feed units (hydro-pneumatic) and other pneumatic structural components, rotary indexing tables<input type="checkbox"/> 9.2.13 Maintenance units (filters, controllers, oilers)<input type="checkbox"/> 9.2.14 Accessories for pneumatic equipment |
| <p>C Sondermaschinen, maschinenrelevante Erzeugnisse</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 1 Sondermaschinen<input type="checkbox"/> 2 Maschinen und Ausrüstungen für die Bearbeitung von Materialverbunden<input type="checkbox"/> 3 Sonderapparate für den Maschinen- und Anlagenbau<input type="checkbox"/> 4 Halbfabrikate und Spezialteile für den Maschinen- und Anlagenbau<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 4.1 Blechverarbeitung und -konstruktionen<input type="checkbox"/> 4.2 Gießereierzeugnisse<input type="checkbox"/> 4.3 Rohre, Stangen, Coils<input type="checkbox"/> 4.4 Schmiede- und Pressstücke<input type="checkbox"/> 4.5 Spezialteile<input type="checkbox"/> 4.6 Sonstige Halbfabrikate<input type="checkbox"/> 5 Anlagenplanung und -projektierung<input type="checkbox"/> 6 Überholung und Umbau | <p>C Special engineering, products related to mechanical engineering</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 1 Special-purpose machines<input type="checkbox"/> 2 Machines and equipment for the processing of composite materials<input type="checkbox"/> 3 Special apparatuses for machine and plant construction<input type="checkbox"/> 4 Semi-finished and special parts for machine and plant construction<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 4.1 Metal sheet processing and design engineering<input type="checkbox"/> 4.2 Casting products<input type="checkbox"/> 4.3 Tubes, rods, coils<input type="checkbox"/> 4.4 Forgings and press pieces<input type="checkbox"/> 4.5 Special parts<input type="checkbox"/> 4.6 Other semi-finished products<input type="checkbox"/> 5 Plant design and project planning<input type="checkbox"/> 6 Retrofitting and rebuilding |
| <p>D Maschinenkomponenten und -zubehör, Bauteile, Baugruppen</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 1 Antriebstechnik<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 1.1 Linearführungen<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 1.1.1 Gleitführungen<input type="checkbox"/> 1.1.2 Wälzführungen<input type="checkbox"/> 1.1.3 Kompaktführungen<input type="checkbox"/> 1.1.4 Komponenten<input type="checkbox"/> 1.2 Linearantriebe<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 1.2.1 Spindelantriebe<input type="checkbox"/> 1.2.2 Linearmotoren | <p>D Machine components and accessories, parts, assemblies</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 1 Drive technology<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 1.1 Linear guides<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 1.1.1 Slideways<input type="checkbox"/> 1.1.2 Roller guides<input type="checkbox"/> 1.1.3 Compact guidance systems<input type="checkbox"/> 1.1.4 Components<input type="checkbox"/> 1.2 Linear actuators<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 1.2.1 Spindle drives<input type="checkbox"/> 1.2.2 Linear motors |

5e Warenverzeichnis | Product Index

- D** 1.2.3 Positionier- und Handhabungstechnik
- 1.2.4 Antriebe für Spezialanwendungen
- 1.3 Rotatorische Antriebe
- 1.3.1 Fremdgetriebene Spindeln
- 1.3.2 Torqueantriebe
- 1.3.3 Motorspindeln
- 1.4 Zahnstangenantriebe
- 1.5 Riemen- und Kettenantriebe
- 1.5.1 Flach-, Rund-, Zahn- und Keilriemen
- 1.5.2 Rollenketten und Zahnketten
- 1.5.3 Ketten- und Riemenführungen, Ketten- und Riemenspanner
- 1.6 Asynchron- und Synchronmotoren
- 1.7 Antriebe für spezielle Anforderungen
- 1.8 Bremsen
- 1.9 Dichtungen
- 1.10 Kupplungen
- 1.11 Lager
- 1.11.1 Gleitlager
- 1.11.2 Wälzlager
- 1.11.3 Hydrostatische Lager
- 1.11.4 Aerostatische Lager
- 1.11.5 Magnetlager
- 1.12 Getriebe
- 1.13 Zahnradgetriebe
- 1.14 Zahnräder und Verzahnungen
- 2 Elektrische und elektronische Ausrüstungen**
- 2.1 Elektromotoren
- 2.2 Generatoren
- 2.3 Transformatoren
- 2.4 Elektromagnete, Elektromagnetapparate
- 2.5 EMV-Filter
- 2.6 Energiezuführungseinrichtungen
- 2.7 Frequenzumrichter für die industrielle Anwendung
- 2.8 Leistungselektronik
- 2.9 Schaltanlagen
- 2.10 Schaltschränke
- 2.11 Steuerleitungen und Spezialkabel
- 2.12 Stromrichter
- 2.13 Sonstiges elektrotechnisches Zubehör für Maschinen und Baugruppen
- 3 Steuerungen und Regelungen**
- 3.1 Speicherprogrammierbare Steuerungen (SPS)
- 3.2 Rechnergestützte Steuerungs- und Regelungssysteme
- 3.3 Digitale Regelsysteme
- 3.4 Analoge Regelsysteme
- 3.5 Positioniersteuerungen
- 3.6 Werkzeugmaschinensteuerungen
- 3.7 Robotersteuerungen
- 3.8 Sonstige Steuerungen
- 3.9 Feldbussysteme
- 3.10 Datenerfassung
- 3.11 Komponenten für die Automatisierung
- 4 Sensorik**
- 4.1 Sensoren
- 4.1.1 Induktiv
- 4.1.2 Kapazitativ
- 4.1.3 Magnetfeldsensitiv
- 4.1.4 Optoelektronisch
- 4.1.5 Resistiv
- 4.1.6 Thermisch
- 4.1.7 Sonstige Sensoren

- D** 1.2.3 Positioning and materials handling technology
- 1.2.4 Drives for special-purpose applications
- 1.3 Rotational drives
- 1.3.1 Independently driven spindles
- 1.3.2 Torque drives
- 1.3.3 Motor spindles
- 1.4 Rack drives
- 1.5 Belt and chain drives
- 1.5.1 Flat, round, toothed and V-belts
- 1.5.2 Roller chains and toothed chains
- 1.5.3 Chain and belt guides, chain and belt tensioners
- 1.6 Asynchronous and synchronous motors
- 1.7 Drives for special requirements
- 1.8 Brakes
- 1.9 Seals and gaskets
- 1.10 Coupling
- 1.11 Bearings
- 1.11.1 Slider bearings
- 1.11.2 Anti-friction bearings
- 1.11.3 Hydrostatic bearings
- 1.11.4 Aerostatic bearings
- 1.11.5 Magnetic bearings
- 1.12 Gears
- 1.13 Toothed gears
- 1.14 Gear wheels and gearing
- 2 Electrical and electronic equipment**
- 2.1 Electric motors
- 2.2 Generators
- 2.3 Transformers
- 2.4 Electromagnets, electromagnetic devices
- 2.5 EMC filters
- 2.6 Energy supply systems
- 2.7 Frequency converters for industrial application
- 2.8 Power electronics
- 2.9 Switchgear
- 2.10 Switchgear cabinets
- 2.11 Control lines and special cables
- 2.12 Power converters
- 2.13 Other electrical accessories for machines and modules
- 3 Controller and control systems**
- 3.1 Programmable logic controllers (PLC)
- 3.2 Computer-aided control systems
- 3.3 Digital control systems
- 3.4 Analog control systems
- 3.5 Positioning controllers
- 3.6 Machine tool controllers
- 3.7 Robot control systems
- 3.8 Other control systems
- 3.9 Field bus systems
- 3.10 Data logging
- 3.11 Automation components
- 4 Sensor engineering**
- 4.1 Sensors
- 4.1.1 Inductive
- 4.1.2 Capacitive
- 4.1.3 Magnetic-field sensitive
- 4.1.4 Optoelectric
- 4.1.5 Resistive
- 4.1.6 Thermic
- 4.1.7 Other sensors

5f Warenverzeichnis | Product Index

- D** 4.2 Lineare Wegaufnehmer und rotative Geber
 4.3 Sensorik für Messwertbestimmung
 4.4 Magnetbandlängenmesssysteme
 4.5 Geschwindigkeits- und Längenmesssysteme
 4.6 Abstands- und Wegsensoren
 4.7 Druckmessung
- 5 Bedienung und Überwachung von Maschinen**
 5.1 Industrie-PCs
 5.2 Embedded PCs
 5.3 Panels, Tastaturen
 5.4 Mobile Bediengeräte
 5.5 Monitore, Displays
 5.6 Leitstände
- 6 Maschinenteile**
 6.1 Dichtungen für bewegliche Maschinenteile
 6.2 Dichtungen für ruhende Maschinenteile
 6.3 Düsen
 6.4 Faltenbälge, Gleitbahnabdeckungen
 6.5 Norm- und Fertigteile
 6.6 Walzen, Prägeplatten und Rollen
 6.7 Wellen und Antriebswellen
 6.8 Sonstige Maschinenteile
- 7 Materialien, Werkstoffe**
- 8 Zubehör für Maschinen und Apparate**
 8.1 Energiezuführungen
 8.2 Mess- und Zählgeräte
 8.3 Technische Schläuche
 8.4 Sonstiges Zubehör für Maschinen und Apparate
 8.5 Aufstellelemente
- 9 Kühl-, Schmierstoff- und Entsorgungseinrichtungen**
 9.1 Schmieranlagen und -vorrichtungen
 9.2 Minimalschmiertechnik
 9.3 Kühlanlagen
 9.4 Einrichtungen zur kryogenen Bearbeitung
 9.5 Hilfs- und Betriebsstoffe
 9.6 Aufbereitung und Reinigung von Kühlschmierstoffen
 9.7 Brikettierpressen
 9.8 Filter, Filteranlagen
 9.9 Späneentöhlungsanlagen
 9.10 Spänebehandlungssysteme
 9.11 Spänefördereinrichtungen
 9.12 Späneentsorgungssysteme
 9.13 Palettierpressen für Späne
 9.14 Öl- und Ölnebelabscheidung
 9.15 Prozesswasseraufbereitung
 9.16 Sonstiges Zubehör
- 10 Schutz- und Sicherheitseinrichtungen**
 10.1 Absaug- und Entstaubungsanlagen
 10.2 Arbeitsschutz, Arbeitsschutzmittel
 10.3 Maschinenverkleidungen, -einhausungen
 10.4 Schall- und Erschütterungsschutz im Maschinenbau
 10.5 Schutzabdeckungen
 10.6 Schutzbekleidung
 10.7 Sonstige Sicherheitseinrichtungen
- 11 Werkstattbedarf, Betriebseinrichtungen**
 11.1 Werkbänke
 11.2 Werkstattschränke
 11.3 Werkstattwagen
- D** 4.2 Linear position pickups and rotational transducers
 4.3 Sensors for determining measured values
 4.4 Magnetic tape length measuring systems
 4.5 Systems for measuring velocity and length
 4.6 Ranging sensors and position sensors
 4.7 Pressure measurement
- 5 Operation and monitoring of machinery**
 5.1 Industrial PCs
 5.2 Embedded PCs
 5.3 Panels, keyboards
 5.4 Mobile operating units
 5.5 Monitors, displays
 5.6 Control stations
- 6 Machine parts**
 6.1 Gaskets for moving machine parts
 6.2 Gaskets for stationary machine parts
 6.3 Nozzles
 6.4 Bellows, slipway covers
 6.5 Standard and finished parts
 6.6 Rollers, dies and pulleys
 6.7 Shafts and drive shafts
 6.8 Various machine parts
- 7 Materials, substances**
- 8 Accessories for machines and apparatuses**
 8.1 Energy supply components
 8.2 Measurement and counting devices
 8.3 Technical hoses
 8.4 Other accessories for machines and instruments
 8.5 Setup elements
- 9 Coolant, lubricant and disposal systems**
 9.1 Lubrication systems and units
 9.2 Minimum quantity lubrication
 9.3 Cooling systems
 9.4 Systems for cryogenic processing
 9.5 Auxiliary materials and operating materials
 9.6 Conditioning and cleaning of cooling lubricants
 9.7 Briquetting presses
 9.8 Filters, filtering installations
 9.9 Chip oil extraction systems
 9.10 Chip conditioning systems
 9.11 Chip transporting equipment
 9.12 Chip disposal systems
 9.13 Palletizing presses for chips
 9.14 Oil and oil mist separation
 9.15 Process water treatment
 9.16 Other accessories
- 10 Protective and safety devices**
 10.1 Exhaust and filtering devices
 10.2 Occupational safety, job safety equipment
 10.3 Machine coverings, enclosures
 10.4 Sound and vibration insulation in machine construction
 10.5 Protective covers
 10.6 Protective clothing
 10.7 Other safety gear
- 11 Shop supplies, operating equipment**
 11.1 Workbenches
 11.2 Workshop cabinets
 11.3 Tool and gear cart

5g Warenverzeichnis | Product Index

- 11.4 Werkstatteinrichtungen
- 11.5 Werkstattbedarf
- 11.6 Regale, Regalsysteme
- 11.7 Kleinteilelager
- 11.8 Kommissionierlager
- 11.9 Sonstige Betriebseinrichtungen

E Werkzeuge, Vorrichtungen, Spannmittel

- 1 **Werkzeug- und Formenbau**
 - 1.1 Formwerkzeuge
 - 1.2 Zubehör für den Werkzeug- und Formenbau
- 2 **Präzisionswerkzeuge**
 - 2.1 Zerspanungswerkzeuge
 - 2.1.1 Werkzeuge zum Bohren, Fasen und Senken
 - 2.1.2 Werkzeuge zum Fräsen
 - 2.1.3 Werkzeuge zum Drehen
 - 2.1.4 Werkzeuge zum Schleifen
 - 2.1.5 Werkzeuge zum Sägen
 - 2.1.6 Werkzeuge zum Hobeln und Stoßen
 - 2.1.7 Werkzeuge zum Räumen
 - 2.1.8 Gewindewerkzeuge
 - 2.1.9 Werkzeuge zum Honen, Läppen, Polieren
 - 2.1.10 Sonstige Werkzeuge
 - 2.1.11 Werkzeuge für spezielle Werkstoffe
 - 2.1.12 Verzahnwerkzeuge
 - 2.1.13 Schleif- und Poliermittel
 - 2.2 Umformwerkzeuge
 - 2.2.1 Biegewerkzeuge
 - 2.2.2 Schnitt- und Stanzwerkzeuge
 - 2.2.3 Gesenke
 - 2.2.4 Press- und Prägwerkzeuge
 - 2.2.5 Verbund- und Folgeverbundwerkzeuge
 - 2.2.6 Transferwerkzeuge
 - 2.2.7 Tiefziehwerkzeuge
 - 2.2.8 Sonderwerkzeuge
- 3 **Handwerkzeuge**
- 4 **Vorrichtungen**
 - 4.1 Dreh-, Fräs-, Schleif-, Räum- und Bohrvorrichtungen
 - 4.2 Normalien für den Vorrichtungs-, Maschinen- und Apparatebau
 - 4.3 Werkzeugschleifvorrichtungen
 - 4.4 Vorrichtungssysteme
 - 4.5 Zusammenbauvorrichtungen (Werkstückgebundene Montage- und Schweißvorrichtungen)
- 5 **Werkstückspezifische Einrichtungen und Systeme**
 - 5.1 Arbeitstische
 - 5.1.1 Kipptische
 - 5.1.2 NC-Tische
 - 5.1.3 Rundschaltische
 - 5.1.4 Teiltische
 - 5.2 Aufspannplatten
 - 5.3 Auswerfer, Abstreifer
 - 5.4 Drehdorne
 - 5.5 Lünetten
 - 5.6 Maschinenschraubstöcke
 - 5.7 Mitnehmer für Spitzenarbeiten
 - 5.8 Planscheiben
 - 5.9 Schnellspanneinrichtungen
 - 5.10 Schrumpffutter
 - 5.11 Schwenkfutter

- 11.4 Shop facilities
- 11.5 Shop supplies
- 11.6 Shelves, shelf systems
- 11.7 Small parts store
- 11.8 Picking warehouse
- 11.9 Other operating equipment

E Tools, appliances, chucking devices

- 1 **Dies and moulds**
 - 1.1 Molds
 - 1.2 Components for dies and moulds
- 2 **Precision tools**
 - 2.1 Metalcutting tools
 - 2.1.1 Tools for drilling, chamfering and counterboring
 - 2.1.2 Tools for milling
 - 2.1.3 Tools for turning
 - 2.1.4 Tools for grinding
 - 2.1.5 Tools for sawing
 - 2.1.6 Tools for planing and joining
 - 2.1.7 Tools for broaching
 - 2.1.8 Thread-making tools
 - 2.1.9 Tools for honing, lapping, polishing
 - 2.1.10 Other tools
 - 2.1.11 Tools for special materials
 - 2.1.12 Gear cutting Tools
 - 2.1.13 Abrasive and polishing agents
 - 2.2 Forming tools
 - 2.2.1 Bending tools
 - 2.2.2 Stressed cutting and punching tools
 - 2.2.3 Dies
 - 2.2.4 Pressing and stamping tools
 - 2.2.5 Progressive and follow-on dies
 - 2.2.6 Transfer tools
 - 2.2.7 Deep drawing tools
 - 2.2.8 Special purpose tools
- 3 **Hand tools**
- 4 **Appliances**
 - 4.1 Rotating, cutting, grinding, broaching and drilling appliances
 - 4.2 Standardised elements for appliances, mechanical engineering and plant construction
 - 4.3 Tool grinding attachments
 - 4.4 Setup systems
 - 4.5 Component assembly fixtures (workpiece-related mounting and welding systems)
- 5 **Workpiece-specific equipment and systems**
 - 5.1 Work benches
 - 5.1.1 Tilting tables
 - 5.1.2 NC tables
 - 5.1.3 Rotary transfer tables
 - 5.1.4 Indexing tables
 - 5.2 Clamping plates
 - 5.3 Ejectors, strippers
 - 5.4 Lathe mandrels
 - 5.5 Steady rests
 - 5.6 Machine vices
 - 5.7 Quick change chucks
 - 5.8 Face plates
 - 5.9 Quick action chucks
 - 5.10 Shrinking chucks
 - 5.11 Indexing chucks

5h Warenverzeichnis | Product Index

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> 5.12 Spannbacken | <input type="checkbox"/> 5.12 Chucking jaws |
| <input type="checkbox"/> 5.13 Spannfutter | <input type="checkbox"/> 5.13 Chucks |
| <input type="checkbox"/> 5.14 Spannfutter, handbetätigt | <input type="checkbox"/> 5.14 Manual chucks |
| <input type="checkbox"/> 5.15 Spann- und Klemmelemente | <input type="checkbox"/> 5.15 Chucking and clamping elements |
| <input type="checkbox"/> 5.16 Spannzangen | <input type="checkbox"/> 5.16 Collet chucks |
| <input type="checkbox"/> 5.17 Spannzeuge | <input type="checkbox"/> 5.17 Clamping devices |
| <input type="checkbox"/> 5.18 Stangenzuführungen und Lademagazine | <input type="checkbox"/> 5.18 Bar feeders and charging magazines |
| <input type="checkbox"/> 5.19 Stirnseitennehmer aller Art | <input type="checkbox"/> 5.19 Front drivers, all kinds |
| <input type="checkbox"/> 5.20 Sonstige Werkstückhalter | <input type="checkbox"/> 5.20 Other workpiece holders |
| <input type="checkbox"/> 5.21 Werkstückspeicher | <input type="checkbox"/> 5.21 Workpiece storage |
| <input type="checkbox"/> 5.22 Werkstückwechseinrichtungen | <input type="checkbox"/> 5.22 Workpiece changing devices |
| <input type="checkbox"/> 5.23 Werkstücktransfereinrichtungen | <input type="checkbox"/> 5.23 Workpiece transfer systems |
| <input type="checkbox"/> 5.24 Werkstückkontrollinrichtungen und -messvorrichtungen | <input type="checkbox"/> 5.24 Workpiece checking equipment and measuring tools |
| <input type="checkbox"/> 5.25 Zentrierspitzen, feste und mitlaufende | <input type="checkbox"/> 5.25 Centre points, fixed and rotating |
| <input type="checkbox"/> 6 Werkzeugsysteme | <input type="checkbox"/> 6 Tool systems |
| <input type="checkbox"/> 6.1 Werkzeugaufnahmen | <input type="checkbox"/> 6.1 Tool holding fixtures |
| <input type="checkbox"/> 6.2 Werkzeugausgabesysteme | <input type="checkbox"/> 6.2 Tool dispensing systems |
| <input type="checkbox"/> 6.3 Werkzeughalter | <input type="checkbox"/> 6.3 Tool holders |
| <input type="checkbox"/> 6.4 Werkzeugköpfe | <input type="checkbox"/> 6.4 Tool heads |
| <input type="checkbox"/> 6.5 Werkzeugrevolver | <input type="checkbox"/> 6.5 Turrets |
| <input type="checkbox"/> 6.6 Werkzeugspanner und -spannfutter | <input type="checkbox"/> 6.6 Tool chucks and collets |
| <input type="checkbox"/> 6.7 Werkzeugschränke | <input type="checkbox"/> 6.7 Tool cabinets |
| <input type="checkbox"/> 6.8 Werkzeugspeicher, -magazine | <input type="checkbox"/> 6.8 Tool storage, magazine |
| <input type="checkbox"/> 6.9 Werkzeugsysteme, modular | <input type="checkbox"/> 6.9 Tool systems, modular |
| <input type="checkbox"/> 6.10 Werkzeugüberwachungssysteme | <input type="checkbox"/> 6.10 Tool monitoring systems |
| <input type="checkbox"/> 6.11 Werkzeugwechsler | <input type="checkbox"/> 6.11 Tool changers |
| <input type="checkbox"/> 6.12 Sonstige Werkzeugsysteme | <input type="checkbox"/> 6.12 Other tool systems |
| <input type="checkbox"/> 6.13 Winkelköpfe | <input type="checkbox"/> 6.13 Cross-staff heads |
| <input type="checkbox"/> 6.14 Einrichtungen und Software für die Werkzeugverwaltung und -einstellung | <input type="checkbox"/> 6.14 Systems and software for tool management and configuration |

F Fertigungsautomatisierung und Robotik

- 1 Handhabungstechnik**
- 1.1 Dosiersysteme
- 1.2 Greifersysteme
- 1.3 Lineareinheiten
- 1.4 Manipulatoren
- 1.4.1 Manuell gesteuert
- 1.4.2 Programmierbar
- 1.5 Portalroboter
- 1.6 Portalsysteme
- 1.7 Pick-and-Place-Anlagen
- 1.8 Positioniersysteme
- 2 Montagetechnik**
- 2.1 Manuelle Montageeinrichtungen
- 2.2 Maschinelle Montageeinrichtungen
- 2.3 Basiseinheiten
- 2.4 Handgeräte
- 2.5 Montageautomaten
- 2.6 Montagewerkzeuge
- 2.7 Verbindungstechnik
- 2.8 Verkettungssysteme
- 2.9 Vereinzelungen
- 2.10 Zuführtechnik
- 2.11 Sonstige Montagemaschinen und Vorrichtungen
- 3 Industrieroboter**
- 3.1 Schweißroboter
- 3.2 Schneidroboter
- 3.3 Füge-roboter
- 3.4 Messroboter

F Automated production and robotics

- 1 Materials handling technology**
- 1.1 Metering systems
- 1.2 Gripper systems
- 1.3 Linear units
- 1.4 Manipulators
- 1.4.1 Manually controlled
- 1.4.2 Programmable
- 1.5 Gantry robots
- 1.6 Gantry systems
- 1.7 Pick-and-place systems
- 1.8 Positioning systems
- 2 Assembly technology**
- 2.1 Manual assembly systems
- 2.2 Mechanical assembly systems
- 2.3 Base units
- 2.4 Handheld units
- 2.5 Automatic assembly systems
- 2.6 Assembly tools
- 2.7 Joining technologies
- 2.8 Interlinkage systems
- 2.9 Separation systems
- 2.10 Feeding technology
- 2.11 Other assembly machines and devices
- 3 Industrial robots**
- 3.1 Welding robots
- 3.2 Cutting robots
- 3.3 Joining robots
- 3.4 Measuring robots

5i Warenverzeichnis | Product Index

- | | |
|--|---|
| <p>F <input type="checkbox"/> 3.5 Lackierroboter <input type="checkbox"/> 3.6 Schleifroboter <input type="checkbox"/> 3.7 Roboter für spezielle Anwendungen <input type="checkbox"/> 3.8 Werkzeuge und Zubehör</p> <p><input type="checkbox"/> 4 Prozess- und Fertigungsleittechnik <input type="checkbox"/> 4.1 Prozessdatenerfassung und -überwachung <input type="checkbox"/> 4.2 Prozessleitsysteme <input type="checkbox"/> 4.3 Maschinen- und Betriebsdatenerfassung <input type="checkbox"/> 4.4 Energiemonitoring für Maschinen und Prozesssysteme <input type="checkbox"/> 4.5 Fernwartung <input type="checkbox"/> 4.6 Condition-Monitoring-Systeme <input type="checkbox"/> 4.7 Diagnosetools <input type="checkbox"/> 4.8 Software</p> <p><input type="checkbox"/> 5 Basissysteme und Entwicklungstools <input type="checkbox"/> 5.1 Datenbanksysteme <input type="checkbox"/> 5.2 Entwicklungswerkzeuge <input type="checkbox"/> 5.3 Netzwerke und Kommunikation <input type="checkbox"/> 5.4 Objektorientierte Technologien <input type="checkbox"/> 5.5 Programmiersysteme <input type="checkbox"/> 5.6 Simulationssysteme <input type="checkbox"/> 5.7 Sonstige Systeme</p> <p><input type="checkbox"/> 6 Peripherie <input type="checkbox"/> 6.1 Geräte und Systeme zur Datenausgabe <input type="checkbox"/> 6.2 Einrichtungen zum Erfassen und Überwachen des Produktionsprozesses <input type="checkbox"/> 6.3 Einrichtungen zum Erfassen und Überwachen von Qualitätsmerkmalen <input type="checkbox"/> 6.4 Greifwerkzeuge u. Spanneinrichtungen für die Montage- u. Handhabungstechnik <input type="checkbox"/> 6.5 Sensoren für die Erkennung, Erfassung oder Verarbeitung physikalischer und mechanischer Größen <input type="checkbox"/> 6.6 Steuerungssysteme und Systemkomponenten für Montage- und Handhabungseinrichtungen</p> <p><input type="checkbox"/> 7 Systemtechnik für flexibel automatisierte Produktionsbereiche <input type="checkbox"/> 7.1 Connectivity <input type="checkbox"/> 7.2 Identifikationssysteme <input type="checkbox"/> 7.3 Industrial RFID <input type="checkbox"/> 7.4 Sonstige flexibel automatisierte Fertigungsanlagen <input type="checkbox"/> 7.5 Industrielle Kommunikationssysteme <input type="checkbox"/> 7.5.1 Feldbussysteme <input type="checkbox"/> 7.5.2 Sensor/ Aktor-Kommunikation <input type="checkbox"/> 7.5.3 Industrial Ethernet <input type="checkbox"/> 7.6 Wireless-Transmission-Systeme <input type="checkbox"/> 7.7 Cyber-Physical Systems (CPS)</p> <p><input type="checkbox"/> 8 Software für Konstruktion, Produktionsvorbereitung und Prozesssteuerung <input type="checkbox"/> 8.1 Engineering (CAD, CAE, CAM, FEM, VR, DMU ...) <input type="checkbox"/> 8.2 Product-Lifecycle-Management (PDM, EDM) <input type="checkbox"/> 8.3 Instandhaltung, Wartung <input type="checkbox"/> 8.4 Materialfluss <input type="checkbox"/> 8.5 MES (Manufacturing Execution Systems) <input type="checkbox"/> 8.6 Prozessoptimierung und -simulation <input type="checkbox"/> 8.7 Embedded-Control-Systeme <input type="checkbox"/> 8.8 Prozess- und Datensicherheitsysteme</p> <p><input type="checkbox"/> 9 Maschinensoftware <input type="checkbox"/> 9.1 Diagnosesoftware <input type="checkbox"/> 9.2 Mensch-Maschine-Interface (MMI) <input type="checkbox"/> 9.3 Messtechnik <input type="checkbox"/> 9.4 NC/CNC-Bahnsoftware <input type="checkbox"/> 9.5 Online-Dokumentation <input type="checkbox"/> 9.6 Software für Industrieroboter</p> | <p>F <input type="checkbox"/> 3.5 Paint-spray robots <input type="checkbox"/> 3.6 Grinding robots <input type="checkbox"/> 3.7 Robots for special applications <input type="checkbox"/> 3.8 Tools and accessories</p> <p><input type="checkbox"/> 4 Process and production control equipment <input type="checkbox"/> 4.1 Process data logging and monitoring <input type="checkbox"/> 4.2 Process control systems <input type="checkbox"/> 4.3 Machine and operating data logging <input type="checkbox"/> 4.4 Energy monitoring for machinery and process systems <input type="checkbox"/> 4.5 Telemaintenance <input type="checkbox"/> 4.6 Condition monitoring systems <input type="checkbox"/> 4.7 Diagnostic tools <input type="checkbox"/> 4.8 Software</p> <p><input type="checkbox"/> 5 Basic systems and development tools <input type="checkbox"/> 5.1 Data base systems <input type="checkbox"/> 5.2 Development tools <input type="checkbox"/> 5.3 Networks and communications <input type="checkbox"/> 5.4 Work piece-oriented technologies <input type="checkbox"/> 5.5 Programming systems <input type="checkbox"/> 5.6 Simulation systems <input type="checkbox"/> 5.7 Other systems</p> <p><input type="checkbox"/> 6 Peripheral equipment <input type="checkbox"/> 6.1 Data output devices and systems <input type="checkbox"/> 6.2 Devices for recording and monitoring manufacturing process <input type="checkbox"/> 6.3 Devices for recording and monitoring quality characteristics <input type="checkbox"/> 6.4 Gripping and clamping devices for assembly and handling technology <input type="checkbox"/> 6.5 Sensors for detecting, recording and/or processing of physical and mechanical variables <input type="checkbox"/> 6.6 Control systems and system components for assembling and handling technology equipment</p> <p><input type="checkbox"/> 7 Systems technology for flexible automated production <input type="checkbox"/> 7.1 Connectivity <input type="checkbox"/> 7.2 Identification systems <input type="checkbox"/> 7.3 Industrial RFID <input type="checkbox"/> 7.4 Other flexible automated manufacturing systems <input type="checkbox"/> 7.5 Industrial communications systems <input type="checkbox"/> 7.5.1 Field bus systems <input type="checkbox"/> 7.5.2 Sensor/actuator communications <input type="checkbox"/> 7.5.3 Industrial ethernet <input type="checkbox"/> 7.6 Wireless transmission systems <input type="checkbox"/> 7.7 Cyber-physical systems (CPS)</p> <p><input type="checkbox"/> 8 Software for design, production planning and process control <input type="checkbox"/> 8.1 Engineering (CAD, CAM, FEM, CAE, VR, DMU ...) <input type="checkbox"/> 8.2 Product lifecycle management (PDM, EDM) <input type="checkbox"/> 8.3 Servicing and maintenance <input type="checkbox"/> 8.4 Material flow <input type="checkbox"/> 8.5 MES (Manufacturing execution systems) <input type="checkbox"/> 8.6 Process optimisation and simulation <input type="checkbox"/> 8.7 Embedded control systems <input type="checkbox"/> 8.8 Process and data security systems</p> <p><input type="checkbox"/> 9 Machine software <input type="checkbox"/> 9.1 Diagnostic software <input type="checkbox"/> 9.2 Man machine interface (MMI) <input type="checkbox"/> 9.3 Measurement engineering <input type="checkbox"/> 9.4 NC/CNC path software <input type="checkbox"/> 9.5 Online documentation <input type="checkbox"/> 9.6 Software for industrial robots</p> |
|--|---|

5j Warenverzeichnis | Product Index

- 9.7 Steuerungssoftware
- 9.8 Teleservice und Teledienste
- 9.9 Sonstige Maschinensoftware
- 10 Unternehmenssoftware**
- 10.1 APS (Advanced Planning and Scheduling)
- 10.2 Auftragsabwicklung
- 10.3 E-Business, E-Commerce, E-Market
- 10.4 ERP (PPS, MRP, ERM)
- 10.5 Finanz-, Rechnungs- und Personalwesen
- 10.6 Geschäftsprozessmanagement
- 10.7 Internet, Intranet, Multimedia
- 10.8 Marketing, Vertrieb, CRM
- 10.9 Material, Lager, Bestellwesen
- 10.10 Projektmanagement
- 10.11 Zertifizierung, Qualitätssicherung
- 10.12 SCM (Supply Chain Management)
- 10.13 Sonstige Unternehmenssoftware

G Messtechnik und Qualitätssicherung

- 1 Bauteile für Mess- und Prüfeinrichtungen**
- 2 Messgeräte, Lehren und Feinmessgeräte**
- 2.1 Anreiß- und Richtwerkzeuge
- 2.2 Bügelmessschrauben
- 2.3 Dickenmessanlagen für berührungsloses Messen
- 2.4 Elektrische und elektronische Feintaster und Anzeigeegeräte
- 2.5 Endmaße
- 2.6 Gewindelehren
- 2.7 Höhenmessgeräte
- 2.8 Längenmessgeräte für Kabel- und Wegemessung
- 2.9 Mechanische Messuhren und Messuhrgeräte
- 2.10 Mehrstellenmessmaschinen und -geräte
- 2.11 Mess- und Nachstellvorrichtungen für spanabhebende Werkzeugmaschinen
- 2.12 Mess- und Tuschierplatten, Prüfplatten
- 2.13 Messachsen
- 2.14 Messgeräte und -maschinen für Gewinde
- 2.15 Messstative
- 2.16 Optische Feinmessgeräte
- 2.17 Optoelektronische Messgeräte
- 2.18 Pneumatische Feinmessgeräte
- 2.19 Profilprojektoren
- 2.20 Schieblehren (Messschieber)
- 2.21 Sonderlehren nach Zeichnung
- 2.22 Sonstige Lehren und Feinmessgeräte
- 2.23 Winkelmessgeräte, allgemein; Spann- und Freiwinkelmessgeräte
- 2.24 Werkzeugeinstellgeräte
- 2.25 Temperaturmessgeräte, Pyrometer, Wärmebildgeräte
- 2.26 Messmikroskope, Zentriermikroskope
- 2.27 Mikrometer
- 3 Messmaschinen**
- 3.1 CNC-Steuerungen für Koordinatenmessgeräte
- 3.2 Dreidimensionale Messmaschinen
- 3.3 Flexible Messmaschinen
- 3.4 Koordinaten- und Mehrkoordinatenmessmaschinen
- 3.5 Messmaschinen, allgemein
- 3.6 Messroboter
- 3.7 Messvorrichtungsbau
- 3.8 Rechnersysteme für Koordinatenmessgeräte
- 3.9 Zahnradmessmaschinen und -geräte

- 9.7 Control engineering
- 9.8 Teleservices
- 9.9 Other machine software
- 10 Corporate software**
- 10.1 APS (Advanced planning and scheduling)
- 10.2 Order processing, ERP, PPS
- 10.3 eBusiness, eCommerce, eMarket
- 10.4 ERP (PPS, MRP, ERM)
- 10.5 Finance, accounting, human resource management
- 10.6 Business process management
- 10.7 Internet, intranet, multimedia
- 10.8 Marketing, sales, CRM
- 10.9 Materials, stocks, orders
- 10.10 Project management
- 10.11 Certification, quality assurance
- 10.12 SCM (Supply chain management)
- 10.13 Other corporate software

G Measurement engineering and quality assurance

- 1 Structural components for measuring and testing equipment**
- 2 Measuring devices, gauges and precision instruments**
- 2.1 Marking and dressing tools
- 2.2 Micrometer calipers
- 2.3 Thickness measurement facilities for contact-free measurements
- 2.4 Electrical and electronic precision dial gauges and display devices
- 2.5 Slip gauges
- 2.6 Screw thread gauges
- 2.7 Height indicators
- 2.8 Length-measuring device for measuring cables and paths
- 2.9 Mechanical dial gauges and dial gauge devices
- 2.10 Multiple measurement machines and devices
- 2.11 Measuring and adjusting devices for chipping machine tools
- 2.12 Measuring and surfaces plates, test plates
- 2.13 Measuring axes
- 2.14 Measuring devices and machines for threads
- 2.15 Measuring tripods
- 2.16 Optical precision instruments
- 2.17 Optoelectronic measuring devices
- 2.18 Pneumatic precision instruments
- 2.19 Contour projectors
- 2.20 Calipers
- 2.21 Special gauges according to drawing
- 2.22 Other gauges and precision instruments
- 2.23 Angle measuring tools, general clamping & clearance angle measuring tools
- 2.24 Pre-setting tools
- 2.25 Thermometer devices, pyrometers, thermal-imaging tools
- 2.26 Measuring microscopes, centring microscopes
- 2.27 Micrometers
- 3 Measuring machines**
- 3.1 CNC controls for coordinates measuring tools
- 3.2 Three-dimensional measuring machines
- 3.3 Flexible measuring machines
- 3.4 Coordinates and multiple coordinates measuring machines
- 3.5 Measuring machines, general
- 3.6 Measuring robots
- 3.7 Constructing measuring tools
- 3.8 Computer systems for coordinates measuring tools
- 3.9 Gearwheel measuring machines and tools

5k Warenverzeichnis | Product Index

4 Prüftechnik, Analysetechnik

- 4.1 Prüfgeräte
- 4.2 Prüfmaschinen
- 4.3 Prüfanlagen
- 4.4 Prüfstände für Maschinenbauteile
- 4.5 Sonderprüftechnik
- 4.6 Verformende Prüfverfahren
- 4.7 Zerstörungsfreie Prüfverfahren

5 Industrielle Bildverarbeitung

- 5.1 Geräte zur Bildverarbeitung
- 5.2 Bildverarbeitungssysteme
- 5.3 Bildverarbeitungs-komponenten
- 5.4 Komplettlösungen zur Qualitätskontrolle, Prozesskontrolle, Positionsbestimmung
- 5.5 Software für die Bildverarbeitung

6 Software, Qualitätssicherung

- 6.1 Messdatenerfassung
- 6.2 Messdatenverarbeitung und -auswertung
- 6.3 Automatisierte Inline-Prüfprozesse
- 6.4 Software und Systeme für BDE, CAQ, MDE, RTM
- 6.5 Sonstige

7 Sondermesseinrichtungen

8 Werkstoffprüfmaschinen und -geräte

H Fertigungstechnik für Anlagen zur Stromerzeugung aus regenerativen Energiequellen

1 Fertigungstechnik für Photovoltaikanlagen

- 1.1 Halbleitertechnik
- 1.2 Handhabungstechnik
- 1.3 Mess- und Prüftechnik
- 1.4 Montagetechnik
- 1.5 Technik zur Oberflächenbearbeitung/Beschichtung
- 1.6 Transportsysteme
- 1.7 Wechselrichter
- 1.8 Sonstige Fertigungstechnik

2 Fertigungstechnik und Ausrüstungen für Windkraftanlagen

- 2.1 Generatoren
- 2.2 Getriebe
- 2.3 Lager
- 2.4 Leistungselektronik
- 2.5 Umrichter
- 2.6 Condition-Monitoring-Systeme
- 2.7 Steuerungssysteme
- 2.8 Sonstige Fertigungstechnik

I Lager- und Fördertechnik

1 Innerbetrieblicher Transport

- 1.1 Industrieschlepper, Routenzüge
- 1.2 Gabelstapler und Flurförderzeuge
- 1.3 Handfahrgeräte

2 Hebezeuge und Zuführtechnik

- 2.1 Kleinhebezeuge
- 2.2 Hubarbeitsbühnen
- 2.3 Flaschenzüge, Winden
- 2.4 Sonstige Hebezeuge
- 2.5 Werkstattkrane

4 Test, analysis technology

- 4.1 Testing devices
- 4.2 Testing machines
- 4.3 Testing systems
- 4.4 Test benches for machine components
- 4.5 Special test engineering
- 4.6 Deforming testing procedures
- 4.7 Nondestructive testing procedures

5 Industrial imaging

- 5.1 Image processing equipment
- 5.2 Image processing systems
- 5.3 Image processing components
- 5.4 Complete solutions for quality assurance, process control, position sensing
- 5.5 Image processing software

6 Software, quality assurance

- 6.1 Measurement logging
- 6.2 Measurement processing and evaluation
- 6.3 Automated inline test processes
- 6.4 Software and systems for BDE, CAQ, MDE, RTM
- 6.5 Others

7 Special measurement equipment

8 Material testing machines and tools

H Production technology for systems generating power on the basis of renewable energy sources

1 Production technology for photovoltaic systems

- 1.1 Semiconductor technology
- 1.2 Handling technology
- 1.3 Measuring and testing technology
- 1.4 Assembly technology
- 1.5 Surface engineering and coating technology
- 1.6 Transport systems
- 1.7 Inverters
- 1.8 Other production technology

2 Production technology and equipment for wind energy plants

- 2.1 Generators
- 2.2 Gearboxes
- 2.3 Bearings
- 2.4 Power electronics
- 2.5 Converters
- 2.6 Condition monitoring systems
- 2.7 Control Systems
- 2.8 Other production technology

I Storage and materials handling technology

1 In-house transport

- 1.1 Industrial tractors, tugger trains
- 1.2 Forklifts and industrial trucks
- 1.3 Hand-operated transport equipment

2 Hoisting equipment and feeding technology

- 2.1 Small hoisting devices
- 2.2 Lifting platforms
- 2.3 Tackles, winches
- 2.4 Other lifting equipment
- 2.5 Workshop cranes

5 | Warenverzeichnis | Product Index

- 3 Lagertechnik**
 - 3.1 Lagereinrichtungen
 - 3.2 Lagerhilfsmaschinen
 - 3.3 Regalbediengeräte
- 4 Fördersysteme**
 - 4.1 Aus- und Einschleusen
 - 4.2 Drehtische
 - 4.3 Eckumsetzer
 - 4.4 Kettenförderer, Modulbandförderer
 - 4.5 Querverschiebewagen
 - 4.6 Rollenbahnen
 - 4.7 Senkrechtförderer
 - 4.8 Gurtförderer
 - 4.9 Hängebahnen
 - 4.10 Schneckenförderer
- 5 Palettierteknik**
 - 5.1 Leerpallettenmagazine
 - 5.2 Palettenstapelgeräte
 - 5.3 Palettierer und Entpalettierer für verschiedene Anwendungsfälle
- 6 Fahrerlose Transportsysteme (FTS)**
- 7 Zubehör und Teile für die Fördertechnik**
 - 7.1 Elektrisches Zubehör für die Fördertechnik
 - 7.2 Energiezuführungseinrichtungen
 - 7.3 Förderbänder
 - 7.3.1 aus metallischen Werkstoffen
 - 7.3.2 aus nichtmetallischen Werkstoffen (Gummi, Kunststoff, Gewebe)
 - 7.3.3 Sonderförderbänder
 - 7.3.4 Zubehör
 - 7.4 Förderschnecken
 - 7.5 Lager- und Transportbehälter
 - 7.6 Magnetische Lasthaftgeräte und -anlagen
 - 7.7 Vakuumlasthaftgeräte und -anlagen
 - 7.8 Seilrollen
 - 7.9 Rollen und Räder für Transportgeräte und Fördermittel
 - 7.10 Sonstige Rollen und Räder für Fördermittel
 - 7.11 Sonstiges Zubehör für die Fördertechnik
 - 7.12 Computersysteme und Steuerungen für Förder- und Lagersysteme
 - 7.13 Komponenten der Antriebstechnik, Hydraulik und Pneumatik
- J Forschungseinrichtungen und -institute, Universitäten, Hochschulen**
 - 1 Forschungsangebote und -ergebnisse
 - 2 Ausbildungs- und Studienangebote
 - 3 Berufsbegleitende Weiterbildung/Qualifizierung
 - 4 Technologie- und Wissenstransfer
- K Dienstleistungen**
 - 1 IT-Dienstleistungen und -Services
 - 1.1 3D-CAD-Konstruktionen
 - 1.2 Auftragspezifische Softwareentwicklung
 - 1.3 IT-Outsourcing, ASP
 - 1.4 Schulung, Seminare
 - 1.5 Softwarepflege und -wartung
 - 1.6 Systementwicklung, -integration
- 3 Storage technology**
 - 3.1 Store equipment
 - 3.2 Storage assistance machines
 - 3.3 Shelf control devices
- 4 Conveyor systems**
 - 4.1 Outward and inward transfers
 - 4.2 Rotary worktables
 - 4.3 Corner transfer units
 - 4.4 Chain conveyors, modular conveyor belts
 - 4.5 Cross sliding carts
 - 4.6 Roller conveyors
 - 4.7 Elevating machines
 - 4.8 Belt conveyors
 - 4.9 Monorail systems
 - 4.10 Screw conveyors
- 5 Palletizing technology**
 - 5.1 Empty pallet store
 - 5.2 Pallet stacking equipment
 - 5.3 Palletizers and depalletizers for wide variety of applications
- 6 Automated guided vehicle systems (AGVS)**
- 7 Accessories and parts for materials handling equipment**
 - 7.1 Electrical accessories for materials handling equipment
 - 7.2 Energy feeding equipment
 - 7.3 Belt conveyors
 - 7.3.1 Made of metal materials
 - 7.3.2 Made of non-metal materials (rubber, plastics, textiles)
 - 7.3.3 Special-purpose conveyor belts
 - 7.3.4 Accessories
 - 7.4 Conveying screws
 - 7.5 Storage and transport containers
 - 7.6 Magnetic lift adhesion devices and equipment
 - 7.7 Vacuum load-holding devices and systems
 - 7.8 Pulleys
 - 7.9 Rolls and wheels for transport equipment and funding
 - 7.10 Other rolls and wheels for conveyors
 - 7.11 Other accessories for materials handling equipment
 - 7.12 Computer systems and controls for transport and storage systems
 - 7.13 Components for power transmission, hydraulics and pneumatics
- J Research institutes, universities and colleges**
 - 1 Research programmes and results
 - 2 Training and study programmes
 - 3 Continuous professional development/qualifications
 - 4 Technology and know-how transfer
- K Services**
 - 1 IT services
 - 1.1 3D-CAD design
 - 1.2 Project-specific software development
 - 1.3 IT outsourcing, ASP
 - 1.4 Training, workshops
 - 1.5 Software updates and maintenance
 - 1.6 System development, integration

5m Warenverzeichnis | Product Index

- 2 Engineering, Technische Dienstleistungen**
- 2.1 Ingenieurbüros für Projektierung, Konstruktion, Berechnung
- 2.2 Prüf- und messtechnische Daten
- 2.3 Qualitäts- und Projektmanagement
- 2.4 Sachverständigentätigkeit, Zertifizierung
- 2.5 Technischer Vertrieb, technischer Handel
- 3 Instandhaltung und Reparatur von Maschinen**
- 4 Lohnfertigung**
- 5 Materialschutz und Verpackung, Oberflächenschutz**
- 5.1 Beschichtungen
- 5.2 Korrosionsschutz
- 5.3 Reinigung
- 5.4 Sonstige Maschinen für die Oberflächenbehandlung
- 5.5 Verpackungsmaschinen
- 5.6 Verpackungsmittel für Maschinen und Bauteile
- 6 Modellbau, Prototypenherstellung und Kleinserien**
- 7 Montagedienstleistungen**
- 7.1 Elektromontage
- 7.2 Leiterplattenbestückungen
- 7.3 Montage kompletter Anlagen, Fertigungslinien, Maschinen und Apparate
- 7.4 Montage von Baugruppen
- 8 Allgemeine Dienstleistungen**
- 8.1 Berufsbildung, Aus- und Weiterbildung
- 8.2 Fachzeitschriften, Verlage
- 8.3 Finanzdienstleister, Versicherungen, Leasing
- 8.4 Geräte und Systeme für die technische Ausbildung
- 8.5 Kammern, Verbände, Behörden, Wirtschaftsförderung
- 8.6 Personalleasing (Zeitarbeitsvermittlung)
- 8.7 Technologiezentren
- 8.8 Technische Übersetzungen
- 8.9 Unternehmensberatung, Consulting
- 8.10 Vermietung von Gewerbeflächen
- 8.11 Wirtschaftsförderung, Technologietransfer
- 8.12 Sonstige Dienstleistungen
- 9 Werkzeugmaschinenverwertung, -handel und Service**
- 10 Büro- und Informationstechnik**

- 2 Engineering, technical services**
- 2.1 Engineering for design, construction, calculation
- 2.2 Test and measurement data
- 2.3 Quality and project management
- 2.4 Expert services, certification
- 2.5 Technical sales, technical trading
- 3 Maintaining and repairing machines**
- 4 Contract manufacturing**
- 5 Material protection and packaging/surface protection**
- 5.1 Coatings
- 5.2 Corrosion protection
- 5.3 Cleaning
- 5.4 Other machines for surface treating
- 5.5 Packaging machines
- 5.6 Packaging means for machines and components
- 6 Modelmaking, prototyping and small batches**
- 7 Assembly services**
- 7.1 Electro assembly
- 7.2 Circuit board assembly
- 7.3 Assembling complete units, manufacturing lines, machines and apparatus
- 7.4 Assembling groups of components
- 8 General services**
- 8.1 Vocational training and professional development
- 8.2 Trade publications, publishers
- 8.3 Financial service providers, insurance, leasing
- 8.4 Tools and systems for technical training
- 8.5 Chambers, associations, authorities, Business development
- 8.6 Personnel leasing (temporary work agencies)
- 8.7 Technology centres
- 8.8 Technical translations
- 8.9 Consultancy services (for companies)
- 8.10 Leasing commercial sites
- 8.11 Business development, technology transfer
- 8.12 Other services
- 9 Machine tools agencies, sales and services**
- 10 Office and information technology**

6a Spezielle Teilnahmebedingungen | Special Conditions of Participation

1. Veranstalter

Leipziger Messe GmbH
Messe-Allee 1, 04356 Leipzig, Germany
Handelsregister-Nr.: Amtsgericht Leipzig, HRB 622
Umsatzsteuer-IdNr.: DE141497334
Geschäftsführung: Martin Buhl-Wagner (Sprecher), Markus Geisenberger
Telefon: 0341 678-0
E-Mail: info@messe-intec.de

2. Titel der Veranstaltung

Intec
Internationale Fachmesse für Werkzeugmaschinen, Fertigungs- und Automatisierungstechnik

3. Veranstaltungsort

Leipziger Messe
Messe-Allee 1, 04356 Leipzig

4. Messelaufzeit / Auf- und Abbauzeiten / Öffnungszeiten

Messelaufzeit:

2. bis 5. März 2021

Standaufbau:

22. Februar 2021, ab 07:00 Uhr (Maschinenanlieferung)
23. Februar 2021, 07:00 Uhr durchgehend bis 01. März 2021, 16:00 Uhr

ACHTUNG!

Der 22. Februar 2021 ist ausschließlich zur Anlieferung von Exponaten (große Maschinen) vorgesehen. Jeglicher Standbau ist erst mit Aufbaubeginn ab 23. Februar 2021 gestattet. Der Exponattransport ist bitte bis 3 Wochen vor Lieferung mit dem Messespediteur abzustimmen.

Standabbau:

5. März 2021, 16:00 Uhr durchgehend bis 9. März 2021, 18:00 Uhr

Öffnungszeiten für Aussteller und Standpersonal während der Messelaufzeit:
08:00 bis 18:00 Uhr (Zutritt nur mit gültigem Ausstellerausweis)

Öffnungszeiten für Besucher während der Messelaufzeit:

2. bis 4. März 2021, 09:00 bis 17:00 Uhr
5. März 2021, 09:00 bis 16:00 Uhr

5. Standzuweisung

(vergl. Allgemeine Teilnahmebedingungen / 7.)

Die Mindestgröße eines Standes beträgt 8 m². Der Mietpreis beinhaltet die Überlassung der unbebauten Standfläche während Aufbau, Durchführung und Abbau. Auf der Ausstellungsfläche sind messeseitig keine Trennwände vorhanden.

6. Mietpreis / Obergeschoss

(vergl. Allgemeine Teilnahmebedingungen / 4.)

Die Flächenmiete im Obergeschoss zweigeschössiger Stände beträgt **50,00 EUR/m²** zzgl. USt. Die Berechnung erfolgt auf Basis der sich aus den einzureichenden Standbauunterlagen ergebenden tatsächlichen Fläche.

7. Versand der Ausstellerausweise

Nach Begleichung Ihrer Mietrechnung erhalten Sie die Ihnen zustehenden kostenfreien Ausstellerausweise (lt. Kontingent).

1. Organizer

Leipziger Messe GmbH
Messe-Allee 1, 04356 Leipzig, Germany
Commercial register no.: Amtsgericht Leipzig, HRB 622
VAT identification no.: DE141497334
Executive board: Martin Buhl-Wagner, Markus Geisenberger
Phone: + 49 341 678-0
E-mail: info@messe-intec.de

2. Title of Event

Intec
International trade fair for machine tools, manufacturing and automation

3. Venue

Leipziger Messe
Messe-Allee 1, 04356 Leipzig, Germany

4. Dates / Construction and Dismantling / Opening Hours

Duration of the event:

2 to 5 March 2021

Stand construction:

22 February 2021, starting 7 a.m. (machine delivery)
23 February 2021, 7 a.m. to 1 March 2021, 4 p.m. (non-stop)

NOTE!

22 February 2021 is earmarked exclusively for the delivery of exhibits (large machines). Stand construction is only permitted at the start of construction beginning on 23 February 2021. The transport of exhibits is to be coordinated with the forwarding agent at least 3 weeks prior to delivery.

Stand dismantling:

5 March 2021, 4 p.m. to 9 March 2021, 6 p.m. (non-stop)

Access for exhibitors / stand personnel during trade fair:

8 a.m. to 6 p.m. (access only with valid exhibitor pass)

Opening hours for visitors during trade fair:

2 to 4 March 2021, 9 a.m. to 5 p.m.
5 March 2021, 9 a.m. to 4 p.m.

5. Stand Allocation

(see General conditions of participation / 7.)

The regular minimum stand space is 8 m². The hire charge includes the assignment of the empty floor space during the period of construction, use and dismantling. No partitions will be provided by Leipzig Fair at the exhibition areas.

6. Rental Price / Upper floor

(see General conditions of participation / 4.)

Surfaces on the upper storey of two-storey stands is **50.00 EUR/m²** plus VAT. Calculation of costs for actual surface is made on the basis of the stand construction plan.

7. Dispatch of Exhibitors Passes

Following settlement of your rental invoice you will receive your free exhibitors' passes (as per allocation).

6b Spezielle Teilnahmebedingungen | Special Conditions of Participation

8. Mitaussteller und zusätzlich vertretene Unternehmen (vergl. Allgemeine Teilnahmebedingungen/9.)

Der Aussteller hat für jeden Mitaussteller ein Entgelt von **350,00 EUR** zzgl. Medienpauschale **200,00 EUR** (Pflichteintrag im Printmedium, im elektronischen Besucherinfosystem, in der Intec-App und in der Online-Ausstellerdatenbank) zu entrichten (zzgl. USt.). Für jedes zusätzlich vertretene Unternehmen sind **150,00 EUR** zu entrichten (zzgl. USt.).

Der Hauptaussteller haftet für die von ihm angemeldeten Mitaussteller und zusätzlich vertretenen Unternehmen inklusive deren Zahlungspflichten (gemäß Punkt 9.2, Absatz 4 der Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Leipziger Messe).

9. Gastronomische Versorgung am Messestand

Abgabe von Speisen und Getränken

Bei der Betreibung eines Standes hat der Aussteller die einschlägigen Rechtsvorschriften (Gaststättengesetz, Gewerbeordnung, Verordnung EG 852/2004 über Lebensmittelhygiene, Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuch LFGB 9/2005, Getränkeschankanlagen nach DIN 6650 Teil 1-7, DIN 6653-1 und Betriebssicherheitsverordnung) zu beachten und einzuhalten. Sollte der Aussteller seiner Reinigungs- und Entsorgungsverpflichtung bzgl. des Speisen- und Getränkeverkaufs an seinem Stand auch nach Abmahnung nicht nachkommen, so ist der Veranstalter berechtigt, den Stand bzw. die Verkaufseinrichtung sofort schließen zu lassen.

10. Messemedien

(vergl. Allgemeine Teilnahmebedingungen/17.)

Für den Katalog, die Online-Ausstellerdatenbank, die Intec-App und unser elektronisches Besucherinfosystem ist ausschließlich NEUREUTER FAIR MEDIA GmbH, Messe-Allee 2, 04356 Leipzig, zuständig. Die Medienpauschale in Höhe von **200,00 EUR** zzgl. USt. ist für Haupt- und Mitaussteller Pflicht. Über zusätzliche Insertionsmöglichkeiten und -preise werden Sie gesondert informiert.

11. Vorführungen – Nachrichtentechnik – Werbung

(vergl. Allgemeine Teilnahmebedingungen/19.)

Exponatepräsentationen, Werbung und andere Vorführungen mit Show-Charakter sind ausschließlich auf der eigenen Standfläche gestattet und dürfen insbesondere hinsichtlich der Lautstärke die Messtätigkeit auf den umliegenden Ständen nicht beeinträchtigen. Die Lautstärke darf **65 dB (A)** an der eigenen Standgrenze nicht überschreiten.

12. Kalibrierung/Reinigung von Maschinen/Längerarbeit

(vergl. Allgemeine Teilnahmebedingungen/14.)

Sofern Kalibrierungs- bzw. Reinigungsarbeiten und Längerarbeit vom Aussteller außerhalb der Öffnungszeiten von 06:00 bis 08:00 Uhr morgens und/oder von 18:00 bis 22:00 Uhr abends durchgeführt werden müssen, bedarf dies einer vertraglichen Vereinbarung mit der Leipziger Messe.

13. Abendveranstaltungen

Veranstaltungen auf dem Messestand **nach 18:00 Uhr** dürfen nur auf der Grundlage einer gesonderten schriftlichen Vereinbarung mit der Leipziger Messe durchgeführt werden. Bei Veranstaltungen mit einer Laufzeit **bis 19:00 Uhr** werden pauschal **500,00 EUR**, **bis 22:00 Uhr** **1.000,00 EUR** zzgl. USt. und Kosten für Bewachungspersonal in Rechnung gestellt.

14. Feuergefährliche Tätigkeiten in Versammlungsräumen

Feuergefährliche Tätigkeiten in Versammlungsräumen sind genehmigungspflichtig und nur zulässig, wenn diese für die Präsentation von Exponaten zwingend erforderlich sind. Sie sind im Voraus bei der Leipziger Messe zu beantragen. Die Unfallverhütungsvorschrift BGV D1 ist umzusetzen. Das zulässige Flaschenvolumen von Druckgasbehältern ist auf 10 l begrenzt. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Technischen Richtlinien der Leipziger Messe.

8. Co-Exhibitors and additionally represented companies (see General conditions of participation/9.)

Exhibitors must pay a fee of **350.00 EUR** for each co-exhibitor plus media flat-rate **200.00 EUR** (entry in printed medium, in electronic visitor information system, in the Intec-app and in the online exhibitor database) plus VAT and **150,00 EUR** (plus VAT) for each additionally represented company.

The exhibitor is liable for all co-exhibitors it has registered and companies it additionally represent. This also applies to their duty of payment towards Leipziger Messe. (in accordance with point 9.2 (4) of general conditions of participation)

9. Gastronomic Catering at the Exhibition Stand

Sale or serving food and beverages

Exhibitors must observe relevant legislation (such as catering laws, trades standards, regulation EC 852/2004 to foodstuff hygiene, law on foodstuff and Feed Code LFGB dated 9/2005, regulations for beverage draught with DIN 6650 parts 1-7, DIN 6653-1 and the Ordinance on Industrial Health and Safety). The organizers are entitled to arrange for the immediate closure of any stand of food or beverages outlet where exhibitors have failed to keep stands clean or dispose of waste resulting from the sale of food or beverages, and a written warning has been ignored.

10. Trade Fair Media

(see General conditions of participation/17.)

We have an exclusive arrangement with NEUREUTER FAIR MEDIA GmbH, Messe-Allee 2, 04356 Leipzig, Germany. It is responsible for the production on the catalogue, the online exhibitor database, the Intec-app and electronic information system. The media flat-rate of **200.00 EUR**, plus VAT, is required for main exhibitors and co-exhibitors. Exhibitors and co-exhibitors will be informed separately on the insertion modalities.

11. Presentations – Communication Equipment – Advertising

(see General conditions of participation/19.)

Product presentations, advertising or other show-like performances are permitted only within the area of one's own stand and must not interfere with the trade fair activities of nearby stands, especially as regards the volume of the presentation. The volume may not exceed **65 dB (A)** as measured at a stand's boundaries.

12. Calibration/Cleaning of Machinery/Overtime

(see General conditions of participation/14.)

If it is necessary for the exhibitor to perform calibration and/or cleaning work and additional services outside of exhibit hours from 6 a.m. to 8 a.m. and/or from 6 p.m. to 10 p.m., it is necessary to coordinate a contractual arrangement with the Leipziger Messe.

13. Evening events

Events on the stand **after 6 p.m.** require separate written agreement with Leipziger Messe. For events with a term **until 7 p.m.**, a flat rate of **500.00 EUR**, **until 10 p.m.** **1,000.00 EUR** plus VAT and costs for guard personnel will be charged.

14. Fire-hazardous activities in assembly rooms

Fire-hazardous activities in assembly rooms require a special permit and are only allowed if these are absolutely necessary for the presentation of exhibits. Applications are to be submitted in advance to Leipziger Messe. The accident prevention regulations BGV D1 is to be implemented. The permitted capacity of pressure vessels is limited to 10 L. Further information can be found in the Technical Guidelines of the Leipziger Messe.

6c Spezielle Teilnahmebedingungen | Special Conditions of Participation

15. Laseranlagen

(vergl. Technische Richtlinien/5.10.3)

Der Betrieb von Laseranlagen ist mit der Leipziger Messe abzustimmen. Der Betrieb von Laseranlagen der Klassen 3B und 4 ist gemäß § 6 der Berufsgenossenschaftlichen Vorschrift für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit – BGV B2 „Laserstrahlung“ (ehemalige VBG 93) bei der zuständigen Behörde anzuzeigen. Die erfolgte Anzeige bei der Landesdirektion Sachsen, Arbeitsschutz Leipzig, ist der Leipziger Messe schriftlich nachzuweisen.

16. Standgestaltung

Komplett geschlossene Wände sind an den Gangkanten nicht zulässig. Jede Gangseite eines Standes muss zu mindestens zwei Dritteln offen sein und ansprechend gestaltet werden. Rückwände zu direkten Standnachbarn, sowie sichtbare Rückwände, die sich näher als 3,00 m an der Grenze zum direkten Standnachbarn befinden, sind einfarbig, neutral und sauber zu gestalten.

Es ist sicher zu stellen, dass die Attraktivität der gegenüberliegenden Stände und Standnachbarn nicht beeinträchtigt wird.

17. Adressänderung

Änderungen der Firmen-, Korrespondenz- und Rechnungsadressdaten nach erfolgter Anmeldung sind der Leipziger Messe GmbH umgehend schriftlich mitzuteilen. Änderungen nach Eingang der ersten Rechnung sind kostenpflichtig. Die Bearbeitungsgebühr beträgt 25,00 EUR zzgl. USt.

Leipziger Messe GmbH
August 2019

15. Laser equipment

(see Technical guidelines of participation/5.10.3)

The operation of laser equipment must be coordinated with Leipziger Messe. The operation of Class 3 B and 4 laser equipment must be reported to the relevant authority in accordance with Section 6 of the Employer's Liability Insurance Association's Guidelines for Occupational Health and Safety – BGV B2 "Laser radiation" (formerly VBG 93). Proof of submission to Landesdirektion Dresden – Occupational Safety – Leipzig office must be provided to Leipziger Messe.

16. Stand design

Fully closed walls are not permitted on the aisle edge. Each side of a stand has to be open to at least two thirds and designed attractively. The reverse side of the partition walls to direct stand neighbours, as well as visible backsides, which are closer to the border to direct stand neighbours than 3 m, have to be monochrome, neutral and clean.

It has to be ensured that there is no impairment of the attractiveness of the opposite and neighbouring stands.

17. Stand design

Changes to company, correspondence and invoice address data after registration should be reported to Leipziger Messe without delay in written form. Changes after receiving the first invoice will incur a charge. The administration fee amounts to 25.00 EUR plus VAT.

Leipziger Messe GmbH
August 2019



02. bis 05. März 2021

Leipziger Messe GmbH
Messe-Allee 1
04356 Leipzig
Tel.: +49 341 678-8218
E-Mail: info@messe-intec.de



LEIPZIGER
MESSE

7

Anmeldung Ausstellerforum | Application for exhibitor forum

- **Wir möchten uns im Ausstellerforum zur Intec in der Messehalle präsentieren mit einem / einer | At the exhibitor's forum of Intec in the exhibition hall we want to give a**

Fachvortrag
Lecture

Firmenpräsentation
Company presentation

Anmeldeschluss:
Closing date:

15.10.2020

■ **Ihre Daten | Personal information**

Vollständige Firmenbezeichnung, bei Einzelunternehmen Name, Vorname | Full name of firm; surname, name for sole proprietorships

Organisator / Ansprechpartner | Organizer / Contact

Straße, Hausnr./Postfach | Street, number / P.O.B.

Länderkennzeichen, Postleitzahl, Ort | Country, postal code, city

Telefon | Phone

Mobil | Mobile

E-Mail | E-mail

■ **Vortragsinformationen | Lecture information**

Vortragstitel (veröffentlichungsreif) | Title of lecture (for publication)

Referent 1 | Lecturer 1

Referent 2 (falls vorhanden) | Lecturer 2 (optional)

Name, Vorname | Surname, name

Name, Vorname | Surname, name

Position, Firma, Ort | Position, company, city/country

Position, Firma, Ort | Position, company, city/country

Inhaltsangabe | Summary

Geplante Vortragsdauer
Planned duration 15 min 20 min 25 min 30 min

Gewünschter Vortragstermin (unverbindlich)
Preferred date (not binding) Dienstag, 02.03.2021
Tuesday, 02.03.2021 Mittwoch, 03.03.2021
Wednesday, 03.03.2021 Donnerstag, 04.03.2021
Thursday, 04.03.2021 Freitag, 05.03.2021
Friday, 05.03.2021

Wir stellen Ihnen kostenfrei einen Beamer zur Verfügung. Sollten Sie weitere technische Anforderungen haben, teilen Sie uns diese bitte mit.
We will provide a beamer for your presentation. If you have special requirements, please let us know.